

# SF150

**Seladora Contínua**

# Prefácio

---

Estimado cliente,

Com nossos mais sinceros cumprimentos, agradecemos por escolher a Tecfag® para fazer parte de sua história. Temos total convicção que o(a) senhor(a) ficará satisfeito com a multifuncionalidade do equipamento.

O presente manual foi desenvolvido para assegurar que o(a) senhor(a) atinja todo o potencial que a máquina proporciona. Compreender as características, procedimentos de operação e explicações que o compõe é fundamental antes de iniciar quaisquer procedimentos.

Em caso de dúvidas, entre em contato conosco através do telefone (14) 3161-5000 ou *website* [www.tecfag.com.br](http://www.tecfag.com.br).

Atenciosamente,

**A Equipe Tecfag**

# Índice

---

<b>Capítulo 1</b>	<b>Introdução</b>	<b>04</b>
1.1.	Apresentação.....	04
1.2.	Instruções de segurança.....	04
<b>Capítulo 2</b>	<b>Instruções de uso</b>	<b>06</b>
2.1.	Parâmetros técnicos.....	06
2.2.	Guia de operação.....	07
<b>Capítulo 3</b>	<b>Manutenção</b>	<b>10</b>
3.1.	Reposição dos cintos teflon.....	10
3.2.	Reposição dos dígitos.....	11
3.3.	Reposição da(s) resistência(s).....	12
3.4.	Acabamentos de selagem.....	14
3.4.1.	Reposição da roda de selagem.....	14
3.5.	Ajustes da esteira de transporte.....	16
<b>Capítulo 4</b>	<b>Modelos Verticais</b>	<b>17</b>
4.1.	Montagem do suporte vertical.....	17
4.2.	Instalação e ajustes da esteira.....	18
<b>Capítulo 5</b>	<b>Esquema elétrico</b>	<b>21</b>
5.1.	Desenho técnico.....	21
5.2.	Lista de componentes.....	21

# Índice

---

Apêndice A	Suporte técnico.....	17
Apêndice B	Garantia.....	18

# Capítulo 1 — Introdução

---

## 1.1 Apresentação

A seladora contínua automática SF150 foi projetada para otimizar os processos de selagem.

A máquina dispõe de um sistema automático exclusivo que garante a qualidade e estabilidade da selagem do início ao fim da operação e um design simples e prático que tornam seus ajustes e operações ágeis e funcionais.

A tecnologia de impressão utilizada é a gravação por *ink roll*. A impressão ocorre através do contato da tinta sólida com a roda de impressão. Cada rolo de tinta sólida é capaz de realizar em média 30.000 (trinta mil) impressões, sendo possível utilizar diversas cores como branca, preta, vermelha, etc.

Além disso, o sistema de selagem conta com três modelos de acabamento de embalagem: liso, recartilhado e recartilhado contínuo (ver pág. 16) e suporta uma variedade de ajustes compatíveis com os diversos modelos de embalagens encontrados no mercado.

# Capítulo 1 — Introdução

---

## 1.2. Instruções de segurança

1. Certifique-se de que a tensão da máquina está de acordo com a fonte de energia à qual o equipamento será conectado.

### Observações:

- A máquina possui sistema de três cabos com fase única (CA 220V 50-60Hz).

- O fio terra não pode ser removido, nem pressionado de maneira que o danifique.

2. Após conectar o cabo de alimentação, não toque nos componentes elétricos.

3. Durante a operação da máquina, não toque no sistema de transmissão (polias, engrenagens, etc.).

4. Durante a operação da máquina, não toque no sistema de aquecimento.

 **Atenção:** Tocar nos componentes mencionados acima podem causar lesões graves.

5. Não opere a máquina em ambiente corrosivo e/ou explosivo.

6. Não faça alterações no equipamento sem consultar a Tecfag®.

7. Mantenha a máquina sempre limpa.

## Capítulo 2 — Instruções de uso

---

8. Troque regularmente o óleo do sistema de transmissão.
9. Desconecte o cabo de alimentação da fonte de energia quando a máquina não estiver em funcionamento.
10. Guarde este manual para futuras consultas.

### 2.1. Parâmetros técnicos

Energia	110V/220V 50/60Hz
Consumo	600W
Velocidade de selagem	0-13 m/min (ajustável)
Largura de selagem	6-15 mm
Controle de temperatura	0-300 °C
Impressão	2 linhas 20 caracteres por linha
Carga máxima	5 kg
Peso	45 kg
Modelo	Dimensões
FRD1000W	950 x 400 x 270 mm
FRD1000LW	950 x 400 x 660 mm
FRD1000LW-5	950 x 400 x 660 mm
SF150W	900 x 480 x 380 mm
SF150LW	950 x 400 x 660 mm

## Capítulo 2 — Instruções de uso

**Observação:** Antes de iniciar os procedimentos numerados abaixo, confirme o modelo de seu equipamento na etiqueta de garantia que o acompanha.

### 2.2. Guia de operação



Imagem 1 – Painel ilustrativo: Mod. FRD1000

1. Pressione o botão *Power* para ligar a máquina.
2. Pressione o botão *Fan* para ligar o sistema de refrigeração.
3. Pressione o(s) botão(ões) *Heater*.

**Nota:**

**Modelos FRD1000:** o primeiro botão liga o datador; o segundo botão liga o controlador de temperatura de selagem.

**Modelos SF150:** O botão liga o controlador de temperatura da selagem.

## Capítulo 2 — Instruções de uso

---

### Observações:

I. Aguarde o controlador de temperatura atingir aproximadamente 160°C para iniciar os testes.

II. Para sacos plásticos com micras de espessuras muito baixas, inicie os testes com a temperatura em torno de 70°C e aumente ou diminua os valores de acordo com o resultado apresentado.

 **Atenção:** Não toque nos blocos de aquecimento: tocá-los pode causar lesões graves.

4. Estabeleça o *Speed Controller* entre 3 e 4.

**Observação:** A posição de impressão é ajustada através da movimentação do botão:

I. Para posicionar a impressão à esquerda do saco plástico, utilize valores menores (0.1-2.5).

II. Para posicionar a impressão à direita do saco plástico, utilize valores maiores (3-5).

5. Estabeleça o controlador de temperatura do datador entre 120 e 150°C.

**Observação:** O equipamento leva aproximadamente cinco minutos para atingir os valores de temperatura definidos.

## Capítulo 2 — Instruções de uso

---

**⚠ Atenção:** Para sacos plásticos com micras de espessuras muito baixas, inicie os testes com a temperatura em torno de 70°C e aumente ou diminua os valores de acordo com o resultado apresentado.

6. Após realizar os procedimentos acima, ajuste a máquina sob as medidas do produto a ser utilizado.

A. Posicione as extremidades do saco plástico no suporte guia (Imagem 2).

B. Leve o saco plástico até as polias para ser transportado, selado e datado.



Imagem 2

C. Para regular a intensidade de selagem, aproxime ou afaste a roda de selagem através da movimentação do manípulo borboleta (Imagem 3):



Imagem 3

## Capítulo 2 — Instruções de uso

---

I. Girar o manípulo no sentido horário afasta a roda recartilhada da roda de selagem (diminui a intensidade da selagem).

II. Girar o manípulo no sentido anti-horário aproxima a roda recartilhada da roda de selagem (aumenta a intensidade da selagem).

D. Para regular a intensidade de impressão, utilize o manípulo borboleta indicado como *Print-sheel adjust* (imagem 4):

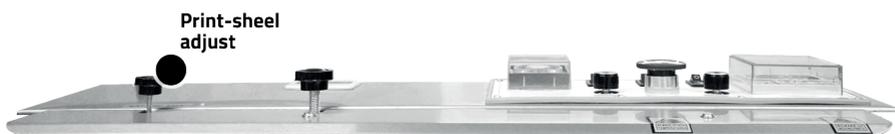


Imagem 4

I. Girar o manípulo no sentido horário afasta a tinta sólida da roda de impressão (diminui a intensidade de impressão).

II. Girar o manípulo no sentido anti-horário aproxima a tinta sólida da roda de impressão (aumenta a intensidade de impressão).

# Capítulo 3 — Manutenção

## 3.1. Reposição do cinto teflon



Imagem 5

1. Retire a tampa de proteção (imagem 5).
2. Retire as correias.
3. Solte os manípulos n° 1, 2 e 3 (imagem 5).
4. Pressione os blocos de ajuste para frente: as polias irão avançar, liberando os cintos teflon (imagem 5).
5. Retire e substitua os cintos teflon.
6. Aperte os manípulos n° 1, 2 e 3.
7. Insira as correias.
8. Insira a tampa protetora.

## Capítulo 3 — Manutenção

---

### 3.2. Reposição dos dígitos

1. Solte os dois parafusos do suporte de dígitos (imagem 6).



Imagem 6

2. Retire o suporte de dígitos.

3. Retire a borracha de silicone.

4. Insira os dígitos em posições opostas (imagem 7).



Imagem 7

## Capítulo 3 — Manutenção

---

4.1. Insira a borracha de silicone para travar os dígitos.

4.2. Conecte o suporte de dígitos à roda de impressão, encaixando-o nos dois furos da base.

4.3. Insira os dois parafusos no suporte de dígitos e aperte-os novamente.

### 3.3. Reposição da(s) resistência(s)

1. Retire a tampa traseira (Imagem 8).



Imagem 8

2. Retire o conector terminal borne (Imagem 9).



Imagem 9

## Capítulo 3 — Manutenção

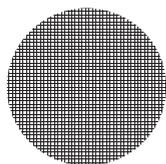
---

3. Retire a tampa de proteção.
4. Retire as correias.
5. Solte os manípulos n° 1, 2 e 3.
6. Pressione os blocos de ajuste para frente: as polias irão avançar, liberando os cintos teflon.
7. Retire os cintos teflon.
8. Solte as molas de fixação dos blocos de aquecimento.
9. Retire os blocos de aquecimento e substitua a(s) resistência(s).
10. Insira os blocos de aquecimento no equipamento.
11. Insira os cintos teflon.
12. Aperte os manípulos n° 1, 2 e 3.
13. Insira as correias.
14. Instale a tampa de proteção.
15. Conecte as conexões da(s) resistência(s) com o conector terminal borne.
16. Fixe o conector terminal borne.
17. Insira a tampa traseira.

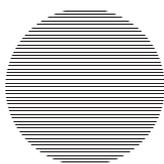
## Capítulo 3 — Manutenção

---

### 3.4. Acabamentos de selagem



Recartilhada



Recartilhada  
Contínua



Lisa

Imagem 10

 **Atenção:** Acompanha o equipamento a roda de selagem recartilhada. Para adquirir os outros modelos, acesse nosso *website* [www.tecfag.com.br](http://www.tecfag.com.br).

### 3.4. Acabamentos de selagem

1. Retire o parafuso central da roda de selagem (Imagem 11).



Imagem 11

## Capítulo 3 — Manutenção

---

2. Retire a roda de selagem.

3. Insira o novo modelo no bloco (Imagem 12).

**Observação:** Pressionar o bloco para cima facilita a instalação da roda de selagem.



Imagem 12

### 3.5. Ajustes da esteira de transporte

A esteira de transporte é composta por base de ferro, lona de borracha e componentes internos (roletes de tração, corrente e eixo).

Seus ajustes são realizados através da movimentação dos manípulos borboleta:



Imagem 13

## Capítulo 3 — Manutenção

---

### a) Ajustes de altura

1. Solte os manípulos n° 1 e 2 (Imagem 13).
2. Posicione a esteira na altura desejada e aperte novamente os manípulos.

### b) Ajustes de tração da lona de borracha

1. Gire os manípulos n° 3 e 4 no sentido horário ou anti-horário (Imagem 14):



Imagem 14

- I. Sentido horário: aplica pressão à esteira.
  - II. Sentido anti-horário: retira a pressão da esteira.
2. Aperte novamente os manípulos n° 3 e 4.

## Capítulo 4 — Modelos LW e LW-5



Imagem 15

Os modelos LW e LW-5 (Imagem 15) operam com sua base de selagem na vertical. Dessa forma, torna-se necessário realizar ajustes específicos em relação as suas instalações:

### 4.1. Montagem do suporte vertical

1. Retire os parafusos das barras A (Imagem 16).

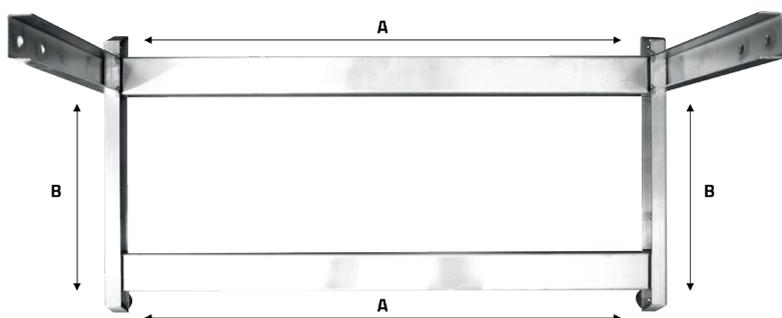


Imagem 16

## Capítulo 4 — Modelos LW e LW-5

---

2. Conecte as barras A e B e insira novamente os parafusos (imagem 17).



Imagem 17 - Suporte Instalado

### 4.2. Instalação e ajustes da esteira

**⚠ Atenção:** Realize os ajustes abaixo (1-5) na posição horizontal para facilitar o processo de instalação.

1. Desconecte a esteira da base da máquina.
2. Posicione a esteira no suporte vertical (Imagem 18).



Imagem 18

## Capítulo 4 — Modelos LW e LW-5

---

3. Conecte o eixo cardan maior à esteira (Imagem 19).

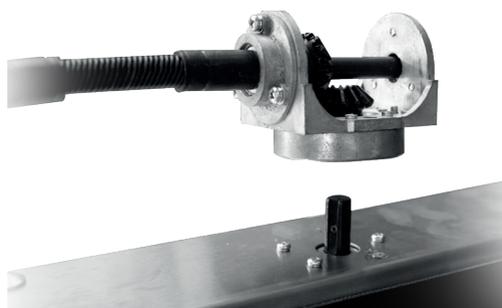


Imagem 19

4. Conecte a esteira à base da máquina.

**Observação:** Alinhe a base do eixo cardan maior com a engrenagem de transmissão do cardan (Imagem 20).



Imagem 20

## Capítulo 4 — Modelos LW e LW-5

---



Imagem 21

5. Insira os parafusos de fixação na chapa de instalação (Imagem 22).

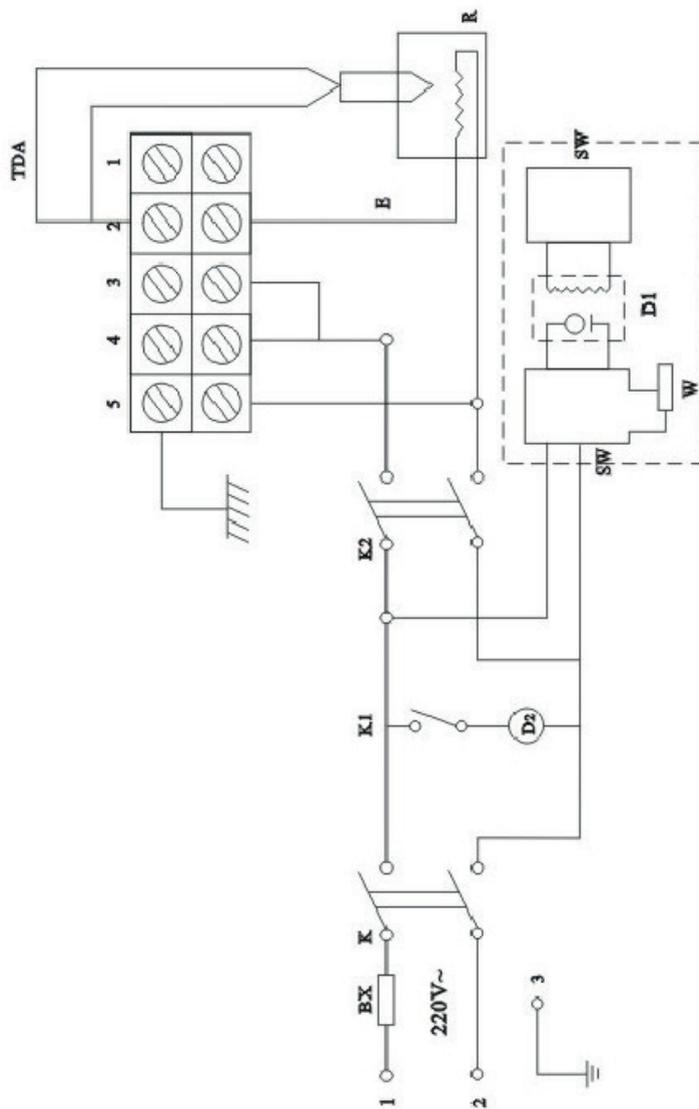


Imagem 22

6. Posicione a máquina na vertical, alinhe a esteira e aperte os parafusos de fixação.

# Capítulo 5 — Esquema Elétrico

## 5.1 Desenho Técnico



## Capítulo 5 — Esquema Elétrico

### 5.2 Lista de Componentes

Símbolos	Descrições dos Componentes	Informações Adicionais	Quantidades
K	Interruptor de energia	Mk321 B/N	01
BX	Fusível de proteção	5x20/3A	01
W	Potenciômetro	WH118/100K	01
SW	Placa eletrônica	HL — W	01
D1	Motor	02 cabos azuis; 02 cabos vermelhos; Z50/20-200	01
D2	Ventoinha (cooler)	75FZJ2	01
K1	Interruptor liga/desliga — cooler	Mk321 B/N	01
K2	Interruptor liga/desliga — resistência	Mk321 B/N	01
R	Resistência	220V/220W	02
TDA	Controlador de temperatura	TDA8001 ou TE2001	01
E	Cabos da resistência	EA — 2	01

## Apêndice A — Suporte técnico

---

Oferecemos suporte técnico remoto e local. Nossa assistência conta com oficina especializada e profissionais técnicos capacitados que garantem a qualidade do serviço.

A manutenção do equipamento é realizada por completa: lubrificação, troca de peças com desgaste e retificação do funcionamento geral.

Oferecemos também orientações de uso ao cliente a fim de evitar quaisquer problemas de operação.

Para se obter informações acerca de programações específicas, manutenções ou reparações que não estejam incluídas neste manual, entre em contato com nossa assistência técnica.

**Observação:** Certifique-se de ter o número de série do equipamento em mãos.

Telefone: (14) 3161-5000

WhatsApp: (14) 99133-0351

Skype: assistencia@tecfag.com.br

E-mail: contato@tecfag.com.br

## Apêndice B — Garantia

---

1. A **TECFAG COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO DE MÁQUINAS EIRELI – ME**, inscrita no CNPJ nº **14.050.364/0001-90**, garante a máquina devidamente identificada neste manual, contra defeitos de funcionamento das peças e componentes, de acordo com as condições estabelecidas nele.

2. A presente garantia para o equipamento é concedida pelo período de 12 (doze) meses, a partir da data de emissão da Nota Fiscal de venda do mesmo.

3. As peças consideradas de manutenção normal periódica ou que se desgastam com o uso não estarão acobertadas pela garantia de defeitos de fabricação ou material.

4. Em caso do equipamento apresentar defeitos de funcionamento, o proprietário cliente deverá entrar em contato com a Tecfag® para abrir uma ordem de serviço. O equipamento será avaliado e caso for constatado que não será possível efetuar o reparo, o equipamento será substituído por outro, não havendo a possibilidade de reembolso de valores.

5. Se o proprietário cliente desejar ser atendido em sua empresa, o próprio deverá antes entrar em contato com a assistência técnica da Tecfag® para consultar sobre a taxa de visitas.

**Observação:** Fica o proprietário cliente incumbido das despesas de transporte de ida e volta da máquina para o local designado pela Assistência Técnica da Tecfag®.

## Apêndice B — Garantia

---

### Fatores não cobertos pela garantia

1. Defeitos resultados por imperícias ou abusos na utilização do equipamento.
2. Realizar a manutenção do equipamento fora da assistência Tecfag®.
3. Danos resultados pelo transporte do equipamento.
4. Danos resultados por desastres naturais.
5. Danos pessoais ou materiais do comprador ou terceiros.
6. Instalação de peças e/ou componentes não autorizadas pela Tecfag®.
7. Operar o equipamento sem qualquer um dos materiais indispensáveis ao seu pleno funcionamento.
8. Utilizar os produtos não recomendados neste manual.
9. Realizar perfurações no equipamento para adaptações de acessórios.
10. Manutenções rotineiras como lubrificações, verificações, ajustes, regulagens, etc.



**TECFAG**

MÁQUINAS PARA EMBALAR

TECFAG COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO DE MÁQUINAS EIRELI - ME  
CNPJ: 14.050.364/0001-90

R. Aviador Gomes Ribeiro, 33-18 – Pq. Paulistano – Bauru - SP  
[www.tecfag.com.br](http://www.tecfag.com.br) – [contato@tecfag.com.br](mailto:contato@tecfag.com.br) – (14) 3161-5000