



Ficha Técnica

Produto: Filamento PC

Ideal para a fabricação de peças que requerem uma resistência excepcional ao impacto. É muito rígido, tem boa resistência ao fogo. É um bom isolante elétrico, suporta intempéries e raios solares. Muito transparente. Resiste consideravelmente a óleos, gorduras e solventes.

Propriedades	Valor típico	Método de ensaio	Condições de ensaio
Físicas			
Densidade g/cc	1.20 g/cm ³	ISO 1183	
Índice de fluidez (MVR)	12,0 cm ³ /10 min	ISO 1133	
Mecânicas			
Resistencia a tração	2350 Mpa	ISO 527-2/1	
Elongação na ruptura	110%	ISO 527	
Módulo elástico em tração	2,3 GPa	ISO 178	
Dureza, H 358/30	95,0 Mpa	ISO 2039-1	
Resistência à flexão	90 Mpa	ISO 178	
Resistência ao Impacto	35 kJ/m ²	ISO 179/2C	
Propriedades Térmicas			
Temperatura de deflexão sob carga	136°C	ISO 75-2/Be	0,45 MPa, não recozido, vão de 100 mm

Diâmetro	Tolerancia	Redondeza
1.75	±0,03	>95%
2.85	±0,05	>95%

Recomendações de impressão:

Bico: 260-280°C

Mesa: 110-130°C

O policarbonato é propenso a warping, portanto, é recomendado o uso de uma impressora fechada para manter a estabilidade da temperatura. Resultados ainda melhores são obtidos ao utilizar uma câmara aquecida.

Pré-secagem:

Este plástico é muito sensível à umidade. Para obter os melhores resultados, é recomendável pré-secar o filamento a 60°C por 1 hora com circulação de ar forçada.

Apresentação:

Rolos de 250g.

Condições de armazenamento

Manter em um recipiente hermético em um local fresco e seco, recomendando-se o uso de sílica gel.

Manter a uma temperatura abaixo de 50°C.

Após um mês de armazenamento, recomenda-se pré-secagem.

As informações declaradas nesta Ficha de Dados Técnicos vêm de fontes que consideramos confiáveis. No entanto, essas informações são fornecidas sem garantias, expressas ou implícitas.

As condições de uso e armazenamento estão fora de nosso controle, portanto, não nos responsabilizamos por qualquer dano ou perda que possa resultar direta ou indiretamente do uso, armazenamento e disposição final deste produto. Os valores típicos são fornecidos como referência na seleção de materiais.

Fim do documento.