



TABELA DE TEMPO E TEMPERATURA



MATERIAL	TEMPERATURA	TEMPO	PRESSÃO
Azulejo Cerâmica	200 °C	400 Seg	Média/Fraca
Azulejo Vidro	200 °C	200/250 Seg	Média/Fraca
Chinelo	200 °C	25 Seg	Média
Guarda Chuva	200 °C	25 Seg	Forte
Madeira MDF	200 °C	30 Seg	Forte
Neoprene	200 °C	20 Seg	Forte
Mouse Pad EVA	200 °C	25 Seg	Forte
Papel Adesivo	200 °C	45 Seg	Forte
Papel Imã	200 °C	25 Seg	Forte
Pedras	200 °C	400 Seg	Média/Fraca
Placa Alumínio	200 °C	30 Seg	Forte
Porta Copos EVA/PET	200 °C	25 Seg	Forte
Filme de Recorte /PU	190 °C	15/25 Seg	Forte
Quebra Cabeça	200 °C	30 Seg	Forte
Tecidos	200 °C	25 Seg	Forte
TNT Fino	160 °C	160 Seg	Forte
TNT Grosso	160 °C	160 Seg	Forte
Toalha Comum	200 °C	25 Seg	Forte
Toalha 100% Sublimável	200 °C	30 Seg	Forte
Porta Retratos Vidro	200 °C	250 Seg	Média/Fraca

MATERIAL	TEMPERATURA	TEMPO	PRESSÃO
Caneca de Alumínio	200 °C	100/120 Seg	Fraca
Caneca Plástico/Polímero	170 °C	170 Seg	Média
Caneca de Porcelana	185 °C	200 Seg	Forte
Caneca de Vidro	175 °C	200 Seg	Fraca
Caneca Chopp Vidro	180 °C	200 Seg	Fraca
Squeeze Alumínio	200 °C	60/100 Seg	Fraca



Obs: Antes de prensar objetos de vidro, faça o pré-aquecimento para evitar que o objeto estoure.

TEMPERATURA MÁXIMA DAS PRENSAS DE CANECA LIVE, MECOLOUR E IMPORTADA DA PONTO É DE 180 °C.
O USO ACIMA DA TEMPERATURA ESPECIFICADA PERDE A GARNTIA



MATERIAL	TEMPERATURA	TEMPO
Azulejo Cerâmica	200 °C	7 Min
Azulejo Vidro	200 °C	7 Min
Caneca de porcelana	200 °C	9 Min
Capa de celular	200 °C	8 Min
Lata	200 °C	8 Min
Pedra	200 °C	8 Min
Placa Alumínio	200 °C	7 Min
Porta retrato de vidro	200 °C	7 Min

MATERIAL	TEMPERATURA	TEMPO	PRESSÃO
(Resistência de prato) Prato	195 °C	150 Seg	Fraca

Esta é tabela de referência. As informações aqui contidas devem ser testadas levando em consideração seu tempo de experiência, o modelo de seu equipamento e ambiente de trabalho. Estes fatores influenciam diretamente no resultado final dos produtos personalizados.