

CARACTERÍSTICAS:

- Utilizada para resfriamento e conservação de bebidas e alimentos;
- Portas de bater com fechamento automático através de dobradiças com mola;
- Revestimento externo em aço INOX 430 (colunas sujeito a condensação da umidade do ar);
- Revestimento interno em chapa galvalume e chapa pet (opcional em inox);
- Revestimento externo traseiro em chapa galvalume;
- Três prateleiras aramadas com pintura epóxi e regulagem de altura (MCI 120 e MCI 180);
- Pés niveladores de altura;
- Sistema de refrigeração com ar forçado e serpentina aletada;
- Controle de temperatura eletrônico com mostrador digital e degelo automático natural;
- Temperatura de trabalho: 0°C a 8°C.



MCI 120



DADOS DO PRODUTO:

Quatro portas
Volume aproximado (litros): 750
Consumo estimado (kWh/mês): 145
Tensão (V): 127 e 220

DIMENSÕES EXTERNAS:

Frente (mm): 1190
Profundidade (mm): 650
Altura (mm): 2030
Peso líquido (kg): 108
Peso bruto (kg): 123
Cubagem (m³): 1,9