



Ficha de dados técnicos

Produto: Filamento PP

O filamento de PP é semiflexível e muito leve. É fabricado com matéria-prima adequada para contato com alimentos. É possível imprimir peças estanques e transparentes, capazes de suportar esforços mecânicos e químicos (álcalis, ácidos e solventes orgânicos). Possui boa resistência elétrica e sua aderência entre camadas é insuperável.

Propriedades	Valor típico	Método de Ensaio	Condições de Ensaio
Físicas			
Densidade g/cc	0,91 g/cm ³	ISO 1183	
Índice de fluidez	11 g/10 min	ISO 1133	230°C/2.16 kg
Mecânicas			
Módulo de elasticidade em Flexão	1100	ISO 178	
Alongamento na Fluência	12%	ISO 527-2	
Resistencia à fluência	25 Mpa	ISO 527-2	
Dureza	-	-	
Resistencia ao Impacto	6 KJ/m ²	ISO 179	
Térmicas			
Temperatura de deflexão HDT/B (0,45 MPa)	70°C	E2092	

Diâmetro	Tolerancia	Redondeza
1,75	±0,03	>95%
2,85	±0,05	>95%

Recomendação da Impressão

Bico:220-240°C

Mesa:30-100°C

Para melhor aderência à cama, recomenda-se o uso de adesivos específicos ou cobrir com fita adesiva transparente de PP e imprimir sobre ela. O uso de brim é altamente recomendado. O PP é propenso ao warping, então o uso de uma impressora fechada pode ser necessário.

Pré-secagem:

O PP é pouco higroscópico, no entanto, para obter os melhores resultados, é recomendável pré-secar o filamento a 40°C durante 4 horas com circulação forçada de ar.

Apresentações::

Rolos de 1 kg.

Condições de Armazenamento:

Manter em um recipiente hermético em local fresco e seco, sendo recomendado o uso de sílica-gel.

Manter a temperatura abaixo de 50°C.

Após um mês de armazenamento, é recomendada a pré-secagem.

A informação declarada nesta Ficha Técnica provém de fontes que consideramos confiáveis. No entanto, esta informação é fornecida sem garantias, expressas ou implícitas.

As condições de uso e armazenamento estão fora do nosso controle, e, portanto, não nos responsabilizamos por qualquer dano ou perda que possa resultar direta ou indiretamente do uso, armazenamento e disposição final deste produto. Os valores apresentados são típicos e oferecidos como referência na escolha de materiais.

Fim do documento.