

Ficha de Dados de Segurança
(MSDS)

Printalot
(marca)

Filamento ABS
(nome do produto)

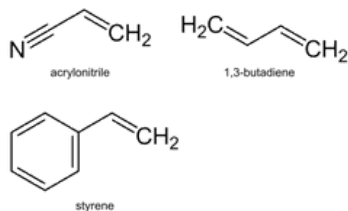
ABS-xx.yy-zz
(Identificação do produto)

Fabricado por:
Printalot
Buenos Aires, Argentina

Descrição:
Filamento de plástico (ABS) em bobina de MDF e papelão. A bobina é protegida com um filme plástico e identificada com um rótulo de papel.

Especificaciones del filamento:
Densidade: 1,040 g/cm³ (ISO 1183)
Temperatura de impressão: 220-245°C

Identificação química::
Nome: Polímero Acrilonitrilo Butadieno Estireno
Familia: Poliéster
Nomes comuns: Acrilonitrilo Butadieno Estireno, ABS
Fórmula: (C₈H₈·C₄H₆·C₃H₃N)_n
Estrutura:



Classificação NFPA/HMIS:



Risco de acordo com a NFPA
Saúde: 0
Fogo: 1
Reatividade: 0



HMIS Versão III:
Saúde: 0
Inflamabilidade: 1
Risco físico: 0
Proteção Pessoal: X

Informações de risco para a saúde:

Sob as condições recomendadas de processamento, pequenas quantidades de monômeros residuais, solventes, etc. podem ser liberadas. Se superaquecido durante o processo, substâncias potencialmente perigosas podem ser liberadas.

O produto fundido pode causar queimaduras graves.

Primeiros socorros:

Em caso de inalação de produtos de decomposição, leve a pessoa afetada para o ar livre. Se houver dificuldade para respirar, forneça oxigênio e procure imediatamente um médico.

Se houver contato com a pele do plástico fundido, resfrie imediatamente a área com água. Não tente remover o plástico da pele. Cubra com uma bandagem estéril e procure ajuda médica.

Em caso de ingestão, consulte um médico.

Centro Nacional de Intoxicaciones (Argentina): 0-800-333-0160

Precauções de uso e armazenamento

Em operações em que possa haver contato com os olhos ou o rosto, é recomendado o uso de proteção adequada.

Embora não seja irritante para a pele, é recomendável lavar as mãos com água e sabão após o uso. O contato com o produto derretido pode causar sérias queimaduras na pele. Manuseie com cuidado.

Realize a extrusão em um ambiente bem ventilado. A exposição aos vapores durante o processo pode causar irritação das vias respiratórias, olhos e pele. Em casos graves, pode causar náuseas e/ou dor de cabeça. Nunca queime o filamento, os gases resultantes da combustão são prejudiciais.

Métodos de controle de exposição:

Use em locais bem ventilados.

Riscos de inflamação e explosão:

Mantenha longe de chamas. Evite o superaquecimento.

Reatividade:

Estabilidade: estável

Incompatibilidade: estável

Solubilidade em água: insolúvel

Polimerização: não ocorrerá

Condições a evitar: exposição à chama ou a temperaturas acima de 300°C (572°F) por longos períodos de tempo.

Combustão: Produtos perigosos durante a combustão: compostos fenólicos, óxidos de nitrogênio, monóxido de carbono, hidrogênio, brometo de hidrogênio, cianeto e estireno.

Propriedades físicas:

Estado físico: sólido

Cor: varia, dependendo do corante

Odor: característico

Ponto de fusão / faixa de fusão (temperatura de amolecimento): 95 - 105 °C

Temperatura de ignição: > 300 °C

Decomposição térmica: > 300 °C

Informações ecológicas - Eliminação de resíduos

Não é um contaminante da água (número de catálogo WGK 766). Este produto não é facilmente biodegradável. Não descarte no meio ambiente. Recomenda-se a reciclagem.

Descarte de acordo com os regulamentos locais.

Condições de armazenamento: Mantenha em um recipiente hermético em local fresco e seco; o uso de sílica gel é recomendado. Após um mês de armazenamento, é recomendada a secagem a 70°C por 2 a 4 horas.

A informação fornecida neste Boletim de Segurança do Produto provém de fontes que consideramos confiáveis. No entanto, esta informação é fornecida sem garantias, expressas ou implícitas.

As condições de uso e armazenamento estão além do nosso controle, portanto, não nos responsabilizamos por qualquer dano ou perda que possa resultar diretamente ou indiretamente do uso, armazenamento e disposição final deste produto.