

DATADOR HOTSTAMP SEMI-AUTOMÁTICO **HP241C**

Manual de Instruções

Índice

1. Apresentação	Pg.3
2. Especificações técnicas	Pg.3
3. Operação	Pg.4
4. Substituição da fita datadora	Pg.4
5. Substituição dos dígitos	Pg.5
6. Regulagem do eixo de impressão	Pg.6
7. Problemas e soluções	Pg.7
8. descrições de peças	Pg.8
9. Diagrama do sistema elétrico	Pg.10
10. Procedimento de assistência técnica	Pg.11

1. Apresentação

Datador com impressão em "Hot Stamp", possibilita a impressão em diversos tipos de materiais, tais como: rótulos, sacos de papel, sacos plásticos, pequenas caixas, entre outros. Possui controle eletrônico de velocidade e temperatura. O acionamento é feito através de um pedal que pode ser disponibilizado em posição de melhor conforto para o operador, também está equipado com opção de acionamento automático que pode ser ativado através do botão lig./des. no painel de instrumentos, na função automática pode ser ajustado o tempo de cada impressão através do potenciômetro localizado no painel de instrumentos. Equipamento compacto, de fácil manuseio e baixíssimo custo com insumos.

2. Especificações técnicas

Alimentação	110V ou 220V 50-60Hz
Consumo	120W
Impressão	3 linhas, 15 caracteres por linha
Tamando da impressão	2x30 mm(cada linha)
Temperatura	0-300°C
Tamanho da máquina	355x340x525mm
Peso	7,6Kg

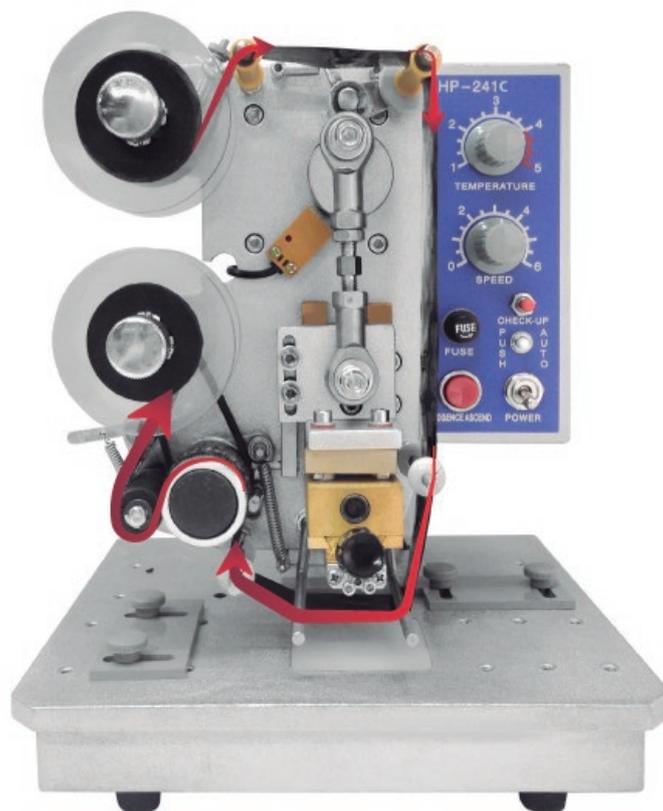
3. Operação

1º - Ligue o botão de LIG/DESL., e por padrão, coloque o potenciômetro entre os números

2º - Aguarde 10 minutos para que a resistência aqueça o bloco de aquecimento e o suporte de dígitos.

3º - Após o aquecimento, realize testes de impressão. Se a impressão estiver adequada e legível, inicie seu trabalho. Caso não esteja legível, verifique se o problema é falta de temperatura ou a pressão que a biela (braço ajustável) exerce sobre o plástico é insuficiente.

4. Substituição da fita datadora



5. Substituição dos dígitos

1º - Retire o Suporte dos Dígitos girando o parafuso com mola, para destravá-lo conforme imagem 1.

2º - Alivie o parafuso allen, conforme imagem 2.

3º - Faça a substituição dos dígitos, retirando os que não serão usados, e acrescentando os caracteres necessários.

4º - Aperte novamente o parafuso allen.

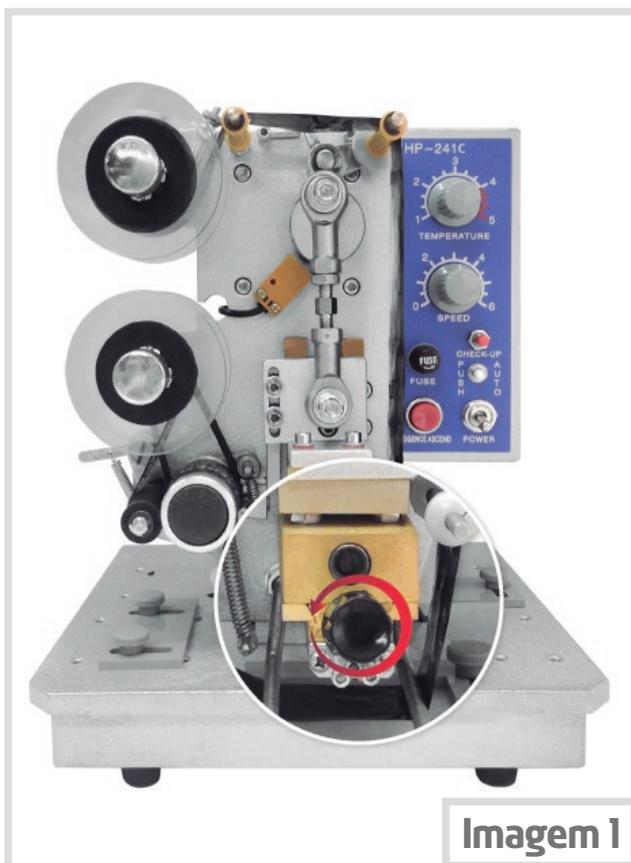


Imagem 1



Imagem 2

6. Regulagem do eixo de impressão

Se durante o tempo de uso, ou se houver alguma manutenção, e o eixo de impressão perder a regulagem, poderá ocorrer o travamento do suporte de dígitos ao ser acionado. Nesse caso, para voltar o eixo para a posição original, aperte o Botão de Retorno do Eixo, e realize o procedimento a seguir para aliviar a pressão que ele está exercendo sobre a Borracha de Silicone.

1º- Alivie a porca conforme imagem ao lado.

2º- Gire o eixo central que contém uma rosca superior e uma inferior no sentido necessário para aumentar (quando os dígitos não exercem pressão suficiente sobre a Borracha de Silicone), ou aliviar essa pressão.

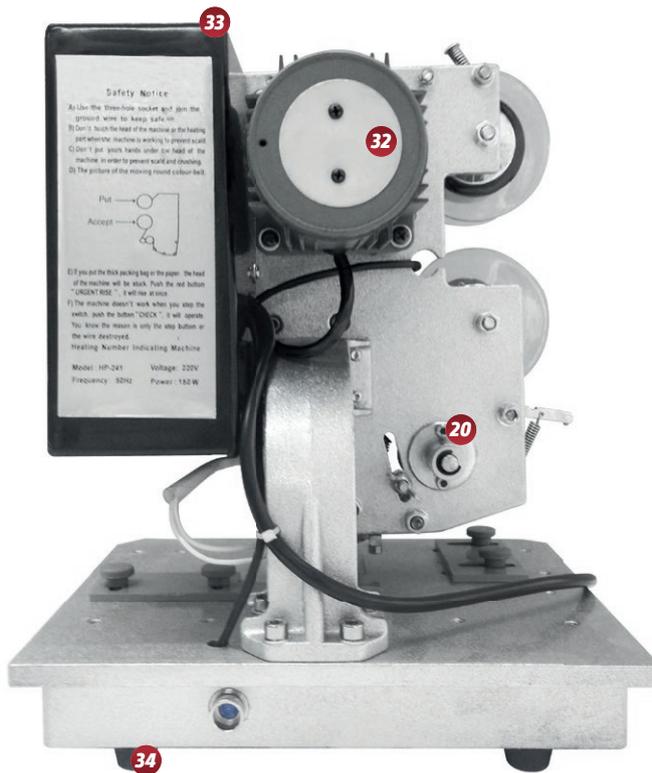
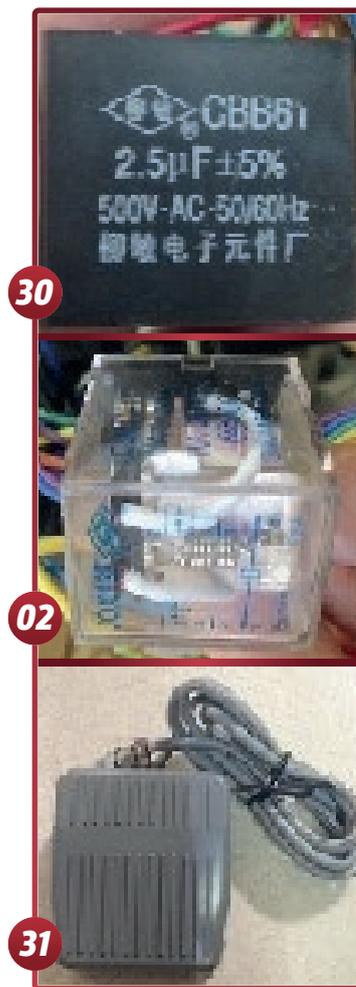
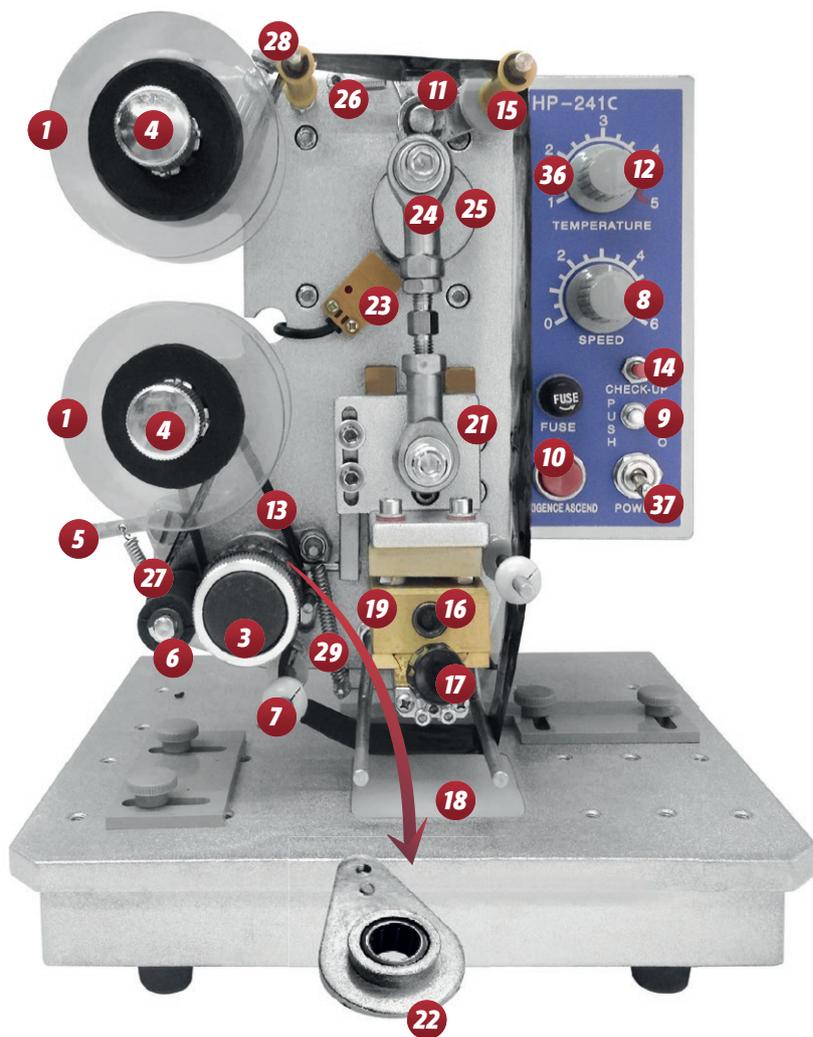
3º- Após regulado, aperte a porca novamente.



7. Problemas e soluções

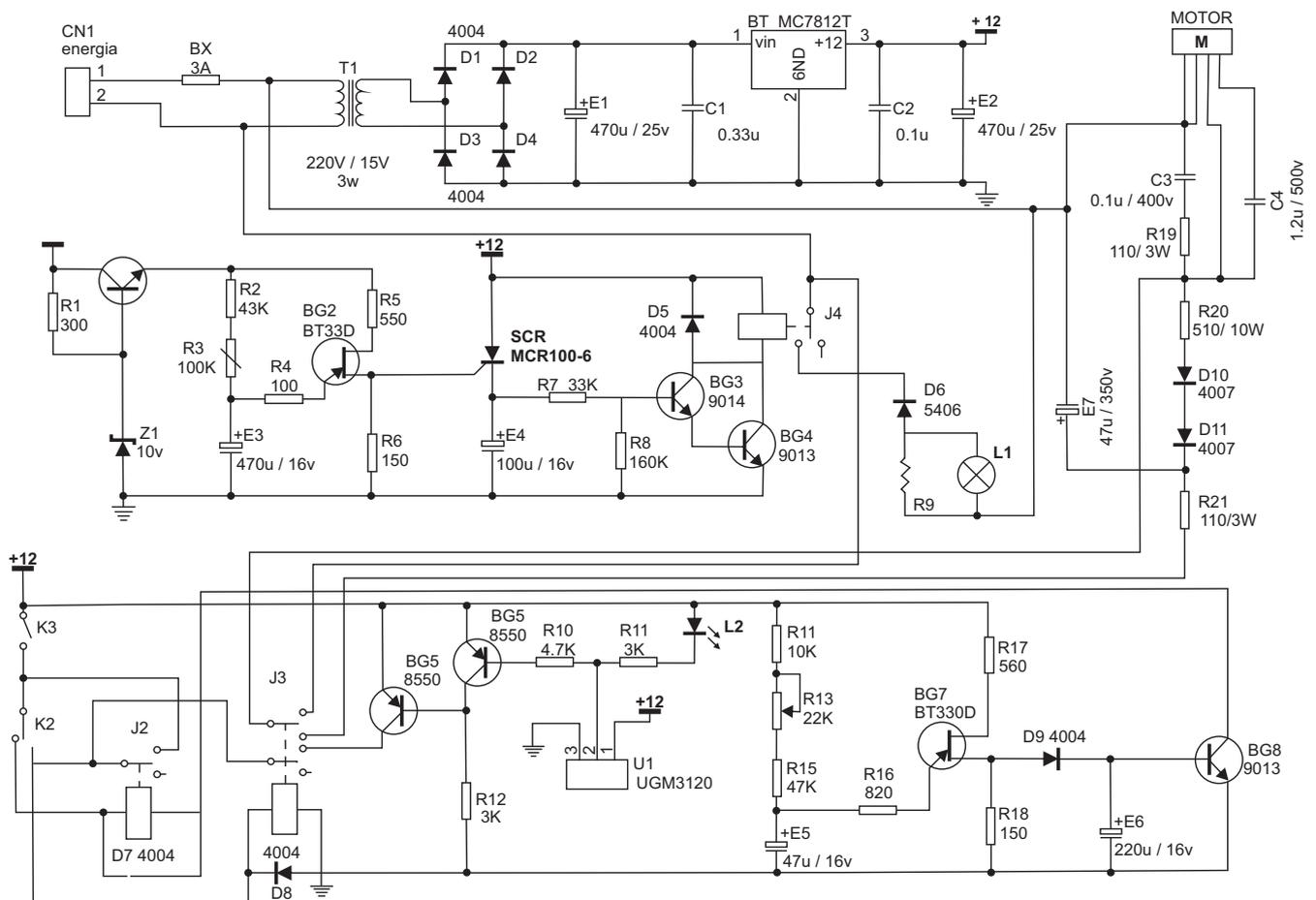
Problema	Causa provável	Solução
Máquina não liga	Fusível queimado	Substitua-o
	Botão de LIG/DESL com defeito	Substitua-o
Não imprime	Temperatura baixa	Aumente a temperatura
	Pressão que a biela (braço ajustável) exerce sobre o plástico é insuficiente	Ajuste a pressão que a biela exerce sobre o plástico
Queimando a fita datadora e/ou o plástico	Temperatura muito alta	Diminua a temperatura
Impressão borrada	Temperatura muito alta	Diminua a temperatura
Não aquece a resistência	Resistência queimada	Substitua-o
	Potenciômetro com defeito	Substitua-o
	Placa de comando queimada	Substitua-o
Eixo de impressão girando sem parar	Placa de comando com defeito	Substitua-o
	Sensor elétrico com defeito	Substitua-o
Eixo de impressão travado	Eixo desregulado. Para destravar aperte o botão de retorno do eixo de impressão	Para prevenir que o eixo trave novamente, faça a regulagem conforme indica o item 6
Máquina não rebobina a fita	Mola de compressão - tração do rolo recartilhado inexistente ou sem ação	Substitua-o
	Rolamento da haste de tração do rolo recartilhado com defeito	Substitua o rolamento
	Rolamento da guia (base) do rolo recartilhado com defeito	Substitua o rolamento
	Acrílico do suporte da fita inicial travando a fita datadora	Ative o acrílico através da porca/trava do suporte
Motor não funciona	Motor queimado	Substitua-o
	Capacitor/Condensador queimado	Substitua-o
Rolo recartilhado puxando a fita para o lado contrário	Sentido de giro da fita invertido	Passe a fita da forma correta, conforme indicado no item 4 (substituição da fita datadora)

8. Descrição de peças



- 1** Acrílico do suporte da fita
- 2** Rele
- 3** Rolo recartilhado maior
- 4** Porca/trava do suporte da fita
- 5** Alavanca do rolo recartilhado menor
- 6** Rolo de borracha (prensa fita)
- 7** Guia da fita (arruela)
- 8** Controlador de velocidade (potenciômetro)
- 9** Chave comutadora manual/automático
- 10** Botão de retorno do eixo de impressão
- 11** Alavanca do guia da fita (Ribbon)
- 12** Potenciômetro da selagem
- 13** Correia roliça (5244-ORIGIN 62x4mm)
- 14** Botão de acionamento manual
- 15** Guia da fita (Ribbon)
- 16** Resistência
- 17** Suporte de dígitos (cabeça de impressão)
- 18** Borracha de silicone
- 19** Bloco de aquecimento
- 20** Guia (base) do rolo recartilhado
- 21** Suporte do bloco de aquecimento (biela)
- 22** Haste de tração do rolo recartilhado
- 23** Sensor elétrico
- 24** Biela (braço ajustável)
- 25** Roda excêntrica do eixo
- 26** Mola da alavanca (guia da fita)
- 27** Mola de tração do rolo recartilhado
- 28** Regulador de pressão da fita
- 29** Mola de compressão - tração do rolo recart. maior
- 30** Condensador
- 31** Pedal acionador
- 32** Motor
- 33** Carcaça/caixa plástica
- 34** Pé de borracha
- 35** Placa de comando do datador - completa
- 36** Tampa do potenciômetro da selagem/automático
- 37** Botão Liga/Desliga

9. Diagrama do sistema elétrico



10. Procedimento de assistência técnica

Prezado cliente,

Para que possamos agilizar o processo de soluções aos problemas e defeitos de nossos produtos, pedimos que antes de enviá-los para nossa assistência técnica, entre em contato com nosso suporte técnico, para que seja possível um diagnóstico prévio, e com isso tentaremos resolvê-los remotamente.

Período de Garantia: **12 meses**

A Garantia é válida a partir da data de emissão da Nota Fiscal contra defeitos de fabricação. A Garantia não se responsabiliza pelos seguintes casos:

- Prazo de garantia expirado;
 - Ligação inadequada do equipamento;
 - Tentativa de reparos por profissionais não autorizados, sem o consentimento da TECFAG;
 - Danos físicos causados por mau uso e instalações impróprias;
 - E/ou qualquer uso fora das especificações do equipamento;
 - Desgaste por uso não tem cobertura de garantia.
-

O Suporte Técnico, ao ser notificado pelo cliente da necessidade de reparos entrará em contato com cliente por telefone e fará todos os testes e procedimentos de verificação juntamente ao cliente. Caso não seja possível solucionar o problema via telefone, a assistência poderá ser realizada de 2 maneiras diferentes:

1. Mediante envio da máquina via transportadora quando a máquina for de fácil manuseio (Máquinas Pequenas). Nesse processo, o transporte fica sob responsabilidade do cliente e todas as peças, quando garantia será responsabilidade da TECFAG.

2. Caso o cliente prefira ou não haver a possibilidade de transporte da máquina (Máquinas Grandes), será agendada uma visita seguindo as determinantes abaixo:

A. Abrir Ordem de Serviço;

B. Agendar com cliente dentro da disponibilidade do assistente técnico e da empresa e informar ao apoio operacional;

C. Nesse caso, será cobrado R\$ 1,15 por Km rodado, o valor total de pedágios que perfazem o percurso total entre a Rua João Batista Garcia Filho, 1-75 - Jardim Contorno – Bauru/SP e o endereço de destino (ida e volta), refeição e estadia/hotel do técnico (quando houver necessidade), e hora técnica referente ao tempo empregado na manutenção (R\$80,00 a hora). A garantia não cobre a troca de peças que sejam de desgaste, como informado abaixo.

No caso de substituição de peças onde a garantia não se aplica, será emitido orçamento para análise e aprovação do cliente.

Agradecemos a compreensão e nos colocamos a inteira disposição para esclarecimentos.



TECFAG - máquinas para embalar
www.tecfag.com.br | (14) 3203-8505