



**printa**X  
Impressão 3D

**WAXCAST  
PLUS PURPLE**

---

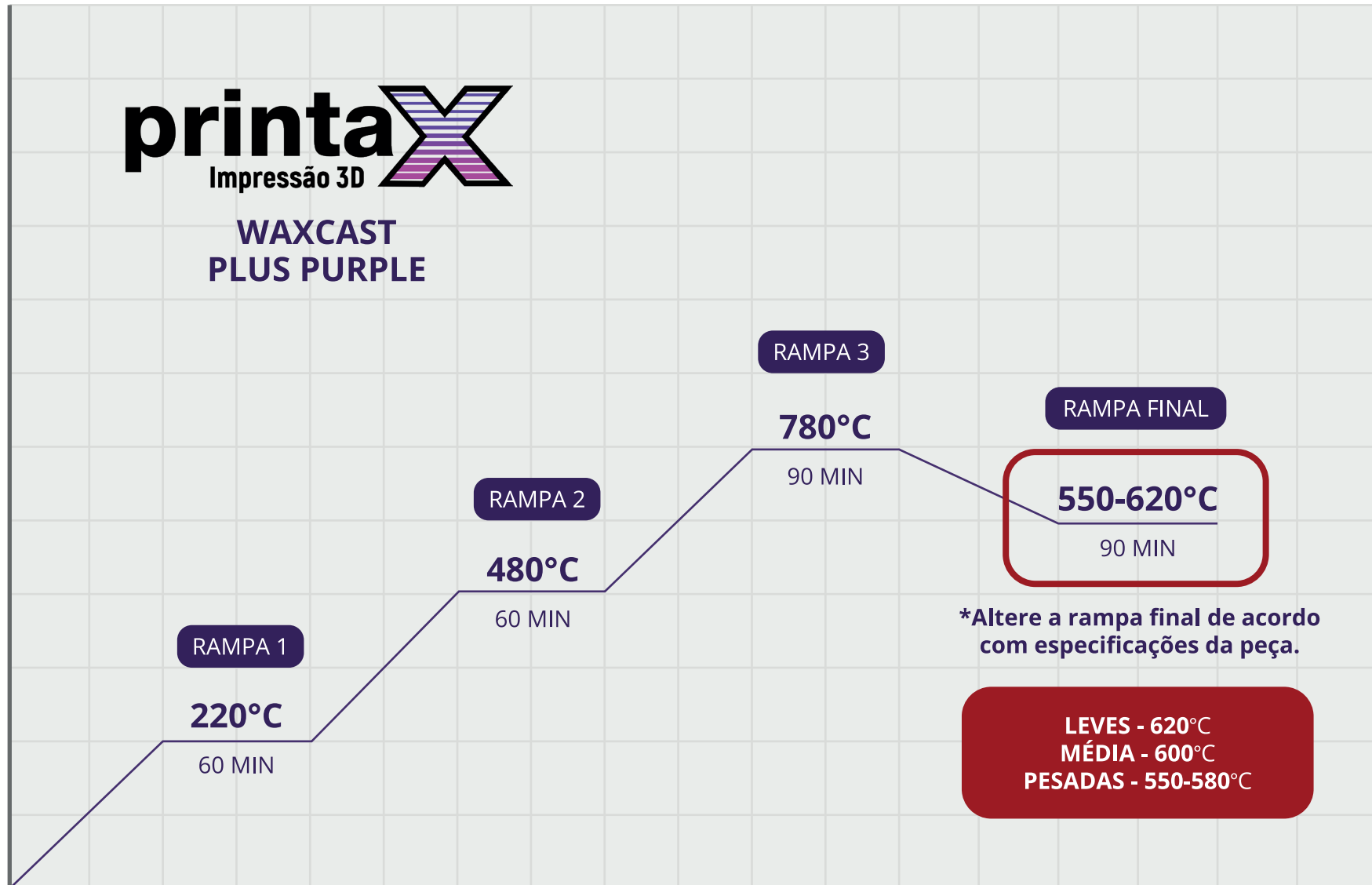
*Protocolo de Fundição*

# PROTOCOLO DE FUNDIÇÃO RECOMENDADO

**printaX**  
Impressão 3D

**WAXCAST  
PLUS PURPLE**

TEMPERATURA  
GRAUS CELSIUS



\*Revestimento Plasticast ou Rutênio com 35% de água deionizada.

**TEMPO**  
PERMANÊNCIA

Protocolo de queima desenvolvido pelos especialistas Júlio da Anunciação e Renato Moura