

# HIKARI®

ESTAÇÃO DE SOLDA ANALÓGICA

HK-936A



MANUAL DE INSTRUÇÕES

## ÍNDICE

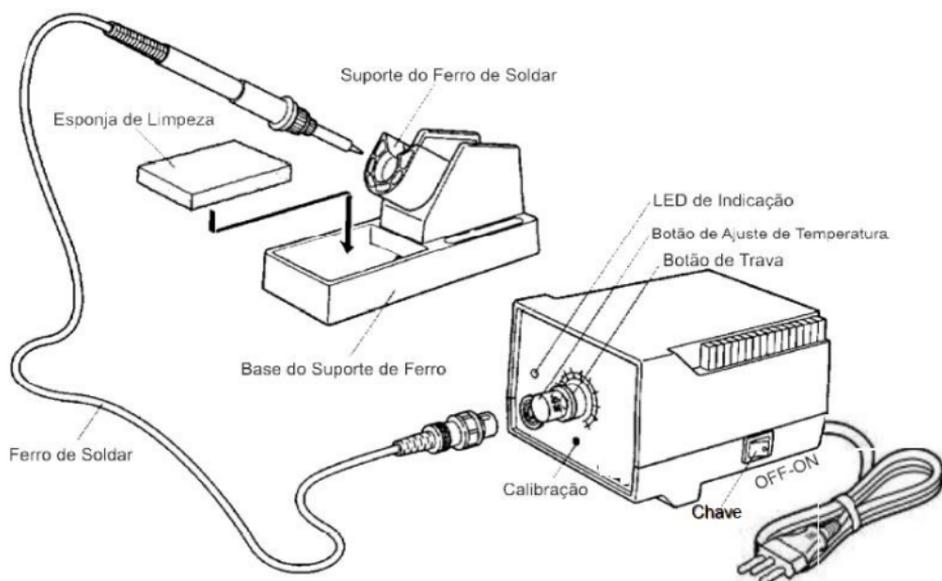
CONTEÚDO .....	02
PRECAUÇÕES .....	03
CONFIGURAÇÃO DE OPERAÇÃO .....	04
INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO .....	05
DICAS E CUIDADOS E USO.....	06
MANUTENÇÃO.....	06
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS .....	09
GARANTIA DO PRODUTO .....	10

## CONTEÚDO

Observe abaixo os itens que acompanham o produto:

Item	Descrição	Qtd
1	Estação de Solda Analógica HK-936A	1 peça
2	Ferro de Soldar	1 peça
3	Esponja de Limpeza	1 peça
4	Suporte para Ferro de Soldar	1 peça
5	Manual de Instruções	1 peça

No caso da falta de algum componente ou que esteja danificado, entre em contato imediatamente com o revendedor.



## PRECAUÇÕES

Neste manual de instruções, o Aviso e o Cuidado estão definidos da seguinte forma:

**AVISO** - O uso inadequado deste equipamento pode causar sérios ferimentos ao usuário.

**CUIDADO** - O uso inadequado deste equipamento pode causar ferimentos ao usuário ou danos físicos aos objetos envolvidos.

**CUIDADO** - Quando a estação estiver ligada, a temperatura da ponta pode variar entre 200 ~ 480°C. O mau uso deste equipamento pode causar queimaduras ou incêndios. Tome as seguintes precauções:

- Não toque nas partes metálicas próximas da ponta.
- Não use o equipamento próximo a produtos inflamáveis.
- Comunique as pessoas próximas da área de trabalho de que o equipamento pode ser perigoso.
- Desligue a estação quando não a estiver utilizando.
- Antes de substituir peças ou armazenar, desligue a estação e aguarde esfriar até a temperatura ambiente.
- Não use a estação para outras aplicações que não sejam soldagem eletrônica.
- Não bata o ferro de soldar para tentar remover resíduos de solda da ponta.
- Não modifique a estação.
- Use somente peças de reposição originais.
- Não molhe a estação ou manuseie com mãos molhadas.
- O processo de soldagem produz fumaça, certifique-se de que a área de trabalho esteja bem arejada.
- Ao trabalhar com a estação, não faça qualquer coisa que possa causar danos físicos.

## CONFIGURAÇÃO E OPERAÇÃO

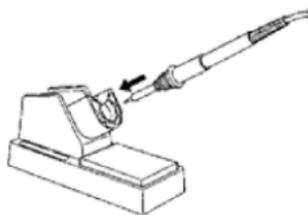
### A) SUPORTE DO FERRO

**CUIDADO** - A esponja é comprimida e inchará quando umedecida com água. Antes de usar a estação, molhe a esponja com água e esprema até que a esponja fique apenas levemente umedecida. O excesso de água na esponja aumenta a oxidação da ponta diminuindo drasticamente a vida útil da mesma.

### B) CONEXÃO

**CUIDADO** - Certifique-se que a estação esteja desligada antes de conectar ou desconectar o ferro de soldar sob risco de danificar a placa de circuito do equipamento.

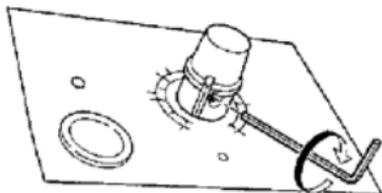
1. Conecte o conjunto do cabo ao receptáculo da estação.
2. Coloque o ferro de soldar no suporte do ferro.
3. Verifique se a tensão da tomada e a mesma do equipamento e conecte o cabo de alimentação na tomada.



### C) AJUSTE DE TEMPERATURA

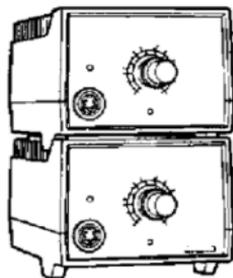
1. Ajuste o knob (botão de ajuste) para a temperatura desejada.
2. Trave o knob (opcional) para evitar mudanças acidentais da temperatura ajustada. Para travar o knob, aperte o parafuso sob o botão usando uma chave Allen girando a rosca no sentido horário.

**CUIDADO** - Para não espanar o botão, não force o knob com o botão travado.



#### **D) LIGANDO**

O LED de Indicação se acende ao ligar o equipamento. Ao atingir a temperatura ajustada, o LED apagará. LED piscando indica que a temperatura esta sendo controlada e que a estação esta pronta para ser usada. As Estações HK-936A podem ser empilhadas com segurança conforme ilustração ao lado:



**CUIDADO** - O ferro de soldar deve ser colocado no suporte do ferro quando não estiver em uso.

#### **INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO**

**ATENÇÃO** - Esta estação de solda não se destina a utilização por pessoas (inclusive crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou por pessoas com falta de experiência e conhecimento, a menos que tenham recebido instruções referentes a utilização do aparelho ou estejam sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança.

Recomenda-se que as crianças sejam vigiadas para assegurar que elas não estejam brincando com o aparelho.

## **DICAS E CUIDADOS DE USO**

### **Temperatura**

Temperaturas altas reduzem significativamente a vida útil da ponta e podem prejudicar o trabalho realizado.

A recuperação térmica superior da HK-936A permite soldagens eficientes e com qualidade mesmo em temperaturas mais baixas. O uso de temperaturas mais baixas é indicado para aumentar a vida útil da ponta

### **Limpeza**

Limpe a ponta regularmente com a esponja de limpeza umedecida. A oxidação e os resíduos da solda cobrem a ponta de impurezas. Estas impurezas podem provocar danos ou reduzir a condutibilidade de calor da ponta. Ao usar o ferro de soldar, remova as impurezas diariamente.

### **Depois do Uso**

Limpe a ponta e revista-a com uma camada de estanho. Isto ajuda a impedir a oxidação da ponta.

### **Em Repouso**

Nunca deixe o ferro de soldar em repouso com a temperatura alta por muito tempo. Isto acelera o desgaste da ponta.

## **MANUTENÇÃO**

**ATENÇÃO:** Se o cordão de alimentação está danificado, ele deve ser substituído pelo fabricante ou agente autorizado ou pessoa qualificada, a fim de evitar riscos.

### **Inspeção e Limpeza**

1. Ajuste a temperatura para 250°C.
2. Quando a temperatura estabilizar, limpe a ponta com a esponja e verifique suas condições.

- Se a ponta estiver escurecida e não apresentar a camada estanhada, aplique estanho com fluxo e limpe a ponta na esponja de limpeza umedecida.
- Se a ponta estiver deformada ou corroída, substitua por uma ponta nova.

### Calibração da Temperatura

A estação deve ser calibrada toda vez que o ferro de soldar ou a ponta forem substituídos.

- Conecte o conjunto do cabo ao receptáculo na estação e ligue chave na posição "ON".
- Ajuste a temperatura para 400°C. Aguarde a temperatura estabilizar e localize o orifício de calibração "CAL".
- Com a temperatura estabilizada, use uma chave de fenda fina para ajustar o potenciômetro até que o termômetro indique a temperatura de 400°C. Gire a chave no sentido horário para aumentar a temperatura e no sentido anti-horário para reduzir.

*Obs.: Recomendamos o termômetro digital Hikari HK-191A para calibrar a temperatura da estação.*

### Verificação da Resistência

Desconecte o plugue para medir o valor da resistência entre os pinos de conexão conforme abaixo:

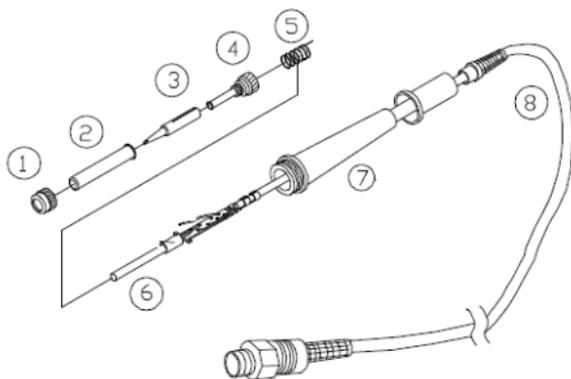
		Fio da Resistência	Resistência Cerâmica	
A	Entre os pinos 4 e 5	13Ω	2,5 Ω ~ 3,5Ω	
B	Entre os pinos 1 e 2	Abaixo de 10Ω	43Ω ~ 58Ω	
C	Entre o pino 3 e ponta	Abaixo de 2Ω	-----	

Se os valores de "A" e "B" forem diferentes do valor acima, substitua a resistência.

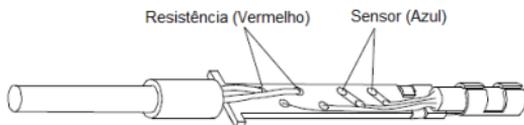
Se o valor de "C" for diferente do valor acima, remova a película de oxidação utilizando a esponja metálica de limpeza HK-599B.

## Desmontagem do Ferro

1. Gire a porca (1) no sentido anti-horário e remova o tubo metálico (2) e a ponta (3).
2. Gire o baquelite (4) no sentido anti-horário e remova-o do ferro.
3. Puxe a resistência (6) e o conjunto do cabo (8) para fora da alça (7).
4. Puxe a mola de aterramento (5).



## Medir a Resistência em Temperatura Ambiente



1. Valor da Resistência (Vermelho): 13  $\Omega$
2. Valor do Sensor (Azul): 10  $\Omega$

Se os valores de resistência estiverem fora dos valores acima, substitua a resistência.

## Trocando a Resistência

1. Desconecte o conjunto do cabo do receptáculo da estação.
2. Realize o processo de desmontagem do ferro indicado acima.
3. Dessolde e remova os terminais do sensor e da resistência da placa de conexão.
4. Retire a resistência com defeito e coloque a resistência nova.
5. Solde os terminais do sensor e da resistência da placa de conexão.

## Após Substituir a Resistência

Realize a verificação da resistência indicada acima, conferindo se os valores são iguais aos da tabela.

Caso a verificação apresente alguma variação fora do especificado, verifique as conexões do cabo de alimentação do ferro de soldar HK-900C.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Estação de Solda	HK-936A
Consumo	127V- 60W / 220V- 60W
Tensão de Saída	24V
Temperatura Ajustável	200°C (392°F) a 480°C (896°F)
Dimensões	90 x 120 x 170mm
Peso	1,3Kg

Ferro de Soldar	HK-900A
Resistência	Cerâmica
Peso	105g

## **GARANTIA DO PRODUTO**

1. O prazo de garantia deste produto é de 12 meses.
2. O período de garantia é contado a partir da data da emissão da nota fiscal de venda da Unicoba ou do seu revendedor. Dentro do período de garantia, o produto com defeito deve ser encaminhando a rede de assistência técnica autorizada da Unicoba para avaliação técnica.
3. Antes de usar ou ligar este produto, leia e siga as instruções contidas neste manual. Em caso de dúvidas, entre em contato com o suporte técnico da Unicoba pelo telefone (11) 5070-1717.
4. Este produto é garantido contra defeitos de fabricação dentro de condições normais de uso, conservação e manutenção.
5. Ao encaminhar qualquer produto para Unicoba ou rede autorizada, o cliente deverá apresentar a nota fiscal de compra com a devida identificação do número de série do produto.
6. As despesas de frete e seguro de envio e retorno são de responsabilidade do cliente ou empresa contratante.
7. Perda de garantia do produto nos seguintes casos:
  - a. Mau uso, alteração das características originais ou danos causados por acidente ou condições anormais de operação ou manuseio.
  - b. Violação do produto.
8. Esta garantia não abrange itens consumíveis como fusíveis, resistência e acessórios tais como suporte de ferro, esponja, bocais, pontas, etc.

# **HIKARI**

Importado por:  
Unicoba Importação e Exportação Ltda.  
CNPJ 43.823.525/0002-10  
Tel (11) 5070-1700 Fax (11) 5070-1724  
suporte@unicoba.net  
www.hikariferramentas.com.br

Fotos meramente ilustrativas. Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio.

[www.hikariferramentas.com.br](http://www.hikariferramentas.com.br)

Fabricado na China