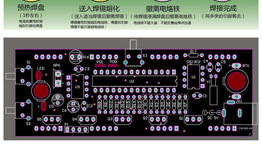
- 视频安装教程链接
- 电子指南网站

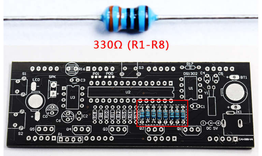
元件图
Component photo

焊接方法

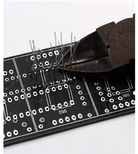
1. 焊锡丝选择要求：直径0.8-1mm　烙铁183度左右，请不要使用高烙点焊锡。
2. 电烙铁选择要求：30-40W
3. 保持烙铁头清洁：烙铁头表面氧化的一层黑色杂质用湿海绵除掉，使烙铁头失去加热作用。
4. 焊接步骤如下图：对一般焊点而言大约2-3秒钟即可完成。



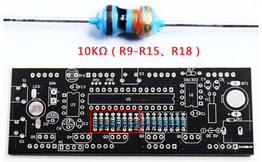
↓安装330Ω电阻，无正负极。
Install 330Ω resistor without positive and negative poles.



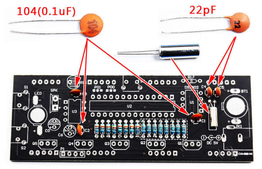
↓将元件引脚剪去，再焊接下一部分。
Cut the component pins and solder the next part.



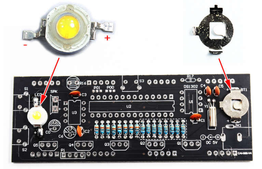
↓安装10KΩ电阻器，无正负极。
Install 10KΩ resistor without positive and negative poles.



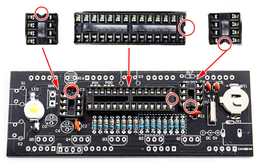
↓安装晶振，104瓷片电容和22pF瓷片电容，没有正负极。
Install crystal, 104 ceramic capacitors and 22pF ceramic capacitors, no positive and negative.



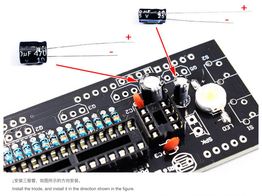
↓安装1206电池和LED灯，LED注意区分正负极。
Install the 1206 battery holder and LED lights. The LED should be distinguished from positive and negative.



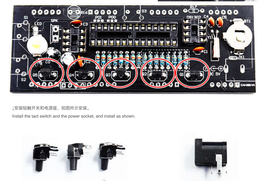
↓安装IC座，注意缺口位置对应电路板等标记的位置。
Install the IC holder. Note that the position of the notch corresponds to the marked position on the circuit board.



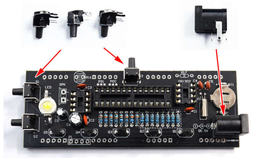
↓安装电解电容器，注意，长脚是正极。
Install the electrolytic capacitor. Note that the long leg is positive.



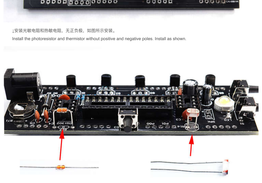
↓安装三极管，如图示的方向安装。
Install the triode, and install it in the direction shown in the figure.



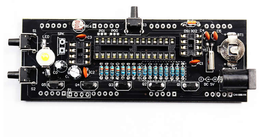
↓安装轻触开关和电源座，如图所示安装。
Install the tact switch and the power socket, and install as shown.



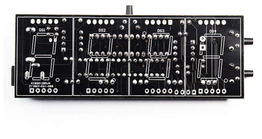
↓安装光敏电阻和热敏电阻，无正负极，如图所示安装。
Install the photoresistor and thermistor without positive and negative poles. Install as shown.



检查元件是否安装错误。
Check whether the component is installed incorrectly.

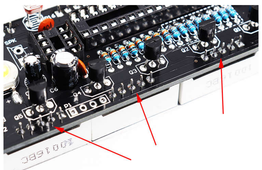


检查焊点是否光亮，是否有短路，是否漏焊。
Check whether the solder joints are good, whether there is a short circuit, and whether there is leakage.

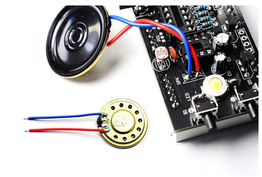


安装数码管，第三位数码管要倒立安装，如图所示。
Install the digital tube, the third digital tube should be installed upside down, as the picture shows.

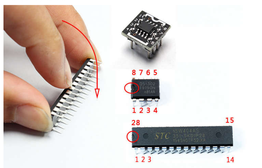
弯折数码管脚部
Weld the digital tube



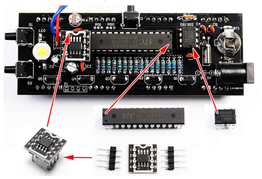
安装喇叭，不用区分线的颜色和正负极。
Install the speaker without distinguishing the color of the wire from the positive and negative poles.



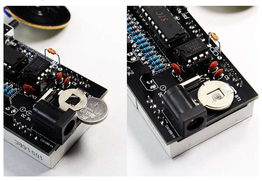
将集成电路的引脚校正
Straighten the pins of the IC.



将集成电路插入IC座，如图所示。
Install the IC into the IC holder as shown in the figure.



将电池装入。
Insert the battery.



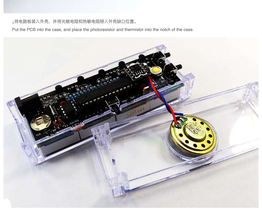
通电5V，对电路复位，同时按住三个按键的10上。复位后显示12:00
Power on 5V to reset the circuit. Press and hold the three buttons simultaneously for more than 5 seconds. Display 12:00 after reset

长按顶部开关，灯亮LED，再次长按顶部开关，关闭LED。
Press and hold the top switch to turn on the LED. Press and hold the top switch again to turn off the LED.

撕透光膜的背胶膜开，贴在数码管上。
Tear off the backing of the filter film and attach it to the digital tube.

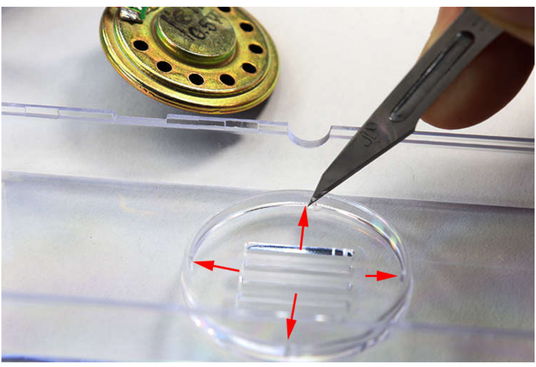
用剪刀将透光膜的边剪整齐。
Use scissors to trim the edge of the filter film neatly.

将电路板嵌入外壳，并将光敏电阻和热敏电阻插入外壳缺口位置。
Put the PCB into the case, and place the photoresistor and thermistor into the notch of the case.



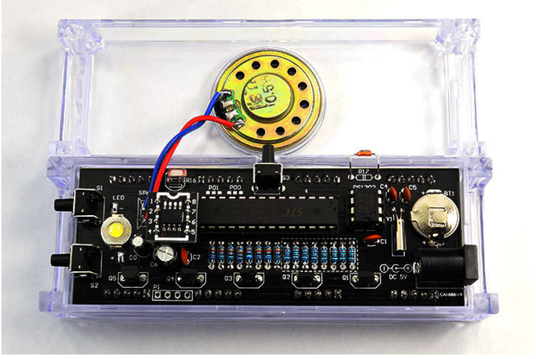
↓安装喇叭时，用小刀将外壳喇叭卡口的4个小点修整一下，刚好卡紧喇叭。

When installing the horn, use a knife to trim the 4 small points of the horn bayonet of the shell to just tighten the horn.



↓将喇叭卡入外壳，可用胶水将喇叭粘紧。

Snap the horn into the case, and glue the horn tightly.



↓将外壳装好，并用螺丝固定好。

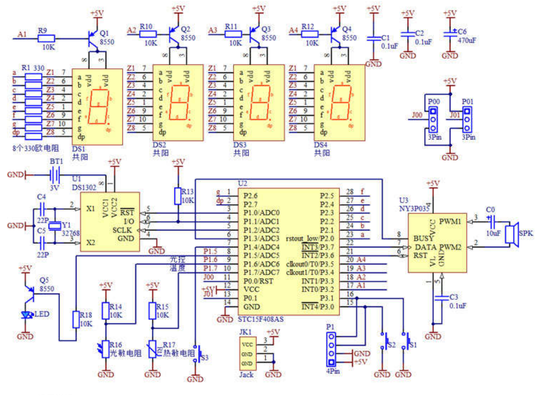
Fasten the case and secure it with screws.

↓安装好的时钟，再按照说明书的方法设置。

The installation is successful, and then set according to the instructions.

↓电路原理图

Circuit Schematic



-------设置说明-------

1、复位：同时按住3个按键5秒，这时显示12：00，复位成功。(默认是关闭了语音和闹钟功能)

2、设置时间、闹钟、整点报

a、调"时"：按一下功能按键（时数码管闪烁、秒点闪烁），按加键修改"时"；

b、调"分"：再按一下功能键（分数码管闪烁、秒点闪烁），按加键修改"分"（自动从0秒开始）；

c、调闹钟"时"：再按一下功能键（时数码管闪烁，秒点不闪烁），按加键修改闹钟"时"；

d、调闹钟"分"：再按一下功能键（分数码管闪烁，秒点不闪烁），按加键修改闹钟"分"；

e、设定闹钟是否开：再按一下功能键（所有数字显示不动），按加按键，"点4"亮（闹钟开），"点4"灭（闹钟关）；

f、设定"整点报"时间：再按一下功能键（时数码管闪烁），按加键修改闹钟开始时间（例如调到9，就是早上9点开始有整点报）；再按一下功能键（分数码管闪烁），按加键修改闹钟结束时间（如调到23，就是早上9点到晚上23点有整点报，夜晚休息时没有整点报，不影响睡眠）；

g、设定整点报是否开：再按一下功能键（所有数字显示不动），按加按键，"点3"亮（整点闹开），"点3"灭（整点闹关）

h、按功能键退出，设定完成。

3、温度校正、设置日期、星期

按一下加按键，显示温度：按功能键可以进行温度校正，再按加键确定校正的温度：同时进入年调整，按功能键（年闪烁），按加键调整年（长按会自动加），按功能键确定，再按加键进入日期调整，按功能键（月闪烁），按加键调整月；再按功能键（日闪烁），按加键调整日；按功能键确定。再按加键（显示星期），按功能键（星期闪烁），按加键调整星期，按功能键确定。再按加键退出。

4、模式设定：同时按住"语音"按键和"功能"按键，这时显示一个数字。按功能键可以选择模式1、模式2、模式3。选好需要的模式，断电再通电便可确定模式。

模式1：时间、温度、日期、星期自动循环显示。

模式2：时间、温度自动循环显示。

模式3：只显示时间。

5、光控功能：晚上光线暗时，数码管自动变暗：光线强时数码管变亮。如果将光敏电阻短路，数码管便可以一直亮。

6、数码管贴膜，贴膜自带一层胶，将贴膜撕开，贴在4个数码管上，将多余的边剪掉，贴膜后的显示效果更好一些。

(长按语音按键点亮LED小夜灯，再按一下关闭；短按语音按键，报当前时间)

THE END