

FORMA METALICA CILINDRICA PARA CORPO DE PROVA

10 X 20 CM

Forma metálica cilíndrica utilizada na moldagem de corpos de prova de concreto para ensaios de resistência à compressão, atendendo às normas técnicas vigentes.



Sistema de fixação resistente e seguro



Base metálica robusta com parafusos especiais

PRECISÃO

Garante corpos de prova padronizados para resultados confiáveis nos ensaios.

DURABILIDADE

Fabricada em aço galvanizado com alta resistência e proteção anticorrosiva.

CONFORMIDADE

Produzida de acordo com as normas ABNT NBR 5738 e NBR 8045.

PRATICIDADE

Fácil manuseio, montagem e desmontagem, otimizando o tempo no laboratório ou na obra.

QUALIDADE

Materiais selecionados e acabamento que asseguram maior vida útil do produto.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- FORMATO:** Cilíndrico
- DIMENSÕES:** 10 x 20 cm (diâmetro interno x altura)
- MATERIAL:** Aço SAE 1020 galvanizado com zinco eletrolítico
- ESPESSURA:** 3,18 mm
- COMPONENTES:** Tubo com abertura, base metálica, alça de manuseio e parafusos especiais.
- NORMA TÉCNICA:** ABNT NBR 5738
ABNT NBR 8045

APLICAÇÃO

- ✓ Utilizada na moldagem de corpos de prova de concreto.
- ✓ Essencial no controle tecnológico do concreto em obras civis.
- ✓ Após a cura, o corpo de prova é ensaiado em prensa hidráulica para determinação da resistência à compressão (MPa).

PASSO A PASSO PARA MOLDAGEM DO CORPO DE PROVA (NBR 5738)

1 PREPARAÇÃO DO EQUIPAMENTO



- **Limpeza:** deixe a forma limpa e sem resíduos.
- **Lubrificação:** aplique uma camada fina de desmoldante (óleo mineral) na parte interna.
- **Base:** fixe bem a forma na base metálica para evitar vazamento de água da mistura.

2 COLETA DA AMOSTRA



- Colete o concreto direto do caminhão betoneira ou da mistura da obra.
- Inicie a moldagem em até 15 minutos após a coleta da amostra.

3 PREENCHIMENTO E ADENSAMENTO (MANUAL) – 2 CAMADAS

1ª CAMADA



- Preencha metade da forma.
- Aplique 12 golpes com a haste metálica (Ø 10 mm).
- Distribua os golpes uniformemente.
- Bata levemente na lateral externa com martelo de borracha para fechar os vazios.

2ª CAMADA



- Preencha o restante até transbordar levemente.
- Aplique mais 12 golpes com a haste.
- A haste deve penetrar levemente na 1ª camada (cerca de 2 cm).
- Repita as batidas leves na lateral externa.

4 ACABAMENTO (RASTAMENTO)



- Remova o excesso de concreto do topo da forma usando a própria haste ou uma colher de pedreiro.
- Deixe a superfície perfeitamente lisa, plana e nivelada com a borda superior do molde.

5 PROTEÇÃO INICIAL E DESMOLDE



- Cubra a forma imediatamente com uma placa não absorvente (plástico ou vidro) para evitar a perda de água por evaporação.
- Deixe o molde em local nivelado e livre de vibrações por 24 a 48 horas.
- Desmole com cuidado após esse período e identifique o corpo de prova.

6 CURA E ENSAIO



- Após o desmole, leve o corpo de prova para o processo de cura.
- Posteriormente, o corpo de prova é levado à prensa hidráulica para o ensaio de resistência à compressão (resultado em MPa).

**IDEAL PARA LABORATÓRIOS
E OBRAS QUE EXIGEM:**

Controle tecnológico
do concreto

Obras residenciais,
comerciais e
industriais

Ensaios de resistência
à compressão

Qualidade e
performance
comprovadas

Conformidade com
normas técnicas



**QUALIDADE E PRECISÃO
EM CADA ENSAIO!**



DIDÁTICA SP

Sua parceira em equipamentos
para laboratórios e medições.

FALE CONOSCO

(11) 2438-2431

(11) 99464-1079

Rua Fabio Salvador Bei, 585
Guarulhos - SP