



## Datasheet

### Produto: Filamento PETg

Este é um copoliéster transparente e resistente. Sua aderência entre camadas é excelente. Boa resistência aos raios UV. Não emite odores desagradáveis. Não é tóxico. Resistente a ácidos e bases. Reciclável.

Propriedades	Valor Típico	Método de teste	Condições de teste
<b>Físicas</b>			
Densidade	1,27g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	ASTM D792
<b>Mecânicas</b>			
Resistência à tração	50 Mpa	ASTM D638	7300 psi
Elongação	130,00%	ASTM D638	
Dureza	106	ASTM D 785	
Resistência a Flexão	70Mpa	ASTM D790	
Resistência ao Impacto	101	ASTM D256	Izod com Entalhe, @23°C
<b>Termicas</b>			
Temperatura de deflexão sob carga	64°C	ASTM D 648	1.82 Mpa
<b>Diâmetro</b>			
1,75	±0,03	Redondeza	>95%
2,85	±0,05	Redondeza	>95%

**Recomendações de impressão**

Bico: 230-240°C

Mesa: 80-90°C

Uso de spray adesivo PrintaLot® recomendado.

**Pre-secagem:**

Para obter os melhores resultados, é recomendável pre-secar o filamento a 40°C por 4 horas, com circulação forçada de ar.

**Apresentações:**

Disponível em bobinas de 1 kg, rolos de 250 g e bobinas de 4 kg.

**Condições de armazenamento:**

Armazenar em um recipiente hermético em local fresco e seco; é recomendável o uso de sílica-gel. Manter a temperatura abaixo de 50°C. Após um mês de armazenamento, é recomendável fazer a pre-secagem.

A informação declarada nesta Folha de Dados Técnicos é proveniente de fontes que consideramos confiáveis. No entanto, esta informação é fornecida sem garantias expressas ou implícitas.

As condições de uso e armazenamento estão além do nosso controle, portanto, não nos responsabilizamos por qualquer dano ou perda que possa resultar direta ou indiretamente do uso, armazenamento e disposição final deste produto. Os valores típicos são fornecidos apenas como referência na escolha de materiais.

**Fim do Documento**