



**Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda EPP**

R. José Rabelo Portella, 1823 - Jd. Bertioga - Várzea Paulista/SP - CEP: 13225-100

Pabx: (0xx11) 4606-1066

[www.bandequipamentos.com.br](http://www.bandequipamentos.com.br)



**SPOTTER GT**

### **Importante:**

As fotos, imagens e logotipos contida neste manual são meramente ilustrativas e são de propriedade exclusiva da **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda Epp**. Qualquer utilização indevida dos mesmos, total ou parcialmente sem a devida autorização acarretará no acionamento de processo judiciais cabíveis a cada caso.

A **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda Epp**, reserva-se ao direito de efetuar quaisquer modificações ou alterações no equipamento ou em qualquer um de seus acessórios sem prévio aviso.

Em caso de requerimento de atualização de componentes do conjunto **Band Spotter GT** inclusive a máquina, interna ou externamente por parte do consumidor, este deverá efetuar a devida remuneração dos gastos que vierem a ocorrer.

# GUIA DO USUÁRIO DA **SPOTTER GT**

## ÍNDICE

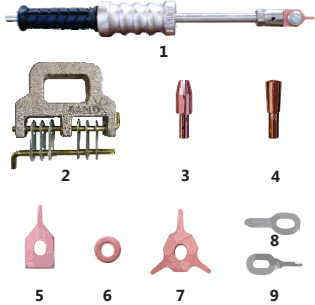
<u>Título</u>	<u>Pág</u>
Apresentação.....	1
Dados Técnicos.....	1
Painel Frontal.....	2
Botões e Comandos.....	2
Punho de Acionamento.....	3
Adaptações das Ponteiras.....	3
Martelo de Inércia.....	4
Cabo Massa (Negativo).....	4
Modelo com Alicates “Mordedor”.....	5
Instruções Básicas de Manuseio.....	5
Repuxamentos com Arruelas.....	5
Repuxamento Fino.....	6
Contração de Chapas (Aquecimento Calor).....	7
Observações Importantes.....	8
O Conjunto Spotter GT.....	9
Acessórios Opcionais para Máquina.....	9
Assistência Técnica.....	9

## - SPOTTER GT

### CONJUNTO

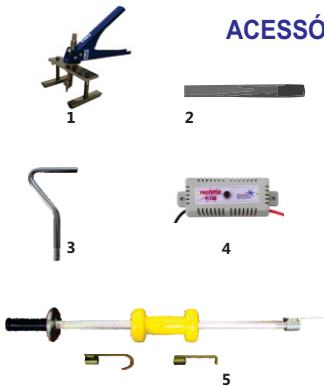
- Máquina Repuxadora Spotter GT;
- Fixador do Cabo Massa (Terra):  
Alicate "Mordedor" - pág.5 / fig.15

### ACESSÓRIOS QUE ACOMPANHAM O EQUIPAMENTO.



1. Martelo de inércia para repuxo.....1peça
2. Suporte p/ repuxo c/ várias arruelas.....1peça
3. Ponteira p/ Fixação de Arruelas.....1 peça
4. Ponteira p/ Contração de chapas.....1 peça
5. Ponteira para repuxo fino (1 ponta).....3 peças
6. Arruela.....20 peças
7. Ponteira p/ repuxo fino (3 pontas).....1 peça
8. Ponteira Vinco Reta .....1 peça
9. Ponteira Vinco Retorcida.....1 peça

### ACESSÓRIOS OPCIONAIS PARA MÁQUINA.



- 1 - Alicate Milimétrico para repuxo fino.
- 2- Carvão Grafitado.
- 3- Gancho de Repuxo.
- 4 - Protetor de Bateria P-12B, conectado na bateria do veículo, evitando o desligamento do sistema elétrico.
- 5 - Marreta Dinâmica Grande (Marretão), jogo com marreta e 3 ganchos.

### - ASSISTÊNCIA TÉCNICA.

Todas as máquinas e acessórios que são fabricados pela **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda EPP** possuem assistência técnica diretas da fábrica.  
Para quaisquer esclarecimentos ou dúvidas ligue:

WhatsApp : 011 9 6179 - 0068 Pabx: (0xx11) 4606 -1066

## DESCRIÇÃO

### 1. PAINEL FRONTAL

Suporte p/ Locomoção

Fig. 1

Porta Acessórios

Lâmpada Indicadora de ENERGIA Ligada

Botão Regulador de TEMPO

Botão Regulador de TEMPO



### 2. BOTÕES DE COMANDO

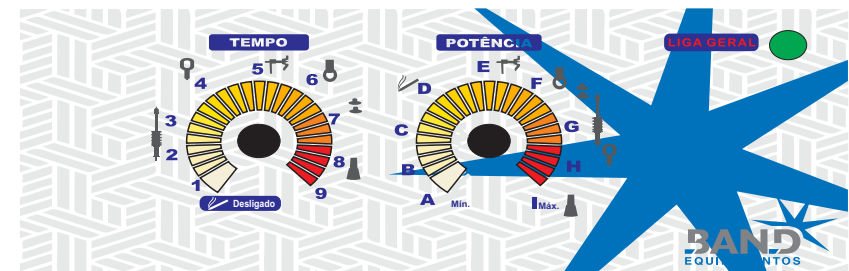


Fig. 2

Regule o botão de acordo com o serviço a ser realizado, colocando o botão na figura.

Obs: As figuras indicam as regulagem básicas. Caso haja necessidade de aumentar a Potência gire o botão no sentido horário ou inverso para diminuir. Este procedimento não causará problema para o equipamento.

### 6.c. Contração de Chapa (Aquecimento / Calor)

1º. Utilizando a **PONTEIRA DE CONTRAÇÃO DE CHAPAS** (fig.22), encaixe-o no **Punho de Acionamento** (fig.23).

2º. Fixe o **Cabo Massa** (negativo) em algum local da chapa em que estiver trabalhando, conforme descrição do **item 5** (Cabo Massa).

3º. Regule o botão, girando até o **número 3** (desenho da Ponteira de Contração).

4º. Encoste a Ponteira na chapa, no local onde será feita a contração (aquecimento/calor), e aperte o **Botão de Acionamento do Punho**, o desligamento é automático (fig.24).

5º. Não movimentar ou deslocar a ponteira durante o disparo.

**IMPORTANTE:** neste processo, a descarga elétrica é mais longa. Para que não haja mal contato com possível perfuração da chapa, aguardar o final da descarga elétrica e repetir a operação quantas vezes forem necessárias.

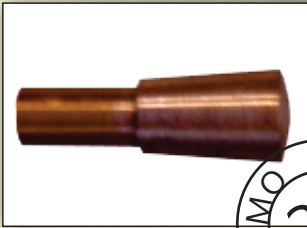


Fig. 22



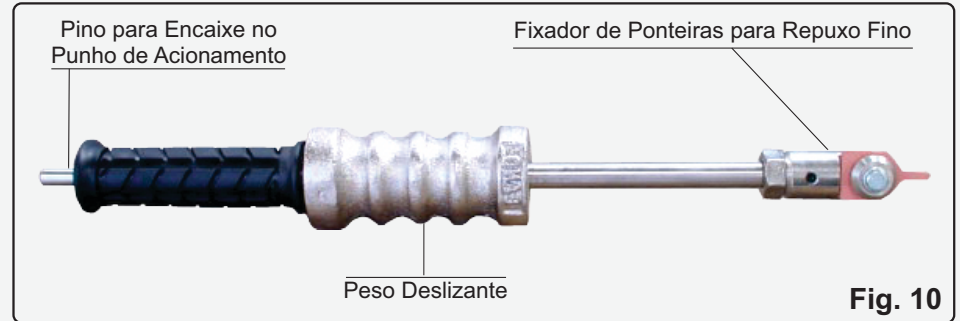
Fig. 23



Fig. 24



### 4. MARTELO DE INÉRCIA



### 5. CABO MASSA com ALICATE MORDEDOR (cabo negativo)

**LEMBRE-SE:** Em todos os casos de repuxamentos, o Cabo Massa (cabo negativo) deverá estar SEMPRE devidamente fixado na chapa metálica a ser trabalhada.


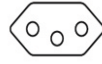




#### DETALHES

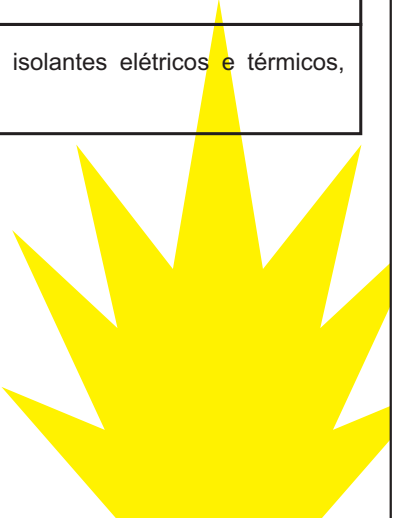




## ATENÇÃO

Antes de utilizar o aparelho leia atentamente os itens abaixo:

	1. O presente modelo caracteriza-se como aparelho elétrico de alta tensão;
	2. Requer <b>conexão TERRA</b> na tomada de força (tomada 2 P +Terra);
	3. Usar o protetor de corrente P-12B ou desligar todo o sistema elétrico do veículo;
	4. Faíscas podem ser emitidas durante os serviços de soldagem dos pontos. Mantenha produtos inflamáveis longe da área de trabalho;
	5. Utilize óculos protetores durante os serviços de solda;
	6. Utilize luvas apropriadas que sejam isolantes elétricos e térmicos, preferencialmente de couro.



**BAND**  
EQUIPAMENTOS

# APRESENTAÇÃO



Foto Ilustrativa

**Spotter GT**

## Dados Técnicos:

Modelo: **BAND SPOTTER GT**

Tensão.....	220 V monofásico
Frequência.....	50/60 Hz
Corrente Efetiva.....	400 A
Corrente Máxima (5 Seg).....	1250 A
Consumo em Vazio.....	3 W
Cabo Positivo.....	1,80 Mts
Cabo Negativo.....	1,80 Mts
Peso (máquina).....	19,6 Kg
Dimensões (Caixa)	
Altura.....	47 cm
Largura.....	28 cm
Comprimento.....	33,0 cm

Fabricante: **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda EPP**

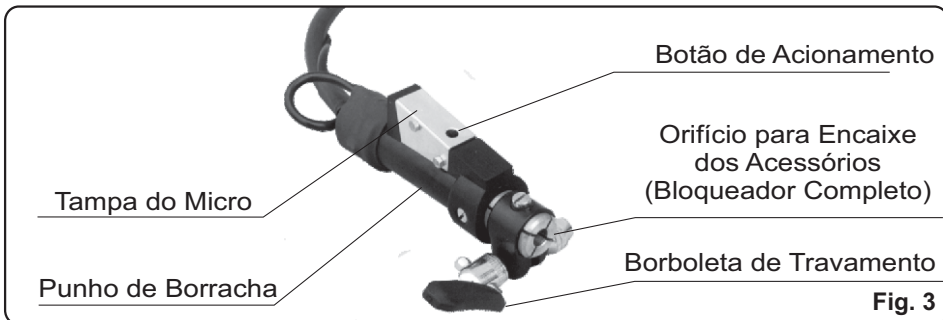
# TERMO DE GARANTIA

**A Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda EPP**  
**Condições**

- 1) Será gratuita a peça e mão de obra se comprovadas por defeito de fabricação durante 12 meses a contar da nota fiscal.
  - 2) É atribuído ao proprietário a responsabilidade dos riscos de transporte do equipamento de ida e volta à oficina da "Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda." no caso de consertos remunerados em geral bem como os de garantia não remunerados.
  - 3) Esta garantia se tornará inválida por qualquer dano causado por acidentes, agentes externos (relâmpagos, chuvas, incêndios, desabamentos e outros), pelo mau uso ou em desacordo com as instruções dadas pela "Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda." por ter sido violada ou consertada por pessoas não autorizadas pela "Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda." E ainda, pela falta de liquidação de qualquer uma das parcelas atrasadas referentes ao pagamento da máquina quando for o caso.
  - 4) Não estão inclusos nesta garantia: Lâmpadas, chave, cabos elétricos e acessórios de solda.
  - 5) Em casos de extravio, perda, rasuras no certificado de garantia ou nota fiscal de compra a garantia será inválida automaticamente.
- OBS:  
-Assistência técnica na Grande São Paulo, oferecida dentro de 24 horas.  
-Expirado o prazo de garantia, toda e qualquer assistência técnica será cobrada.

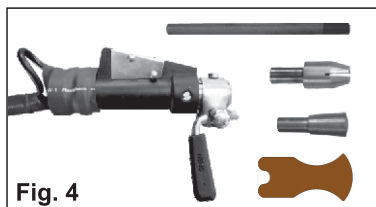


### 3. PUNHO DE ACIONAMENTO

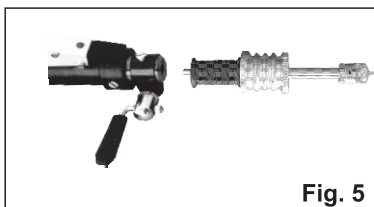


#### ADAPTAÇÃO DAS PONTEIRAS

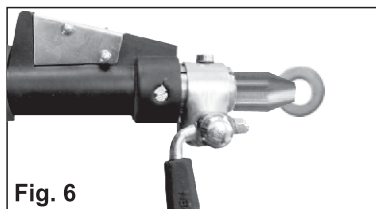
Punho e Ponteiras



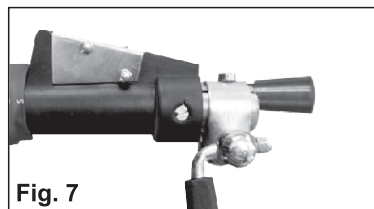
Martelo de Inércia



Ponteira para Fixação de Arruelas



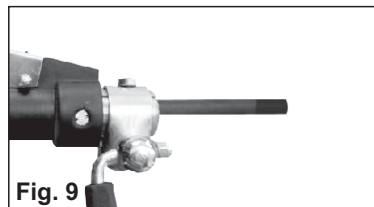
Ponteira de Contração (Calor)



Ponteira para Solda em Chapas (Ponto Provisório)



Carvão Grafitado para contração de Chapas



### **OBSERVAÇÕES IMPORTANTES**

1. Não use relógios, pulseiras metálicas etc. durante a utilização do equipamento.
2. Antes da utilização da máquina, utilize o protetor de bateria **P-12B** ou **DESLIGUE** todo Sistema Elétrico do veículo (central eletrônica, computador de bordo etc.).
3. O uso ininterrupto do equipamento poderá causar aquecimento nos cabos. Aguarde até que se esfrie para continuar o trabalho. Após o término dos trabalhos com a máquina, **NÃO ENROLE** os cabos (tanto o positivo como o negativo) até que os mesmos estejam totalmente frios.
4. Por se tratar de máquina geradora de descargas elétricas de alta potência, é aconselhável que todos os trabalhos sejam realizados com **LUVAS APROPRIADAS DE COURO e PROTETORES OCULARES**.
5. Para perfeita fixação de Arruelas, Ponteiras e do Cabo Massa, é recomendável que a superfície da chapa metálica a ser trabalhada esteja **devidamente LIMPA** e livre de manchas de ferrugens / tinta. Este procedimento também é recomendável para evitar a emissão de faíscas elétricas e possíveis furos nas chapas.
6. Para aumentar a potência de disparo, gire o Botão de Tempo para direita ou inverso para diminuir.
7. Devido a alta condutividade elétrica, é desaconselhável a utilização do equipamento por pessoas portadoras de marca-passo cardíaco e/ou peças metálicas no corpo.

#### **ATENÇÃO:**

A **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras LTDA EPP**, **NÃO SE RESPONSABILIZA** por qualquer dano que venha ocorrer pela utilização da máquina Spotter GT.

## 6. INSTRUÇÕES BÁSICAS DE MANUSEIO

### 6.a. Repuxamento com Arruelas

1º. Fixe o **Cabo Massa (negativo)** em uma área próxima ao local do repuxamento, conforme descrito no **item 5** (Cabo Massa).

2º. Utilize a **PONTEIRA PARA FIXAÇÃO DE ARRUELAS**, engatando-a no **Punho de Acionamento**.

3º. Encaixe uma **ARRUELA** na abertura da Ponteira (fig. 16).

4º. Gire o botão até o **número 2**, onde está o desenho da Arruela.

Obs.: Caso necessite de uma solda mais forte, gire o botão no sentido horário (deslocando-se da figura) até a Potência desejada. Entretanto, cuidado para não acarretar furos na chapa.

5º. Encoste a Arruela na chapa no local a ser repuxado e dispare, apertando o **Botão de Acionamento do Punho** (fig. 17), o seu desligamento é automático. Lembre-se que o local deve estar limpo, para evitar emissão de faíscas.

6º. Após o disparo, puxe o Punho. A Arruela ficará soldada na chapa. Conforme o trabalho a ser executado, fixe mais Arruelas.

7º. Utilize o **MARTELO DE INÉRCIA** com o **Gancho com duas ou três Arruelas para o Repuxamento**, socando o **Peso** contra a manopla do martelo de acordo com a necessidade (fig. 18). Para mais de 2 Arruelas, poderá utilizar o Adaptador para várias Arruelas e o "Marretão" (opcional).

8º. Para retirar a Arruela, gire a mesma até que se solte.

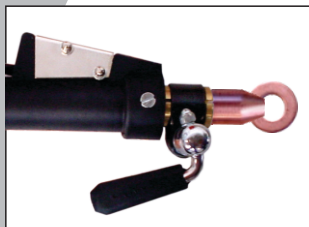


Fig. 16



Fig. 17



Fig. 18

### 6.b. Repuxamento Fino

1º. Neste tipo de Repuxamento, será utilizado o **MARTELO DE INÉRCIA (SEM O GANCHO)**.

2º. Coloque no **Fixador** do Martelo de Inércia (localizado na parte da frente do martelo), a **PONTEIRA DE REPUXO FINO (Simples ou de 3 pontas, a sua escolha)** - (fig. 19).

3º. Fixe o **Cabo Massa (negativo)** em uma área próxima ao local do repuxamento, conforme descrito no **item 5** (Cabo Massa).

4º. Encaixe o Martelo de Inércia **DIRETAMENTE** no Punho de Acionamento (fig. 20).

5º. Gire o botão até o **número 1**, onde está a figura do Martelo de Inércia (lembre-se a utilização da Ponteira Simples ou de 3 pontas é de sua escolha, as duas têm o mesmo efeito e regulação).

6º. Encoste a **Ponteira de Repuxo Fino** na chapa no local a ser repuxado, e aperte o Botão de Acionamento do Punho (fig. 21). Lembre-se: o desligamento é automático e o local deve estar limpo.

7º. Após a descarga elétrica, utilize o **Peso Deslizante do Martelo de Inércia**, socando-o contra a manopla do martelo de acordo com a necessidade de reparo.

8º. Para soltar, gire a mesma até que solte.

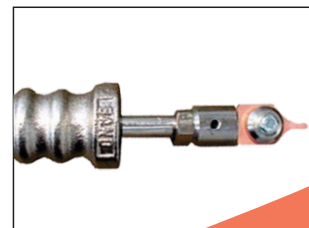


Fig. 19

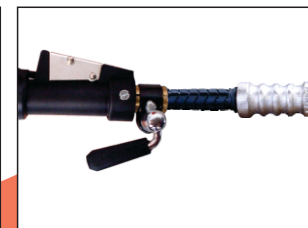


Fig. 20



Fig. 21