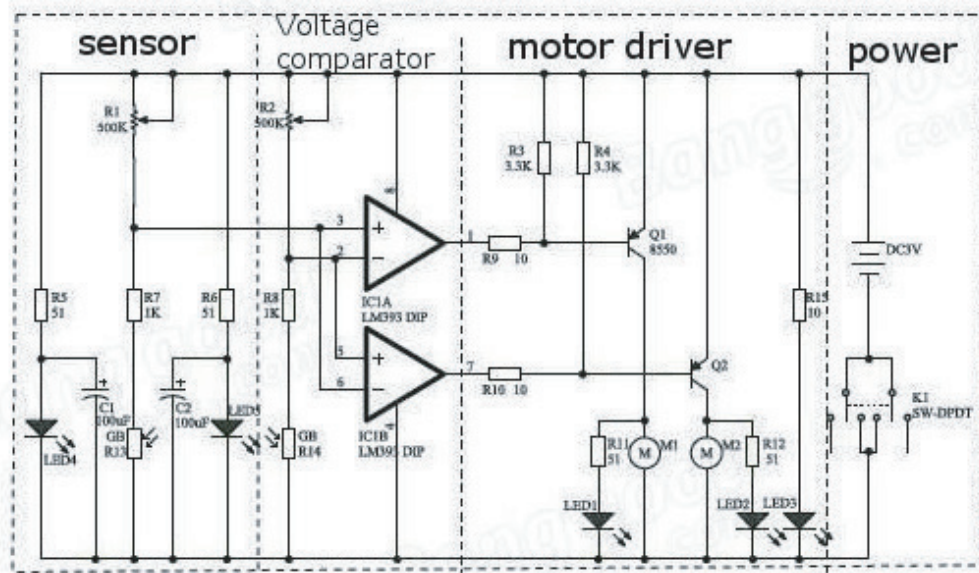


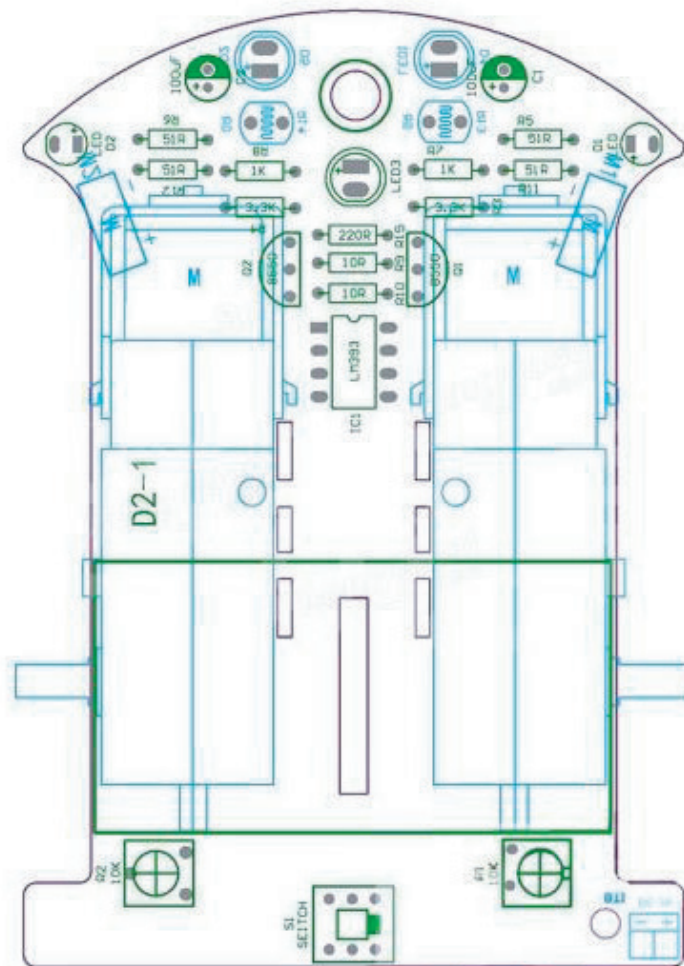
Rótulo	Nome	Especificação	Quantidade	
IC1	Comparador de Tensão	LM393	1	
—	Soquete CI	8 Pinos	1	
C1	Capacitores Eletrolíticos	100uF	1	
C2		100uF	1	
R1	Resistores Ajustáveis	10K	1	
R2		10K	1	
R3		Resistores de faixa colorida	3.3K	1
R4			3.3K	1
R5			51	1
R6			51	1
R7			1K	1
R8			1K	1
R9			10	1
R10			10	1
R11			51	1
R12			51	1
R13	Fotoresistores	CDS5	1	
R14		CDS5	1	
D1	LED Vermelho	LED	1	
D2		LED	1	
D4	LED Cristal	LED1	1	
D5		LED2	1	
Q1	Transistores	8550	1	
Q2		8550	1	
S1	Switch	Botão Switch	1	

Partes Mecânicas				
Número	Rótulo	Nome	Especificação	Quantidade
1	M1	Motor com caixa de redução	JD3-100	1
2	M2			1
3	/	Rodas	/	2
4	/	Borracha das rodas	25x2.5	2
5	/	Parafusos	M2.2x7	2
6	/	Parafuso	M5x30	1
7	/	Porca para aperto	M5	1
8	/	Porca terminal	M5	1
9	/	Placa de circuito	D2-1	1
10	/	Compartimento de Pilhas	AAx2	1
11	/	Fios	4x6.5	1

1.3 Diagrama Esquemático



1.4 Instruções de montagem



As etapas de montagem:

O primeiro passo: soldagem básica dos componentes

Esta etapa é bem simples, mas preste atenção na sequência de soldagem dos componentes, começando dos componentes menores para os maiores, primeiramente com o auxílio de um multímetro confira os valores dos 8 resistores e inicie a sequência de soldagem, depois solde os outros componentes como obedecendo a polaridade indicada na placa, para os capacitores a perna curta é o negativo, e na placa é indicado pela parte branca, nos LEDs a perna maior é o nodo (Positivo) e a perna menor o Cátodo (Negativo). Os componentes D4, D5 R13 e R14 podem ser soldados por último e o CI LM393 será acoplado posteriormente após a solda do seu soquete.

O segundo passo: montagem mecânica

O Parafuso que acompanha o kit serve como apoio frontal, e vai inserido no furo central na parte da frente da placa. O suporte de baterias deve ser colado com a fita dupla face na área indicada na placa, e seus fios devem ser soldados na parte posterior, na área indicada como "BT1 3V", o fio vermelho no + Positivo e o preto no - Negativo.

Cole os motores com a fita dupla face na área indicada na placa e antes de fazer a solda definitiva teste o sentido de rotação dos motores para que girem no sentido correto, depois solde os fios nos terminais M1 e M2 respectivamente a cada motor, e então encaixe as rodas nos eixos.

O terceiro passo: a instalação de circuitos optoeletrônicos

Os fotoresistores são instalados na parte de baixo da placa obedecendo a polaridade, e devem ficar a uma distância de 5mm do solo.

O quarto passo: Teste de funcionamento do veículo

Encaixe duas pilhas AA no compartimento das pilhas (pilhas não inclusas), pressione o botão Switch para ligar, ao obstruir o sensor fotoresistor do lado esquerdo a roda do lado direito deve girar, ao obstruir o sensor fotoresistor do lado direito a roda do lado esquerdo deve girar, se estiver girando do lado contrário, os fios do motor devem ser invertidos.

