



RESULTADOS PRECISOS

Garante a compactação uniforme do concreto, eliminando bolhas de ar e aumentando a qualidade das peças.



ESTRUTURA RESISTENTE

Construída em chapa de aço carbono com pintura eletrostática e mesa em aço inox 304.



ALTO DESEMPENHO

Motor potente e vibração em alta rotação para máxima eficiência no adensamento.



FÁCIL OPERAÇÃO

Sistema de acionamento simples com chave liga/desliga.



DURABILIDADE

Projeto robusto para uso contínuo em ambientes laboratoriais e industriais.



APLICAÇÃO

Equipamento projetado para ser utilizado na fabricação de artefatos de cimento.



COMPOSIÇÃO

Equipamento construído em chapa de aço carbono com pintura eletrostática e mesa em aço inox 304.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

↔ **LARGURA:** 1000 mm

↔ **COMPRIMENTO:** 590 mm

↑↓ **ALTURA:** 470 mm

⚡ **TENSÃO:** 220 V

🔌 **POTÊNCIA:** 1 CV

🔌 **MODO DE AGITAÇÃO:**
Contínuo por chave liga/desliga

⚡ **VELOCIDADE DE VIBRAÇÃO:**
3420 RPM



COMO FUNCIONA A MESA VIBRATÓRIA NA FABRICAÇÃO DE ARTEFATOS DE CIMENTO

Na fabricação de artefatos de cimento, a mesa vibratória funciona através da transferência de ondas de vibração contínuas para a massa de concreto, com o objetivo de eliminar o ar e compactar o material. O processo ocorre em quatro etapas simples:

1 MECANISMO DE VIBRAÇÃO (O MOTOR)



- Um motor elétrico (geralmente de 1 CV) fica fixado embaixo do tampo da mesa.
- Esse motor possui pesos excêntricos (desbalanceados) em seu eixo.
- Ao girar em alta velocidade (cerca de 3.420 RPM), esse desbalanceamento gera uma força centrífuga constante.
- Essa força faz o tampo da mesa vibrar intensamente em um padrão controlado.

2 EFEITO DE LIQUEFAÇÃO (NO CONCRETO)



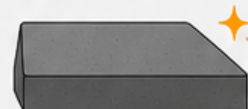
- O operador coloca as formas plásticas ou metálicas cheias de concreto mole sobre a mesa.
- A vibração passa da mesa para a forma e, depois, para a massa de concreto.
- Essa energia faz com que o atrito entre os grãos de areia, brita e cimento diminua drasticamente.
- O concreto passa por um processo temporário de liquefação: ele se comporta como um líquido fluido e preenche perfeitamente todos os cantos, desenhos e detalhes do molde.

3 ELIMINAÇÃO DE BOLHAS DE AR (ADENSAMENTO)



- Quando o concreto é misturado e despejado, ele retém muitas bolhas de ar internas.
- Como o concreto "liquefeito" fica mais denso, as bolhas de ar são empurradas para cima e estouram na superfície.
- Sem a mesa vibratória, essas bolhas virariam "brocas" (furos), que deixam a peça feia e fraca.

4 COMPACTAÇÃO E ACABAMENTO



- À medida que o ar sai, as partículas sólidas se acomodam de forma extremamente compacta.
- O resultado é uma peça com face perfeitamente lisa (no fundo do molde) e uma estrutura interna homogênea e sem vazios.
- O tempo ideal na mesa varia de 15 a 45 segundos por ciclo. Passar disso (supervibração) pode separar a brita da água, estragando a peça.

IDEAL PARA A FABRICAÇÃO DE:



Blocos de concreto



Pavers



Tijolos intertravados



Meio-fios



Tubos de concreto



Outros artefatos de cimento



QUALIDADE E PRECISÃO
EM CADA ENSAIO!



DIDÁTICA SP

Sua parceira em equipamentos
para laboratórios e medições.

FALE CONOSCO

(11) 99464-1079

(11) 2438-2431

Rua Fabio Salvador Bei, 585
Guarulhos - SP