



Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda EPP

R. José Rabelo Portella, 1823 - Jd. Bertioga - Várzea Paulista/SP - CEP: 13225-100

Pabx: (0xx11) 4606-1066

www.bandequipamentos.com.br



SPOTTER GX
DIGITAL - AUTOMÁTICA

Importante:

As fotos, imagens e logotipos contida neste manual são meramente ilustrativas e são de propriedade exclusiva da **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda Epp**. Qualquer utilização indevida dos mesmos, total ou parcialmente sem a devida autorização acarretará no acionamento de processo judiciais cabíveis a cada caso.

A **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda Epp**, reserva-se ao direito de efetuar quaisquer modificações ou alterações no equipamento ou em qualquer um de seus acessórios sem prévio aviso.

Em caso de requerimento de atualização de componentes do conjunto **Band Spotter GX DIGITAL** inclusive a máquina, interna ou externamente por parte do consumidor, este deverá efetuar a devida remuneração dos gastos que vierem a ocorrer.

GUIA DO USUÁRIO DA **SPOTTER GX** DIGITAL - AUTOMÁTICA

ÍNDICE

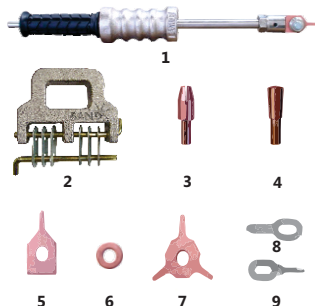
<u>Título</u>	<u>Pág</u>
Apresentação.....	1
Dados Técnicos.....	1
Painel Frontal.....	2
Botões e Comandos.....	2
Punho de Acionamento.....	3
Adaptações das Ponteiras.....	3
Martelo de Inércia.....	4
Cabo Massa (Negativo).....	4
Modelo com Alicates “Mordedor”.....	4
Instruções Básicas de Manuseio.....	5
Repuxamentos com Arruelas.....	5
Repuxamento Fino.....	6
Contração de Chapas (Aquecimento Calor).....	7
Observações Importantes.....	8
O Conjunto Spotter GX DIGITAL.....	9
Acessórios Opcionais para Máquina.....	9
Assistência Técnica.....	9

- SPOTTER GX DIGITAL

CONJUNTO

- Máquina Repuxadora Spotter GX DIGITAL;
- Fixador do Cabo Massa (Terra):
Alicate "Mordedor" - pág.5 / fig.15

ACESSÓRIOS QUE ACOMPANHAM O EQUIPAMENTO.



- | | |
|--|----------|
| 1. Martelo de inércia para repuxo..... | 1peça |
| 2. Suporte p/ repuxo c/ várias arruelas..... | 1peça |
| 3. Ponteira p/ Fixação de Arruelas..... | 1 peça |
| 4. Ponteira p/ Contração de chapas..... | 1 peça |
| 5. Ponteira para repuxo fino (1 ponta)..... | 3 peças |
| 6. Arruela..... | 20 peças |
| 7. Ponteira p/ repuxo fino (3 pontas)..... | 1 peça |
| 8. Ponteira Vinco Reta | 1 peça |
| 9. Ponteira Vinco Retorcida..... | 1 peça |

ACESSÓRIOS OPCIONAIS PARA MÁQUINA.



- 1 - Ponteira para solda em Chapas (Ponto Provisório)
- 2 - Carvão Grafitado
- 3 - Gancho de Repuxo
- 4 - Protetor de Bateria P-12B, conectado na bateria do veículo, evitando o desligamento do sistema elétrico.
- 5 - Marreta Dinâmica Grande (Marretão), jogo com marreta e 3 ganchos.

- ASSISTÊNCIA TÉCNICA.

Todas as máquinas e acessórios que são fabricados pela **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda EPP** possuem assistência técnica diretas da fábrica.
Para quaisquer esclarecimentos ou dúvidas ligue:

WhatsApp : 011 9 6179 - 0068 Pabx: (0xx11) 4606 -1066

DESCRIÇÃO

1. PAINEL FRONTAL

Suporte p/ Locomoção

Display digital

Lâmpada de Proteção Térmica

Porta Acessórios

Teclado de Operação facilitada.



Fig. 1

2. BOTÕES DE COMANDO

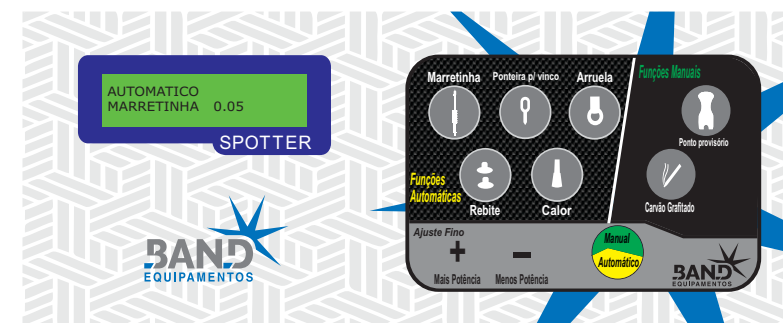


Fig. 2

Para regular as funções, digite a figura do acessório correspondente de acordo com o serviço a ser realizado.
Obs: O display de Cristal Líquido indicará a função que está sendo utilizada.

6.c. Contração de Chapa (Aquecimento / Calor)

1º. Utilizando a **PONTEIRA DE CONTRAÇÃO DE CHAPAS** (fig.22), encaixe-o no **Punho de Acionamento** (fig.23).

2º. Fixe o **Cabo Massa** (negativo) em algum local da chapa em que estiver trabalhando, conforme descrição do **item 5** (Cabo Massa).

3º. Regule o botão, girando até o **número 3** (desenho da Ponteira de Contração).

4º. Encoste a Ponteira na chapa, no local onde será feita a contração (aquecimento/calor), e aperte o **Botão de Acionamento do Punho**, o desligamento é automático (fig.24).

5º. Não movimentar ou deslocar a ponteira durante o disparo.

IMPORTANTE: neste processo, a descarga elétrica é mais longa. Para que não haja mal contato com possível perfuração da chapa, aguardar o final da descarga elétrica e repetir a operação quantas vezes forem necessárias.



Fig. 22



Fig. 23



Fig. 24



4. MARTELO DE INÉRCIA

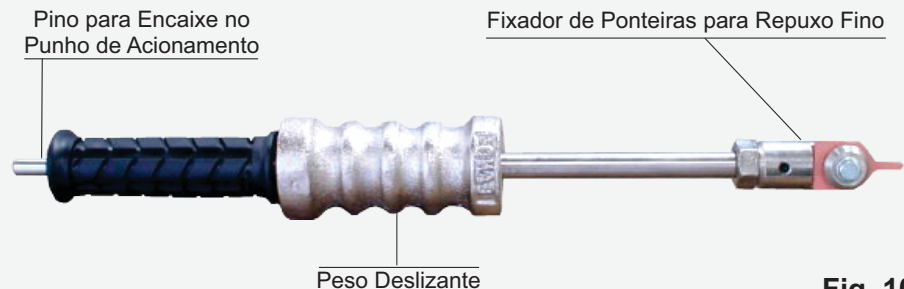
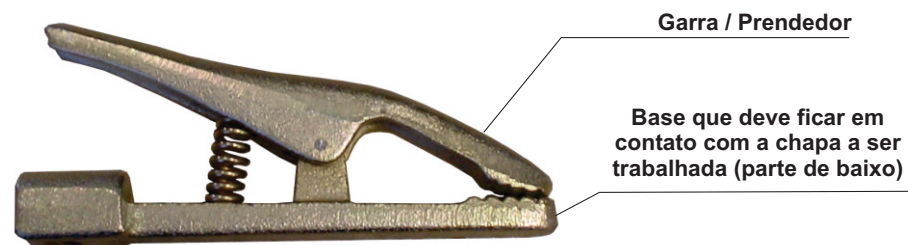


Fig. 10

5. CABO MASSA com ALICATE MORDEDOR (cabo negativo)

LEMBRE-SE: Em todos os casos de repuxamentos, o Cabo Massa (cabo negativo) deverá estar SEMPRE devidamente fixado na chapa metálica a ser trabalhada.

DETALHES



ATENÇÃO

Antes de utilizar o aparelho leia atentamente os itens abaixo:

	1. O presente modelo caracteriza-se como aparelho elétrico de alta tensão;
	2. Requer conexão TERRA na tomada de força (tomada 2 P + Terra);
	3. Usar o protetor de corrente P-12B ou desligar todo o sistema elétrico do veículo;
	4. Faíscas podem ser emitidas durante os serviços de soldagem dos pontos. Mantenha produtos inflamáveis longe da área de trabalho;
	5. Utilize óculos protetores durante os serviços de solda;
	6. Utilize luvas apropriadas que sejam isolantes elétricos e térmicos, preferencialmente de couro.



APRESENTAÇÃO



Foto Ilustrativa

SPOTTER GX
DIGITAL - AUTOMÁTICA

Dados Técnicos:

Modelo: **BAND SPOTTER GX DIGITAL**

Tensão..... 220 V monofásico

Frequência..... 50/60 Hz

Corrente Efetiva..... 400 A

Corrente Máxima (5 Seg)..... 1250 A

Consumo em Vazio..... 3 W

Cabo Positivo..... 1,80 Mts

Cabo Negativo..... 1,80 Mts

Peso (máquina)..... 19,6 Kg

Dimensões (Caixa)

Altura..... 47 cm

Largura..... 28,0 cm

Comprimento..... 33,0 cm

Fabricante: **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda EPP**

TERMO DE GARANTIA

A Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda EPP

Condições

1) Será gratuita a peça e mão de obra se comprovadas por defeito de fabricação durante 12 meses a contar da nota fiscal.

2) É atribuído ao proprietário a responsabilidade dos riscos de transporte do equipamento de ida e volta à oficina da "Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda." no caso de consertos remunerados em geral bem como os de garantia não remunerados.

3) Esta garantia se tornará inválida por qualquer dano causado por acidentes, agentes externos (relâmpagos, chuvas, incêndios, desabamentos e outros), pelo mau uso ou em desacordo com as instruções dadas pela "Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda." por ter sido violada ou consertada por pessoas não autorizadas pela "Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda." E ainda, pela falta de liquidação de qualquer uma das parcelas atrasadas referentes ao pagamento da máquina quando for o caso.

4) Não estão inclusos nesta garantia: Lâmpadas, chave, cabos elétricos e acessórios de solda.

5) Em casos de extravio, perda, rasuras no certificado de garantia ou nota fiscal de compra a garantia será inválida automaticamente.

OBS:

-Assistência técnica na Grande São Paulo, oferecida dentro de 24 horas.

-Expirado o prazo de garantia, toda e qualquer assistência técnica será cobrada.

3. PUNHO DE ACIONAMENTO

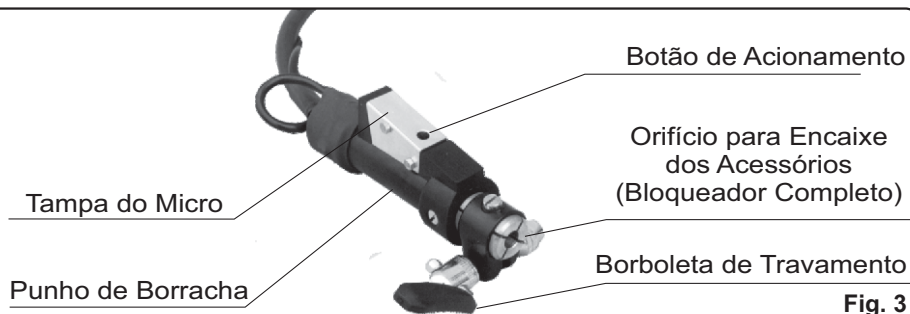
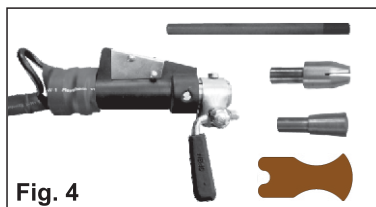


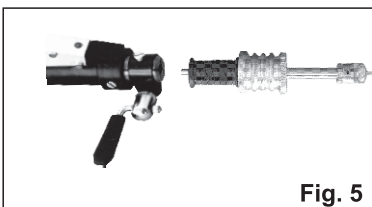
Fig. 3

ADAPTAÇÃO DAS PONTEIRAS

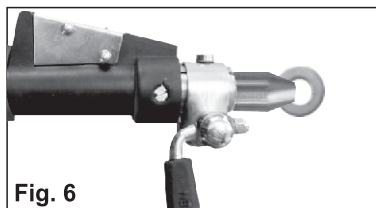
Punho e Ponteiras



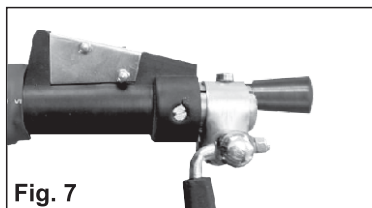
Martelo de Inércia



Ponteira para Fixação de Arruelas



Ponteira de Contração (Calor)



Ponteira para Solda em Chapas (Ponto Provisório)



Carvão Grafitado para contração de Chapas



OBSERVAÇÕES IMPORTANTES

1. Não use relógios, pulseiras metálicas etc. durante a utilização do equipamento.
2. Antes da utilização da máquina, utilize o protetor de bateria **P-12B** ou **DESLIGUE** todo Sistema Elétrico do veículo (central eletrônica, computador de bordo etc.).
3. O uso ininterrupto do equipamento poderá causar aquecimento nos cabos. Aguarde até que se esfrie para continuar o trabalho. Após o término dos trabalhos com a máquina, **NÃO ENROLE** os cabos (tanto o positivo como o negativo) até que os mesmos estejam totalmente frios.
4. Por se tratar de máquina geradora de descargas elétricas de alta potência, é aconselhável que todos os trabalhos sejam realizados com **LUVAS APROPRIADAS DE COURO e PROTETORES OCULARES**.
5. Para perfeita fixação de Arruelas, Ponteiras e do Cabo Massa, é recomendável que a superfície da chapa metálica a ser trabalhada esteja **devidamente LIMPA** e livre de manchas de ferrugens / tinta. Este procedimento também é recomendável para evitar a emissão de faíscas elétricas e possíveis furos nas chapas.
6. Para aumentar a potência de disparo, gire o Botão de Tempo para direita ou inverso para diminuir.
7. Devido a alta condutividade elétrica, é desaconselhável a utilização do equipamento por pessoas portadoras de marca-passo cardíaco e/ou peças metálicas no corpo.

ATENÇÃO:

A **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras LTDA EPP**, **NÃO SE RESPONSABILIZA** por qualquer dano que venha ocorrer pela utilização da máquina Spotter GX DIGITAL.

6. INSTRUÇÕES BÁSICAS DE MANUSEIO

6.a. Repuxamento com Arruelas

1º. Fixe o **Cabo Massa (negativo)** em uma área próxima ao local do repuxamento, conforme descrito no **item 5** (Cabo Massa).

2º. Utilize a **PONTEIRA PARA FIXAÇÃO DE ARRUELAS**, engatando-a no **Punho de Acionamento**.

3º. Encaixe uma **ARRUELA** na abertura da Ponteira (fig.16).

4º. Gire o botão até o **número 2**, onde está o desenho da Arruela.

Obs.: Caso necessite de uma solda mais forte, gire o botão no sentido horário (deslocando-se da figura) até a Potência desejada. Entretanto, cuidado para não acarretar furos na chapa.

5º. Encoste a Arruela na chapa no local a ser repuxado e dispare, apertando o **Botão de Acionamento do Punho** (fig.17), o seu desligamento é automatico. Lembre-se que o local deve estar limpo, para evitar emissão de faíscas.

6º. Após o disparo, puxe o Punho. A Arruela ficará soldada na chapa. Conforme o trabalho a ser executado, fixe mais Arruelas.

7º. Utilize o **MARTELO DE INÉRCIA** com o **Gancho com duas ou três Arruelas para o Repuxamento**, socando o **Peso** contra a manopla do martelo de acordo com a necessidade (fig.18). Para mais de 2 Arruelas, poderá utilizar o Adaptador para várias Arruelas e o "Marretão" (opcional).

8º. Para retirar a Arruela, gire a mesma até que se solte.

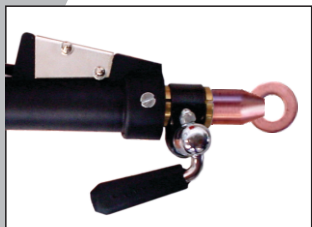


Fig. 16



Fig. 17



Fig. 18

6.b. Repuxamento Fino

1º. Neste tipo de Repuxamento, será utilizado o **MARTELO DE INÉRCIA (SEM O GANCHO)**.

2º. Coloque no **Fixador** do Martelo de Inércia (localizado na parte da frente do martelo), a **PONTEIRA DE REPUXO FINO (Simples ou de 3 pontas, a sua escolha)** - (fig.19).

3º. Fixe o **Cabo Massa (negativo)** em uma área próxima ao local do repuxamento, conforme descrito no **item 5** (Cabo Massa).

4º. Encaixe o Martelo de Inércia **DIRETAMENTE** no Punho de Acionamento (fig.20).

5º. Gire o botão até o **número 1**, onde está a figura do Martelo de Inércia (lembre-se a utilização da Ponteira Simples ou de 3 pontas é de sua escolha, as duas têm o mesmo efeito e regulação).

6º. Encoste a **Ponteira de Repuxo Fino** na chapa no local a ser repuxado, e aperte o Botão de Acionamento do Punho (fig.21). Lembre-se: o desligamento é automático e o local deve estar limpo.

7º. Após a descarga elétrica, utilize o **Peso Deslizante do Martelo de Inércia**, socando-o contra a manopla do martelo de acordo com a necessidade de reparo.

8º. Para soltar, gire a mesma até que solte.

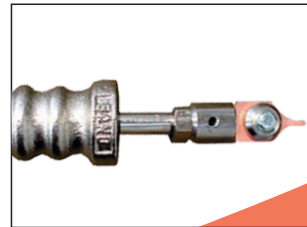


Fig. 19

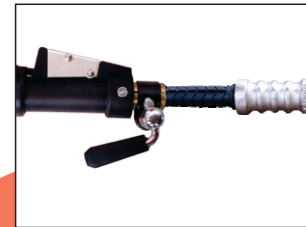


Fig. 20



Fig. 21