



**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

## D839 Primer Prima 2 componentes

### Descrição do Produto

Prima é um primer 2K cinza adaptado a uma vasta gama de reparações habituais numa oficina. É versátil, de secagem rápida, fácil de aplicar e lixar.

Proporciona resistência à corrosão e uma espessura de película excelente.

Prima pode ser aplicado diretamente na pintura original em bom estado, aço nu (devidamente tratado), massa de poliéster e sobre primers promotores de aderência, nas funções de primer protetor, enchimento ou primer úmido sobre úmido.

Oferece um ótimo nivelamento das superfícies e uma excelente retenção do brilho.

Prima pode secar ao ar, em cabines ou com IV.

Pode ser repintado diretamente com acabamentos PPG.

### Composição Básica

Resinas acrílicas, cargas, pigmentos ativos e inertes, aditivos, solventes orgânicos aromáticos e alifáticos.

### Produtos Relacionados / Aditivos

D803 – Endurecedor MS Rápido  
D841 – Endurecedor MS Médio  
D807 – Diluente Médio  
D812 – Diluente Lento  
PPG-3402 – Aditivo Flexibilizante  
PPG-6402 – Promotor de Aderência para Plástico  
D831 Universel Wash Primer

### Preparação da superfície/ substrato

Os primers Universel (D831) ou Epoxy são recomendados onde é necessária uma melhor adesão e resistência à corrosão.

- Metais nus devem estar livres de ferrugem e ser preparados com Universel ou Epoxy Primer.
- O E-coat deve ser lixado com lixa P360 (seco) ou P800 (molhado).
- A pintura original ou os primers devem ser lixados usando lixa P280-P320 (Seco) ou lixa grau P400-P500 (molhado).
- O GRP ou a fibra de vidro devem ser lixados com lixa P320 (seco).
- Os revestimentos de poliéster devem ser lixados a seco usando uma série de lixas adequadas para a aplicação escolhida do Primer Prima conforme abaixo:  
P80-P120 quando se utiliza como enchimento por pulverização.
- Sobre plásticos preparar previamente a superfície com promotor de aderência PPG.

Antes de qualquer trabalho de preparação, lave todas as superfícies a serem pintadas com água e sabão. Enxágüe e deixe secar antes de desengordurar com desengraxante PPG adequado.

Certifique-se de que todos os substratos sejam cuidadosamente limpos e secos antes e depois de cada estágio de preparação.

Limpe imediatamente a superfície do painel após aplicação do desengraxante, usando um pano limpo e seco.





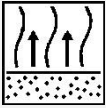
**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM


## Catálise e/ou diluição

	<b>Primer Enchimento</b>	<b>Primer Surface</b>	<b>Primer úmido sobre úmido</b>
	Prima D839: 5 partes D803/D841: 1 parte	Prima D839: 5 partes D803/D841: 1 parte D807/D812: 1 parte	Prima D839: 5 partes D803/D841: 1 parte D807/D812: 2,5 partes
<b>Proporção de mistura em volume.</b>	Escolha o endurecedor e o diluente de acordo com a temperatura do local de trabalho: D803 e D807 preferencialmente em temperaturas abaixo de 25°C D841 e D812 em temperaturas acima de 25°C Aplicações sobre plásticos flexíveis ou efeitos texturizados, consultar Paint manager. Quando se utilizar sistema úmido sobre úmido é muito importante utilizar o mesmo endurecedor no primer e no acabamento, preferencialmente o endurecedor médio.		
 <b>Viscosidade de aplicação a 25°C:</b>	30 - 50 Segundos no Copo FORD 4.		
 <b>Vida útil da mistura:</b>	25°C 45 a 60 minutos com D803/ D841		

## Processo de aplicação

 <b>Pistola:</b>	<b>Pistola HVLP</b>  Bico 1,6 a 2.0 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI
 <b>Número de Demãos:</b>	2 a 3 passadas
 <b>Tempo de Evaporação:</b>	25°C 5 minutos entre passadas 10 minutos antes de secar à estufa

## Secagem

	<b>Secagem ao ar 25°C</b>	<b>Secagem em estufa 60°C</b>	<b>Secagem IR</b>
 <b>Secagem:</b>	Livre de pó: 10 minutos Ao toque: 1 hora Lixamento (<100um): 2 a 3 horas Lixamento (≥100um): 3 a 5 horas	30 minutos	Ondas médias: 20 minutos Ondas curtas: 10 minutos





**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

## Espessura do filme e rendimento teórico

**Rendimento Teórico:** 11 a 15 m<sup>2</sup>/l para uma espessura de filme seco de 40 a 60 microns.

**Nota:** na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

## Lixamento

Recomenda-se realizar lixamento a seco, conforme passos a seguir:

### Acabamento Deltron – BC/DG

1. Aplique controle de lixamento em toda extensão onde foi aplicado o Primer PPG.
2. Efetuar lixamento do primer começando com a lixa P320 com auxílio de um taco, em movimentos orientados.
3. Reaplique o controle de lixamento
4. Lixe com auxílio de uma lixadeira com interface utilizando grão de lixa P400.
5. Desbaste os cantos da peça com esponja P500
6. Lixe com auxílio de uma lixadeira com interface utilizando grão de lixa P600



### Acabamento Envirobase High Performance

1. Aplique controle de lixamento em toda extensão onde foi aplicado o Primer PPG
2. Efetuar lixamento do primer começando com a lixa P320 com auxílio de um taco, em movimentos orientados.
3. Reaplique o controle de lixamento
4. Lixe com auxílio de uma lixadeira com interface utilizando grão de lixa P400.
5. Lixe com auxílio de uma lixadeira com interface utilizando grão de lixa P600
6. Desbaste os cantos da peça com esponja P600
7. Lixe com auxílio de uma lixadeira com interface utilizando grão de lixa P800



## PRAZO DE ARMAZENAGEM

### Conforme validade informada na etiqueta.

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

## RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

**ATENÇÃO:** Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

### Para mais informações:

**Customer Refinish 0800 055 4050 -**

**customer\_tec@ppg.com**

**PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda.**

Rod. Anhanguera, Km 106 –

Bairro: Jardim São Judas Tadeu –

CEP 13180-900 – Sumaré – SP - Brasil



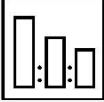
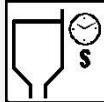
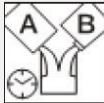
**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM




## RESUMO DO BOLETIM TÉCNICO

### D839 Primer prima 2 componentes

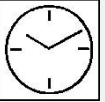
#### Catálise e/ou diluição

 <b>Proporção de mistura em volume:</b>	Primer Enchimento	Primer Surface	Primer úmido sobre úmido
	Prima D839: 5 partes D803/D841: 1 parte	Prima D839: 5 partes D803/D841: 1 parte D807/D812: 1 parte	Prima D839: 5 partes D803/D841: 1 parte D807/D812: 2,5 partes
Escolha o endurecedor e o diluente de acordo com a temperatura do local de trabalho: D803 e D807 preferencialmente em temperaturas abaixo de 25°C D841 e D812 em temperaturas acima de 25°C			
 <b>Viscosidade de aplicação a 25°C</b>	30 - 50 Segundos no Copo FORD 4.		
 <b>Vida útil da mistura:</b>	25°C 45 a 60 minutos com D803/ D841		

#### Processo de aplicação

 <b>Pistola:</b>	<b>Pistola HVLP</b> Bico 1,6 a 2.0 mm: Pressão: 1,7 a 2,0 bar / 25 a 30 PSI
 <b>Número de Demãos:</b>	2 a 3 passadas
 <b>Tempo de Evaporação</b>	<b>25°C</b> 5 minutos entre passadas 10 minutos antes de secar à estufa

#### Secagem

 <b>Secagem:</b>	<b>Secagem ao ar 25°C</b> Livre de pó: 10 minutos Ao toque: 1 hora Lixamento (<100um): 2 a 3 horas Lixamento (≥100um): 3 a 5 horas	<b>Secagem em estufa 60°C</b> 30 minutos	<b>Secagem IR</b> Ondas médias: 20 minutos Ondas curtas: 10 minutos

#### Espessura do filme e rendimento teórico

**Rendimento Teórico:** 11 a 15 m<sup>2</sup>/l para uma espessura de filme seco de 40 a 60 microns.

**Nota:** na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.



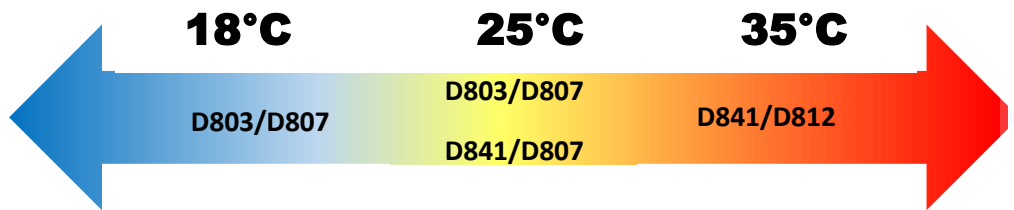


**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

## TABELA DE PESAGEM

### D839 Primer Prima 2 componentes (ENCHIMENTO)



Quantidade	D839	Endurecedor
50ml	65	8,7
100ml	130	17,3
150ml	195	26
200ml	260	34,6
250ml	325	43,3
300ml	390	51,9
350ml	455	60,6
400ml	520	69,3
450ml	585	77,9
500ml	650	86,6
550ml	715	95,2
600ml	780	103,9
650ml	845	112,5
700ml	910	121,2
750ml	975	129,9
800ml	1040	138,5
850ml	1105	147,2
900ml	1170	155,8
950ml	1235	164,5
1000ml	1300	173,1

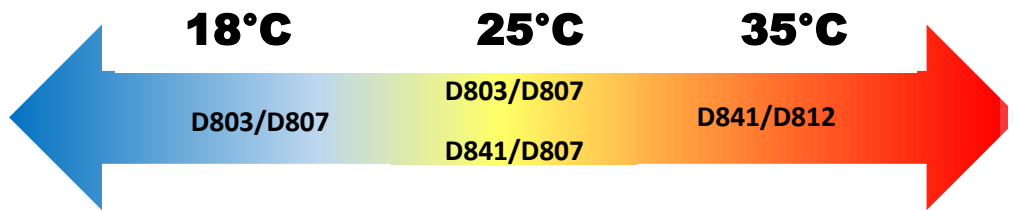
\* Referencia Paintmanager D807/D841

Proporção de mistura: 5:1



**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

**TABELA DE PESAGEM****D839 Primer Prima 2 componentes (SURFACE)**

Quantidade	D839	Endurecedor	Diluyente*
50ml	55,7	7,4	6,2
100ml	111,4	14,8	12,4
150ml	167,1	22,3	18,7
200ml	222,9	29,7	25,0
250ml	278,6	37,1	31,2
300ml	334,3	44,5	37,5
350ml	390,0	51,9	43,7
400ml	445,7	59,4	50,0
450ml	501,4	66,8	56,2
500ml	557,1	74,2	62,5
550ml	612,9	81,6	68,7
600ml	668,6	89,0	75,0
650ml	724,3	96,5	81,2
700ml	780,0	103,9	87,5
750ml	835,7	111,3	93,7
800ml	891,4	118,7	99,9
850ml	947,1	126,1	106,2
900ml	1002,9	133,6	112,4
950ml	1058,6	141,0	118,7
1000ml	1114,3	148,4	124,9

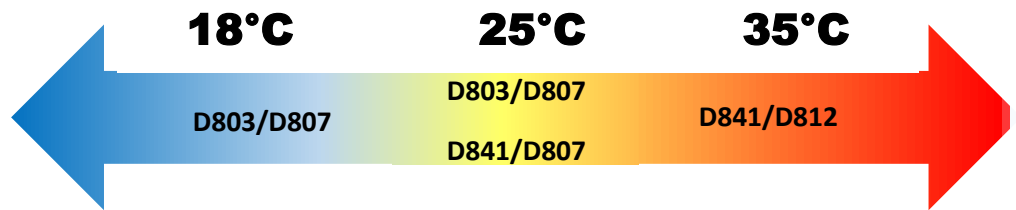
\* Referencia Paintmanager D807/D841

Proporção de mistura: 5:1:1



**DELTRON®**

GLOBAL REFINISH SYSTEM

**TABELA DE PESAGEM****D839 Primer Prima 2 componentes (Umido-Umido)**

Quantidade	D839	Endurecedor	Diluyente*
50ml	47,1	6,1	12,8
100ml	94,1	12,1	25,6
150ml	141,2	18,2	38,4
200ml	188,2	24,2	51,2
250ml	235,3	30,3	64,0
300ml	282,4	36,4	76,8
350ml	329,4	42,4	89,6
400ml	376,5	48,5	102,4
450ml	423,5	54,5	115,1
500ml	470,6	60,6	127,9
550ml	517,6	66,6	140,7
600ml	564,7	72,7	153,5
650ml	611,8	78,8	166,3
700ml	658,8	84,8	179,1
750ml	705,9	90,9	191,9
800ml	752,9	96,9	204,7
850ml	800,0	103,0	217,5
900ml	847,1	109,1	230,3
950ml	894,1	115,1	243,1
1000ml	941,2	121,2	255,9

\* Referencia Paintmanager D807/D841

Proporção de mistura: 5:1:2,5

