



Hoja de datos técnicos

Producto: Filamento PETg

Se trata de un copoliéster transparente y fuerte. Su adherencia entre capas es excelente. Buena resistencia a los rayos UV. No libera olores desagradables. No es tóxico. Resistente a ácidos y bases. Reciclable.

Propiedades	Valor típico	Método de ensayo	Condiciones de ensayo
Físicas			
Densidad	1,27 g/cm ³	ASTM D792	
Mecánicas			
Resistencia a la tracción	50 Mpa	ASTM D638	7300 psi
Elongación	130,00%	ASTM D638	
Dureza, Rockwell R	106	ASTM D 785	
Resistencia a la flexión	70 Mpa	ASTM D790	
Resistencia al impacto	101	ASTM D256	izod con entalla, @23°C
Térmicas			
Temperatura de deflexión bajo carga	64°C	ASTM D 648	1.82 Mpa

Díámetro	Tolerancia	Redondez
1,75	±0,03	>95%
2,85	±0,05	>95%

Recomendaciones de impresión

Pico: 230-240°C

Cama: 80-90°C

Uso de spray adhesivo PrintaLot® recomendado.

Presecado:

Para obtener los mejores resultados es recomendable presecar el filamento a 40°C durante 4 horas con circulación forzada de aire.

Presentaciones:

Bobinas de 1 kg, rollos de 250 grs y bobinas de 4 kg.

Condiciones de almacenamiento

Mantener en un contenedor hermético en un lugar fresco y seco, se recomienda el uso de silicagel.

Mantener a temperatura menor a 50° C.

Luego de un mes de almacenamiento, se recomienda presecado.

La información declarada en esta Hoja de datos técnicos proviene de fuentes que consideramos confiables. De todas maneras, esta información se provee sin garantías, expresas o implícitas.

Las condiciones de uso y almacenaje están fuera de nuestro control, por lo cual no nos hacemos responsables por cualquier daño o pérdida que pueda resultar directa o indirectamente del uso, almacenamiento y disposición final de este producto. Valores típicos para uso como referencia en la elección de materiales.

Fin del documento.-