

Datasheet

Produto: Filamento ABS

São produzidos por meio da polimerização de acrilonitrila, butadieno e estireno. É um derivado de combustíveis fósseis. Não é biodegradável, mas é reciclável.

Ideal para a produção de objetos que precisam ser submetidos a esforços mecânicos, peças com encaixes ou inserções. Possui uma excelente estabilidade dimensional.

Propriedades	Valor Típico	Metodo de Ensaio	Condições do Ensaio
Físicas			
Densidade g/cc	1.05 g/cm ³	ASTM D792	
Índice de Fluidez	11,7 g/10 min	ASTM D1238	230°C/3.8 kgf
Mecânicas			
Resistência à tração	35 Mpa	ASTM 638	Tipo I, 5 mm/min
Alongamento na ruptura	18%	ASTM 638	Tipo I, 5 mm/min
Módulo de elasticidade na tração	2480 Mpa	ASTM 638	
Dureza, Rockwell	113	ASTM D 785	
Resistência à flexão	79 Mpa	ASTM D 790	
Resistência ao impacto	240 J/m	ASTM D 256	Izod com entalhe, a 23°C.
Térmica			
A temperatura de deflexão sob carga	82°C	ASTM D648	1.82 MPa, 3.2mm, não recozido

Diâmetro	Tolerancia	Redondeza
1,75	±0,03	>95%
2,85	±0,05	>95%

Recomendações de Impressão

Temperatura do Bico: 225-240°C
Temperatura da Mesa: 90-110°C
Uso de spray adesivo PrintaLot® recomendado.

Pré-secagem:

Para obter os melhores resultados, é recomendável pré-secar o filamento a 40°C por 4 horas com circulação forçada de ar.

Apresentações:

Rolos de 250g , 1Kg e 5KG.

Condições de Armazenamento

Mantenha em um recipiente hermético em local fresco e seco, é recomendado o uso de sílica gel.

Mantenha a temperatura abaixo de 50°C.

Após um mês de armazenamento, é recomendada a pré-secagem.

A informação declarada neste Folheto de Dados Técnicos é proveniente de fontes que consideramos confiáveis. No entanto, esta informação é fornecida sem garantias, expressas ou implícitas.

As condições de uso e armazenamento estão fora do nosso controle, portanto, não nos responsabilizamos por qualquer dano ou perda que possa resultar direta ou indiretamente do uso, armazenamento e disposição final deste produto. Valores típicos são fornecidos como referência para auxiliar na escolha de materiais.

Fim do Documento