

CODEPRINT

Tecnologia da Informação

Guia Técnico Completo de Coletores de Dados

Aplicações por setor • Critérios de escolha • Checklist de compra corporativa

Revenda Oficial Zebra e Honeywell no Brasil

+20 anos

Sumário Executivo

Este guia foi elaborado para apoiar decisões técnicas e comerciais na aquisição de coletores de dados corporativos. O objetivo é reduzir risco de compra, aumentar produtividade e acelerar implantações em operações críticas. Ao longo das próximas páginas, você encontrará critérios de escolha (hardware + software + gestão), recomendações práticas por setor e um checklist final para padronizar especificações em projetos multiunidades.

Credibilidade Codeprint

- Revenda oficial/autorizada Zebra e Honeywell no Brasil
- Mais de 20 anos de atuação em automação e rastreabilidade corporativa
- Atendimento consultivo para TI, logística, operações e compras
- Suporte técnico e orientação para dimensionamento de parque, acessórios e infraestrutura
- Apoio do diagnóstico à implantação e expansão do projeto

Para quem é TI, Operações, Logística e Compras	Como usar Defina o cenário do setor e aplique o checklist de escolha
O que cobre Leitura, robustez, conectividade, Android Enterprise, integração	Resultado esperado Especificação correta, menos retrabalho e maior produtividade

Conteúdo

1. Fundamentos técnicos (o que é, formatos, Android Enterprise)
2. Critérios de escolha (leitura, conectividade, robustez, bateria, integração)
3. Páginas por setor (Logística, Varejo, Indústria, Saúde) — requisitos e recomendações
4. Onde comprar com segurança (revenda autorizada) + checklist final + CTA

1) Fundamentos técnicos

O que é um coletor de dados

Um coletor de dados é um dispositivo móvel corporativo projetado para captura de informações (códigos 1D/2D, RFID/NFC) e integração contínua com sistemas como WMS, ERP e TMS. A diferença central para dispositivos de consumo é a confiabilidade: robustez, scanner dedicado, gestão centralizada e ciclo de vida adequado a projetos (não a troca anual).

Critério	Smartphone comum	Coletor corporativo
Robustez	Baixa	Alta (IP65/IP67)
Leitura	Câmera	Scanner industrial dedicado
Ciclo de vida	1–2 anos	5–7 anos (projeto)
Gestão	Limitada	Android Enterprise + MDM
Suporte	Consumidor	Corporativo / Projeto

Formatos e ergonomia

O formato influencia desempenho e fadiga do operador. Em picking intenso, o gatilho (trigger) tende a oferecer melhor ergonomia e cadência; em operação mista, touchscreen corporativo costuma ser o padrão. Wearables são indicados quando mãos livres aumentam produtividade e segurança.

Trigger (pistola): alto volume, longo turno, leitura rápida. **Touchscreen corporativo:** mobilidade e uso misto (app + leitura). **Wearable:** mãos livres (separação/produção). **Veicular:** movimentação pesada e empilhadeiras. **Tablet industrial:** inspeções e aplicações gráficas.

Android Enterprise e gestão corporativa

O Android Enterprise permite padronização do parque com políticas, instalação remota, controle de permissões e gestão por MDM. Em projetos corporativos, isso reduz indisponibilidade, melhora governança e acelera onboarding de novos dispositivos (zero-touch quando aplicável).

2) Critérios de escolha

A escolha correta considera operação, ambiente e integração. Abaixo, um resumo prático dos principais critérios e como eles impactam produtividade e custo total de propriedade.

Leitura (1D/2D) Avalie distância, baixa luz, tolerância a dano e velocidade. Em alto volume, o leitor define o ritmo da operação.	Conectividade Wi-Fi corporativo e roaming são críticos em WMS; 4G/5G atende rota/campo; NFC pode apoiar identificação e autenticação.
Robustez IP, queda, poeira/vibração e temperatura: reduz paradas, quebras e custo de manutenção.	Bateria Dimensione por turno e pico de uso; considere hot swap, baterias extras e carregadores multi-slot.
Integração Compatibilidade com WMS/ERP, SDK de leitura, APIs e autenticação. Valide requisitos de SO e políticas de segurança.	

Boas práticas: antes de fechar a compra, execute um teste de campo com a aplicação real (WMS/ERP) e avalie cobertura Wi-Fi, latência e tempo de captura. Em muitos projetos, rede e aplicação são o gargalo, não o hardware.

3) Página do setor — Logística e Distribuição

Operações de logística exigem alta cadência, repetibilidade e estabilidade de rede. O coletor de dados é o principal ponto de captura do processo (recebimento → endereçamento → picking → expedição). Nessas rotinas, pequenos ganhos de tempo por leitura se transformam em grandes ganhos ao final do turno.

Principais aplicações e rotinas

Recebimento e conferência cega (reduz divergências de nota e produto)Put-away e endereçamento (bin location) com validação de endereço e unidadePicking (separação) por onda/rota, com metas de linhas/horaConferência de expedição e prevenção de devoluções/erros de embarqueInventário rotativo (ciclos) e inventário geral com auditoria

Requisitos técnicos recomendados

Pilar	O que validar na prática
Leitura	Scanner rápido e tolerante a danos em etiquetas; 2D é cada vez mais comum em rastreamento
Ergonomia	Em picking intenso, formato com gatilho tende a reduzir fadiga e aumentar produtividade.
Rede	Roaming Wi-Fi e cobertura real em docas/corredores; validar pontos cegos.
Bateria	Turnos longos exigem autonomia + estratégia de carregamento/baterias extras.
Robustez	Quedas e impacto são comuns; IP elevado reduz manutenção e paradas.

Erros comuns e como evitar

Escolher leitor inadequado para distância/iluminação do armazémNão testar roaming Wi-Fi com WMS (queda de sessão derruba produtividade)Subdimensionar carregadores (multi-slot) para parques maioresComprar sem padronizar acessórios: gatilho, alça, cradle, proteção

KPIs típicos: linhas/hora, acurácia, tempo por tarefa, taxa de divergência, retrabalho em expedição.

3) Página do setor — Varejo e Redes

No varejo, o coletor precisa equilibrar mobilidade, usabilidade e integração com o ERP. As rotinas variam entre reposição, conferência de recebimento, precificação e inventário, com operadores que podem alternar tarefas ao longo do dia. Por isso, interface e gestão por MDM ganham relevância.

Principais aplicações e rotinas

Reposição e auditoria de ruptura (gôndola) com consulta de estoqueConferência de recebimento e movimentações internasPrecificação e etiquetagem com redução de erros de preçoInventário cíclico por seção/loja e auditoria de divergênciaApoio a vendas: consulta rápida de disponibilidade e cadastro

Requisitos técnicos recomendados

Pilar	O que validar na prática
Usabilidade	Touchscreen corporativo costuma ser o padrão (operação mista: app + leitura).
Conectividade	Wi-Fi estável em loja e docas; em alguns cenários, 4G/5G complementa.
Gestão	Android Enterprise + MDM para padronizar apps e políticas em rede de lojas.
Leitura	2D é recomendável para QR/DataMatrix; 1D atende EAN/UPC em gôndola.
Robustez	Quedas são frequentes; proteção adequada reduz custo de manutenção.

Erros comuns e como evitar

Comprar dispositivos sem estratégia de MDM (perda de padronização e segurança)Não mapear cobertura Wi-Fi no piso de loja e no recebimentoMisturar modelos diferentes por loja, dificultando suporte e reposiçãoIgnorar acessórios: capas, cradles e baterias extras para lojas com alto giro

KPIs típicos: ruptura, tempo de reposição, acurácia de estoque, produtividade por colaborador, erros de preço.

3) Página do setor — Indústria e Chão de Fábrica

Na indústria, coletores suportam rastreabilidade e apontamentos que impactam qualidade e conformidade. Ambientes com poeira, vibração, variação térmica e uso com luvas exigem robustez e acessórios adequados. A integração costuma envolver ERP e, em muitos casos, sistemas MES ou aplicações próprias.

Principais aplicações e rotinas

Rastreabilidade: matéria-prima → WIP → produto acabado (lotes e serialização)Apontamento de produção e consumo de componentesControle de qualidade (inspeções, não conformidades e auditorias)Movimentação interna e abastecimento de linhaExpedição e documentação com validação por código

Requisitos técnicos recomendados

Pilar	O que validar na prática
Robustez	IP elevado, tolerância a poeira/vibração e quedas; uso em ambientes agressivos.
Acessórios	Uso com luvas: gatilho/alça pode aumentar ergonomia e reduzir erros.
Leitura	Capacidade de ler códigos pequenos e, às vezes, em superfícies reflexivas/metal.
Integração	Valide requisitos do ERP/MES, autenticação, SDK e regras de rastreabilidade.
Gestão	Padronização via MDM reduz risco de apps diferentes por linha/turno.

Erros comuns e como evitar

Ignorar condições ambientais (temperatura/poeira) na especificaçãoNão prever acessórios para uso com EPI (luvas)Subestimar requisitos de rastreabilidade (2D/serialização)Falta de governança de versões de aplicação por linha/turno

KPIs típicos: conformidade de rastreabilidade, retrabalho, paradas, eficiência de apontamento, incidência de não conformidade.

3) Página do setor — Saúde e Hospitais

Em saúde, precisão e rastreabilidade são críticos. Coletores suportam identificação segura de pacientes, materiais e medicamentos, além de fluxos que reduzem erros e aumentam conformidade. A higienização e a padronização de perfis (apps e permissões) são requisitos frequentes.

Principais aplicações e rotinas

Identificação de pacientes e conferência de procedimentosRastreabilidade e controle de medicamentosGestão de materiais e insumos (estoques e validade)Inventário e auditoria de itens críticosRecebimento e movimentação com registro e conformidade

Requisitos técnicos recomendados

Pilar	O que validar na prática
Confiabilidade	Leitura rápida e precisa; erros têm impacto elevado.
Higienização	Materiais e design adequados ao ambiente hospitalar (limpeza recorrente).
Gestão	Android Enterprise + MDM para controle de apps, perfis e políticas.
Conectividade	Wi-Fi estável e segmentação de rede; latência influencia fluxos clínicos.
Integração	Integração com sistemas internos (ERP/estoque/hospitalar) e requisitos de segurança.

Erros comuns e como evitar

Não validar protocolos de rede e segurança com TI do hospitalComprar sem padronizar perfis e permissões de aplicativosIgnorar logística interna (farmácia/almoxarifado) no desenho do fluxoSubdimensionar suporte e reposição (parque crítico)

KPIs típicos: conformidade, redução de erros, rastreabilidade, tempo de atendimento, acurácia de estoque de medicamentos.

4) Onde comprar com segurança e por que a revenda autorizada importa

Em projetos corporativos, procedência, garantia e suporte determinam continuidade operacional. Comprar em canais não especializados pode aumentar risco (variações de lote, ausência de suporte, dificuldade de reposição e incerteza de homologação).

Codeprint é revenda oficial/autorizada dos maiores fabricantes do setor (**Zebra e Honeywell**) no Brasil e atua há mais de **20 anos** com automação corporativa — oferecendo diagnóstico técnico, dimensionamento, acessórios e suporte pós-venda.

Checklist final de compra (roteiro corporativo)

Aplicação: inventário, picking, expedição, produção, loja, saúde. **Leitura:** 1D/2D, distância, etiqueta danificada, baixa luz. **Ambiente:** IP, quedas, poeira, temperatura. **Turnos:** autonomia, hot swap, carregadores e baterias extras. **Rede:** cobertura Wi-Fi/4G, roaming, estabilidade do WMS. **Gestão:** Android Enterprise + MDM (políticas e segurança). **Integração:** WMS/ERP, SDK de leitura, APIs e autenticação. **Padronização:** acessórios, bases, proteção e reposição planejada.

CTA — Fale com a Codeprint

Quer dimensionar um projeto de coletores de dados?

A Codeprint apoia sua empresa do diagnóstico à implantação e expansão do parque.

WhatsApp: (11) 2119-3000

E-mail: atendimento@codeprint.com.br

Site: www.codeprint.com.br

Sugestão de link para download:

<https://www.codeprint.com.br/downloads/guia-tecnico-coletor-de-dados.pdf>