



IDENTSCARE LTDA - Av. Edgar Nelson Meister, 474 - Distrito Industrial - 89219-501 - Joinville - SC - Brasil / Braz. CNPJ / Tax ID: 05.106.945/0001-06 **INDÚSTRIA BRASILEIRA** / **BRAZILIAN INDUSTRY** - Responsável Técnico / Technical Authority: Friedrich Georg Mittelstädt CRC: 13100147 - SC - ANVISA nº 80172310079 - Marca / Brand: FGM® / Fabricado no Brasil / Made in Brazil



BR Instruções de uso

Composito Vitrocerâmico para CAD/CAM

Somente uso profissional

Leia com atenção todas as informações deste manual de instruções. Guarde-o para consulta, no mínimo, até total consumo do produto e/ou até não haver mais interação do produto com seu último paciente.

Descrição do produto

Brava é um composito curado em condições ideais e apresentado na forma de blocos para usinagem em tornos automatizados. O composito apresenta particulas na faixa de 40nm a 5,0µm, conteúdo total de carga inorgânica em peso de 72% a 82% (52% a 60% em volume) em uma matriz resinosa altamente polimerizada. O bloco apresenta grau de conversão de aproximadamente 86%, significativamente maior que a maioria das resinas compostas convencionais (55-60%). Esse fator aliado à adequada distribuição do tamanho das particulas resulta em um composito de elevadas propriedades mecânicas, destacando-se a dureza e resistência ao desgaste, características necessárias para aplicação em dentes anteriores e posteriores. Brava Block é capaz de prover excelente acabamento com superfícies lisas e de alto brilho.

Composição básica

Ingredientes ativos: monômeros metacrilícos, iniciadores, co-iniciadores, estabilizantes e silano.
Ingredientes inativos: cargas de particulas vitrocerâmicas, sílica e pigmentos.

Formas de apresentação

Kit: 5 unidades, 14L.

Baixa translucidez: A1-LT, A2-LT, A3-LT, A3,5-LT, B1-LT, C2-LT, Bleach.

Alta translucidez: A1-HT, A2-HT, A3-HT, B1-HT.

Indicação do produto

Brava Block é indicado como restauração indireta definitiva nos casos de:

- Coroa total unitária sobre dentes
- Coroa total unitária sobre implantes
- Inlays e onlays
- Facetas

Precauções e contraindicações

Somente para uso odontológico.

- Em casos de reações alérgicas ao produto descontinue seu uso e encaminhe o paciente ao médico.
- As etapas de confecção dos sistemas CAD/CAM são descritas nas instruções de uso e nos manuais de cada fabricante do equipamento. As recomendações dos fabricantes devem ser seguidas.
- O processo de usinagem deverá ser realizado na estratégia irrigada. Usinagem a seco não é viável para Brava Block.
- Certifique -se de deixar um espaço interno para o cimento.
- A peça deve ser jateada em sua superfície interna.
- A peça não deve ser gravada por laser.
- Não utilize solução de peróxido de hidrogênio, EDTA, bicarbonatos ou adstringentes na superfície da peça.
- Não utilize cimentos temporários que contêm eugenol.

- O uso de cimentos resinosos autocondicionantes não é recomendado para cimentação de Brava Block, devido à baixa interação destes cimentos com a superfície da peça.
- Brava Block é fornecido ao usuário em um estágio de elevada cura.
- Este material não deve ser submetido ao calor ou queimas sob nenhuma circunstância.
- Caso haja exposição pulpar ou a iminência de uma exposição pulpar, utilize primeiramente uma camada de hidróxido de cálcio, seguida pela aplicação de liner/forrador para minimizar a sensibilidade.
- Não é recomendado o uso do material em pacientes com sintomas clínicos de bruxismo.

Efeitos colaterais

Este produto contém monômeros metacrilícos que podem causar irritação ou reações alérgicas leves em pacientes sensíveis a estas substâncias.

Instruções de uso

1. Fixe o bloco na máquina seguindo as instruções do fabricante do equipamento.
Nota: utilize a geometria compatível com o sistema a ser utilizado para o encaixe do bloco.
2. Siga as etapas descritas nas instruções de uso dos diferentes sistemas CAD/CAM para realizar a usinagem. Com base nos dados de digitalização, modele a restauração no software para criar os dados para a fresagem.
3. Utilizar a estratégia Brava Block definida na biblioteca do equipamento. Quando não houver a estratégia Brava, usar as estratégias de composito nano-híbrido, dissilicato de lítio ou cerâmica- híbrida.

Preparo mecânico do dente:

Para que a peça tenha um desempenho mecânico adequado, é necessário seguir algumas orientações durante o preparo dental, conforme o trabalho a ser realizado:

Inlay e onlay:

As paredes axiais internas do preparo devem apresentar ângulo expulsivo em aproximadamente de 5° para permitir o correto assentamento da peça. Cantos vivos deverão ser arredondados. A redução oclusal (ou de cúspides) deverá ser de 1,5mm e a distância vestibulo-lingual (ou vestibulo-palatral) deverá ser de no mínimo 1,5mm (Tabela 1 e Tabela 2).

Tabela 1: Inlay

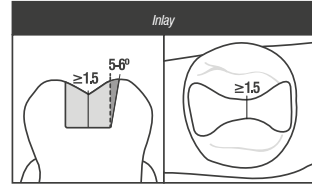
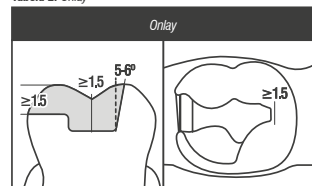


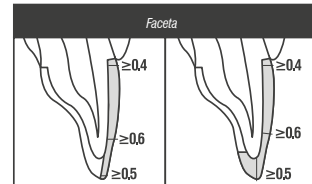
Tabela 2: Onlay



Faceta:

A profundidade do preparo na superfície vestibular varia nos diferentes terços do dente: na área cervical, é sugerida a espessura de 0,4mm, no terço médio 0,6mm. A redução incisal recomendada é de 0,5mm até 1,5mm. Nos casos de envelopamento palatino, todos os ângulos deverão ser arredondados. (Tabela 3).

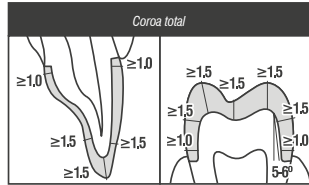
Tabela 3: Faceta



Coroa total unitária:

As paredes axiais do preparo devem ter aproximadamente 5° de inclinação e a profundidade do desgaste deve ser de 1,0mm na região cervical e 1,5mm no terço médio. A região incisal/oclusal deve ser reduzida em 1,5mm. Todo o preparo deve apresentar ângulos arredondados (Tabela 4).

Tabela 4: Coroa total



Ajustes oclusais na peça e polimento:

Uma vez pronta, a peça deverá ser provada em boca antes da cimentação. Eventuais ajustes oclusais necessários podem ser feitos com brocas diamantadas de granulação fina. Após estes ajustes, o polimento pode ser realizado com borrachas ou discos abrasivos de média e fina granulação, feltro Diamond (FGM) e pasta de polimento Diamond Excel (FGM).

Preparo adesivo da peça:

1. Faça o jateamento da parte interna da peça utilizando óxido de alumínio de até 50 micrômetros, com pressão de cerca de 3 bar até que a superfície fique fosca.
2. Proceda à lavagem das peças em cuba ultrassônica com água por 180 segundos.
3. Aplique álcool 70 e seque a superfície por 30 segundos.
4. Aplique silano (preferencialmente que contenha MDP) e deixe agir por 60 segundos. Remova o excesso com jato de ar.
5. Aplique adesivo com MDP (Ambar Universal APS, Ambar APS ou Ambar - FGM) por 30 segundos e então aplique jato de ar por 10 segundos para volatilizar o solvente e diminuir a espessura da camada de adesivo formada. Fotopolimerize por 20 segundos a superfície.

Preparo adesivo do substrato:

Sobre dente:

-Uso de adesivo de dois passos Ambar ou AmbarAPS (FGM):

1. Remova quaisquer sujidades da superfície do preparo dental, se necessário utilizar escova Robinson e pasta profilática para esta finalidade, seguido de lavagem abundante com jato de ar/água. Isole o dente preferencialmente com isolamento absoluto.
2. Aplique o condicionador ácido fosfórico a 37%Condac.37 (FGM) em esmalte e dentina por 15 segundos. Então, lave e seque gentilmente deixando a dentina úmida.
3. Aplique o adesivo sob fricção por toda a superfície do dente, durante 10 segundos, em duas camadas. Então, aplique um leve jato de ar para melhor evaporação do solvente e concomitantemente garantir uma espessura fina da camada de adesivo. Fotopolimerize por 20 segundos.

-Uso de adesivo universal de passo único Ambar Universal APS (FGM), compatível com a linha de cimentos resinosos da FGM:

Este adesivo pode ser usado associado ou não ao condicionamento ácido de esmalte e dentina. Se o

profissional optar pelo condicionamento, o protocolo é idêntico ao descrito anteriormente para o adesivo Ambar ou Ambar APS (FGM). Caso opte pela NÃO aplicação do ácido fosfórico, o protocolo a ser seguido será descrito a seguir.

- 1.Remova quaisquer sujidades da superfície do preparo dental, se necessário utilizar escova Robinson e pasta profilática para esta finalidade, seguido de lavagem abundante com jato de ar/água. Isole o dente preferencialmente com isolamento absoluto.
2. Aplique o adesivo sob fricção por toda a superfície do dente, durante 10 segundos, em duas camadas. Então, aplique um leve jato de ar para melhor evaporação do solvente e concomitantemente garantir uma espessura fina da camada de adesivo. Fotopolimerize por 20 segundos.

Sobre superfícies metálicas (componentes protéticos sobre implantes dentários):

1. Aplicar um "primer" para metal (preferencialmente com MDP) sobre o componente protético já ativado/ instalado sobre o implante dentário.
- Obs. É altamente recomendável que o excesso de cimento seja previamente extravasado com um análogo do componente protético (extra- oral), imediatamente antes da peça ser empregada em boca sobre o componente protético.

Cimentação da peça no dente:

1. Com a peça protética e o dente já preparados, em campo operatório isolado de fluidos, procede-se a cimentação da peça. Para isso, manipular o cimento resinoso ou utilizar a seringa de corpo duplo Alicem ou Alicem Core (FGM) de acordo com as instruções de uso do produto utilizado;
2. Aplique cimento resinoso dual (ex: Alicem ou AllCem Core, FGM) dentro da peça protética e a posicione no dente. Remova os excessos e fotopolimerize por 20 segundos cada face (vestibular, lingual/palatral e oclusal), totalizando 60 segundos de aplicação de luz. Aguarde entre 1 a 10 minutos para que ocorra a cura química do cimento.
3. Checar excessos proximais com fio dental e, se necessário, remover excessos de resina/adesivo que remanesçam.

Reparos na peça após cimentação:

Caso seja necessário, a qualquer tempo, realizar reparos na peça protética devido a fraturas ou lascamentos, sugere-se:

1. Remova quaisquer sujidades da superfície a ser reparada, se necessário utilizar escova Robinson e pasta profilática para esta finalidade, seguido de lavagem abundante com jato de ar/água. Isole o dente preferencialmente com isolamento absoluto;
2. Asperize a área a ser reparada com brocas diamantadas de qualquer granulação, lave e seque a superfície;
3. Aplique silano e adesivo com MDP na peça, conforme instruções do produto;
4. Faça o devido reparo utilizando resina composta convencional (Llis, Opallis ou Vittra APS) e fotopolimerize os incrementos de acordo com

instruções do produto;

5. Proceda o acabamento e polimento conforme etapas de uma restauração convencional.

Conservação e armazenamento

- Proteger da incidência da luz solar direta.

- Armazene o produto em temperaturas de 5°C a 35°C / 41°F a 95°F.

Advertências

- Certifique-se de processar o material usinando-o com água (processo refrigerado). Brava Block não pode ser usinado a seco.
- O produto é indicado somente para uso profissional.
- Não utilizar o produto se estiver fora do prazo de validade.
- Para o descarte do produto siga a legislação de seu país.
- Manter fora do alcance de crianças.
- Evite o uso em pacientes com histórico de alergia às resinas compostas à base de metacrilatos. Em caso de alergia, suspenda o uso e encaminhe o paciente para assistência médica.

Este material foi fabricado somente para uso dental e deve ser manipulado apenas por profissional qualificado e de acordo com as instruções de uso. O fabricante não é responsável por danos causados por outros usos ou por manipulação incorreta. Além disso, o usuário está obrigado a comprovar, antes do emprego e sob sua responsabilidade, se este material é compatível com a utilização desejada, principalmente quando esta utilização não está indicada nestas instruções de uso. Descrições de dados não constituem nenhum tipo de garantia e, por isso, não possuem qualquer vinculação.

ES Instrucciones de uso

Composite vitrocerâmico para CAD/CAM.

Solamente uso profesional

Lea con atención todas las informaciones de este manual de instrucciones. Guárdelo para consulta, al menos, hasta total consumo del producto y/o hasta que no haya más interacción del producto con su último paciente.

Descripción del producto

Brava Block es un composito curado en condiciones ideales y presentado en la forma de bloques para mecanizado en tornos automatizados. El composito presenta particulas en el rango de 40nm a 5,0µm, contenido total de carga inorgánica en peso del 72% al 82% (52% a 60% en volumen) en una matriz resinosa altamente curada. El bloque resinoso presenta grado de conversión de aproximadamente el 86%, significativamente mayor que la mayoría de las resinas compuestas convencionales (55-60%). Ese factor aliado a la adecuada distribución del tamaño de las particulas resulta en un composito de elevadas propiedades mecánicas, destacando la dureza y la resistencia al desgaste, características necesarias para aplicación en dientes anteriores y posteriores. Brava es capaz de proveer excelente acabado con superficies lisas y de alto brillo.

Composición básica

Ingredientes activos: monómeros metacrilícos, iniciadores, co-iniciadores, estabilizantes y silano.
Ingredientes inactivos: cargas de particulas vitrocerâmicas, sílice y pigmentos.

Formas de presentación

Kit: 5 unidades, 14L.

Baja translucidez: A1-LT, A2-LT, A3-LT, A3,5-LT, B1-LT, C2-LT, Bleach.

Elevada translucidez: A1-HT, A2-HT, A3-HT, B1-HT.

Indicación del producto

Brava Block está indicado como restauración indirecta definitiva en los casos de:

- Corona total unitaria sobre dientes
- Corona total unitaria sobre implantes
- Inlays y onlays
- Carillas

Precauciones y contraindicaciones

Solamente para uso odontológico.

- En caso de reacciones alérgicas al producto descontinúe su uso y encamine el paciente al médico.
- Las etapas de confección de los sistemas CAD/CAM están descritas en las instrucciones de uso y en los manuales de cada fabricante del equipo.
- Las recomendaciones de los fabricantes deben ser seguidas.
- El proceso de mecanizado deberá ser realizado en la estrategia irrigada. El mecanizado a seco no es viable para Brava Block.
- Asegúrese de dejar un espacio interno para el cemento.
- La pieza debe ser chorreada en su superficie interna.
- La pieza no deberá ser grabada por láser.
- No utilizar solución de peróxido de hidrógeno, EDTA, bicarbonatos o adstringentes en la superficie de la pieza.
- No utilice cementsos temporarios que contengan eugenol.
- No se recomienda el uso de cementsos autoadhesivos para cementar restauraciones realizadas con Brava Block, debido a la baja interacción de estos cementsos con la superficie interna de la pieza.
- Brava Block es suministrado al usuario en una etapa de elevada cura.

- Este material no debe ser sometido al calor o quemaduras bajo ninguna circunstancia.
- Caso haya exposición pulpar o inminencia de una exposición pulpar, utilice primeramente una capa de hidróxido de cálcio, seguida por la aplicación de liner/forrador para minimizar la sensibilidad.
- No se recomienda el uso del material en pacientes con síntomas clínicos de bruxismo.

Efectos colaterales

Este producto contiene monómeros metacrilícos que pueden causar irritación o reacciones alérgicas livianas en pacientes sensibles a estas sustancias.

Instrucciones de uso

1. Fije el bloque en la máquina siguiendo las instrucciones del fabricante del equipo.
Nota: utilice la geometría compatible con el sistema a ser utilizado para el encaje del bloque.
2. Siga las etapas descritas en las instrucciones de uso de los diferentes sistemas CAD/CAM para realizar el mecanizado. Con base en los datos de digitalización, modele la restauración en el software

para crear los datos para el fresado.

3. Utilizar la estrategia Brava Block definida en la biblioteca del equipo. Cuando no haya la estrategia Brava, usar las estrategias de composito nano-híbrido, dissilicato de lítio o cerámica- híbrida.

Preparo mecánico del diente:

Para que la pieza tenga un desempeño mecánico adecuado, es necesario seguir algunas orientaciones durante el preparo dental, conforme el trabajo a ser realizado:

Inlay y onlay:

Las paredes axiales internas del preparo deben presentar ángulo expulsivo en aproximadamente de 5° para permitir el correcto asentamiento de la pieza. Rincones vivos deberán ser redondeados. La reducción oclusal (o de cúspides) deberá ser de 1,5mm y la distancia vestibulo-lingual (o vestibulo-palatral) deberá ser de al menos 1,5mm. (Tabla 1 y Tabla 2).

Tabela 1: Inlay

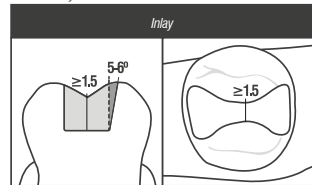
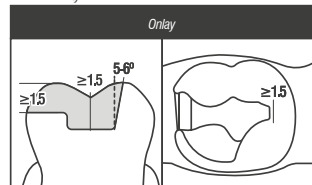


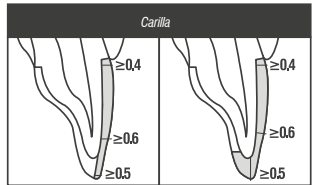
Tabela 2: Onlay



Carilla:

La profundidad del preparo en la superficie vestibular varia en los diferentes tercios del diente; en el área cervical, es sugerido espesor de 0,4mm, en el tercio medio 0,6mm. La reducción incisal recomendada es de 0,5mm hasta 1,5mm. En los casos de empacquetamiento palatino todos los ángulos deberán ser redondeados. (Tabla 3).

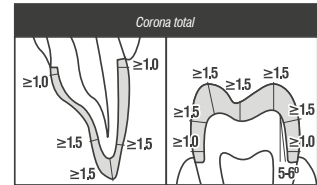
Tabela 3: Carilla



Corona total unitaria:

Las paredes axiales del preparo deben tener aproximadamente 5° de inclinación y la profundidad del desgaste debe ser de 1,0mm en la región cervical y 1,5mm en el tercio medio. La región incisal/oclusal debe ser reducida en 1,5mm. Todo el preparo deberá presentar ángulos redondeados (Tabla 4).

Tabla 4: Corona total



Ajustes oclusales en la pieza y pulido:

Una vez lista, la pieza deberá ser probada en boca antes de la cementación. Eventuales ajustes oclusales necesarios pueden ser hechos con fresas diamantadas de granulación fina. Después de estos ajustes, el pulido puede ser realizado con cauchos o discos abrasivos de media y fina granulación, discos de fieltro Diamond (FGM) y pasta de pulido Diamond Excel (FGM).

Preparo adhesivo de la pieza:

- Haga el chorro de la parte interna de la pieza utilizando óxido de aluminio de hasta 50 micrómetros, con presión de cerca de 3 bar hasta que la superficie quede fosca.
- Proceda al lavado de las piezas en cuba ultrasónica con agua por 180 segundos.
- Aplique alcohol 70 y seque la superficie por 30 segundos.
- Aplique silano (preferencialmente que contenga MDP) y deje reaccionar por 60 segundos. Retire el exceso con chorro de aire.
- Aplique adhesivo con MDP (Ambar Universal APS, Ambar APS o Ambar - FGM) por 30 segundos y entonces aplique chorro de aire por 10 segundos para volatilizar el solvente y disminuir el espesor de capa de adhesivo formada. Fotocure por 20 segundos la superficie.

Preparo adhesivo del sustrato:

- Sobre diente:**
- Uso de adhesivo de dos pasos Ambar o Ambar APS (FGM):**
 - Retire cualesquier suciedades de la superficie del preparo dental, si necesario utilice cepillo Robinson y pasta profiláctica para esta finalidad, seguido de lavado abundante con chorro de aire/agua. Aíse el diente preferencialmente con aislamiento absoluto.
 - Aplique el grabador ácido fosfórico al 37% Condac 37 (FGM) en esmalte y dentina por 15 segundos. Entonces, lave y seque gentilmente dejando la dentina húmeda.
 - Apique el adhesivo bajo fricción por toda la

superficie del diente, durante 10 segundos, en dos capas. Entonces, aplique un leve chorro de aire para mejorar evaporación del solvente y concomitantemente garantizar un espesor fino de la capa de adhesivo. Fotocure por 20 segundos.

Uso de adhesivo universal de un paso Ambar Universal APS (FGM), compatible con la línea de cementos resinosos de FGM:

Este adhesivo puede ser usado asociado o no al grabado ácido de esmalte y dentina. Si el profesional opta por el grabado, el protocolo es idéntico al descrito anteriormente para el adhesivo Ambar o Ambar APS (FGM). Caso opte por la NO aplicación del ácido fosfórico, el protocolo a ser seguido será descrito a seguir.

- Retire cualesquier suciedades de la superficie del preparo dental, si necesario utilice cepillo Robinson y pasta profiláctica para esta finalidad, seguido de lavado abundante con chorro de aire/agua. Aíse el diente preferencialmente con aislamiento absoluto.
- Aplique el adhesivo bajo fricción por toda la superficie del diente, durante 10 segundos, en dos capas. Entonces, aplique un chorro de aire con poca presión (leve) para mejor evaporación del solvente y concomitantemente garantizar un espesor fino de la capa de adhesivo. Fotocure por 20 segundos.

Sobre superficie metálicas (componentes protésicos sobre implantes dentarios):

- Aplicar un "primer" para metal (preferencialmente con MDP) sobre el componente protésico ya activado/instalado sobre el implante dentario. Obs: Es altamente recomendable que el exceso de cemento sea previamente extravasado con un análogo del componente protésico (extra-oral), inmediatamente antes de que la pieza sea usada en boca sobre el componente protésico.

Cementación de la pieza en el diente:

- Con la pieza protética y el diente ya preparados, en campo operatorio aislado de fluidos, se procede a la cementación de la pieza. Para ello, manipular el cemento resinoso o utilizar la jeringa de cuerpo doble de Allcem o Allcem Core (FGM) de acuerdo con las instrucciones de uso del producto utilizado;
- Apique el cemento resinoso dual (ej: Allcem o Allcem Core, FGM) dentro la pieza y posiciónela en el diente. Retire los excesos y fotocure por 20 segundos en cada faz (vestibular, lingual/palatal y oclusal), totalizando 60 segundos de aplicación de luz. Aguardar entre 7 a 10 minutos para que ocurra la curación química del cemento.
- Verificar excesos proximales con hilo dental y, si necesario, retirar excesos de resina/adhesivo que remanezcan.

Reparos en la pieza después de cementación:

Caso sea necesario, a cualquier tiempo, realizar reparos en la pieza protética debido a rupturas o lascas, se sugiere:

- Retire cualesquier suciedades de la superficie a ser reparada, si necesario utilice cepillo Robinson y pasta profiláctica para esta finalidad, seguido de lavado abundante con chorro de aire/agua. Aíse el diente

preferencialmente con aislamiento absoluto.

- Asperice el área a ser reparada con fresas diamantadas de cualquier granulación, lave y seque la superficie.
- Apique silano y adhesivo con MDP en la pieza, conforme instrucciones del producto.
- Haga el debido reparo utilizando resina compuesta convencional (Llis, Opallis o Vittra APS) y fotocure los incrementos de acuerdo con instrucciones del producto.
- Proceda el acabado y pulido conforme etapas de una restauración convencional.

Conservación y almacenamiento
Proteger de la incidencia de la luz solar directa. Almacene el producto en temperaturas de 5°C a 35°C / 41°F a 95°F.

Advertencias
Asegúrese de que el mecanizado sea realizado con agua (proceso refrigerado). Brava Block no puede ser mecanizado al seco.

- El producto es indicado solamente para uso profesional.
- No utilizar el producto si estuviera fuera de la fecha de validez.
- Para el descarte del producto siga la legislación de su país.
- Mantener fuera del alcance de niños.

Evite el uso en pacientes con histórico de alergia a las resinas compuestas a base de metacrilatos. En caso de alergia, suspenda el uso y encamine al paciente para asistencia médica.

Este material fue fabricado solamente para uso dental y debe ser manipulado solamente por profesional calificado y de acuerdo con las instrucciones de uso. El fabricante no es responsable por daños causados por otros usos o por manipulación errónea. Además, e usuario está obligado a comprobar, antes del uso y bajo su responsabilidad, si este material es compatible con la utilización deseada, principalmente cuando esta utilización no está indicada en estas instrucciones de uso. Descripción de datos no constituyen ningún tipo de garantía y, por ello, no poseen cualquier vinculación.

EN Instructions for use

Glass-ceramic composite for CAD/CAM

For professional use only
Read all the information in this manual carefully before using the product. Keep it for consultation until the consumption of the product and when there is no more interaction with the last patient.

Product description
Brava is a composite cured at ideal conditions in the form of blocks for milling in automated lathes. The composite presents particles ranging from 40nm to 5.0µm, total inorganic load content in weight of 72% to 82% (52% to 60% in volume) in a highly cured resin matrix. The composite block has a conversion

degree of approximately 86%, significantly higher than the majority of the conventional composites (55% to 60%). This feature, along with the adequate distribution of particle sizes, results in a composite of high mechanical properties, mainly its hardness and resistance to wear, which contributes to the application in anterior and posterior teeth. Brava Block is able to provide excellent finishing with smooth and highly shiny surfaces.

Basic composition
Active ingredients: metacrylic monomers, initiators, co-initiators, stabilizers and silane.
Inactive ingredients: glass-ceramic load particles, silica and pigments.

Presentation
Kit: 5 units, 14L.
Low Translucency: A1-LT, A2-LT, A3-LT, A3,5-LT, B1-LT, C2-LT, Bleach.
High Translucency: A1-HT, A2-HT, A3-HT, B1-HT.

Product indication
Brava Block is recommended as permanent indirect restoration in the cases of:
· Total unitary crown on tooth
· Implant-supported crowns
· Inlays and Onlays
· Veneers

Precautions and contraindications

- For Odontology use only.
- In case of allergic reactions to the product discontinue its use and send the patient to a doctor.
- Manufacturing steps of the CAD/CAM systems are described in the instructions for use and in the manuals of each equipment manufacturer. The recommendations of the manufacturers should be followed.

- The milling process should be carried out through the irrigation strategy. Dry milling is not viable for Brava Block.
- Leave an internal space for the cement.
- The piece should be sand blasted on its internal surface.
- The piece should not be laser-etched.
- Do not use hydrogen peroxide solution, EDTA, bicarbonates or astringent products on the surface of the piece.
- Do not use temporary cements that contain eugenol.
- The use of self-adhesive cements is not recommended for the cementation of restorations using Brava Block due to the low interaction of those cements with the internal surface of the piece.
- Brava Block is supplied to the user in highly cured state.
- This material should not be fired under any circumstances during finishing or build up/Add.
- If near-pulp or pulp exposure has occurred, use a hydroxide layer first, followed by an application liner/base to minimize sensitivity.
- The material is not recommended for patients with clinical symptoms of bruxism.

Side effects
The product contains methacrylate monomers

that can cause irritation or mild allergic reactions in patients sensitive to these substances.

Instructions for use

- Secure the block in the machine following the instructions of the equipment manufacturer. Note: use the geometry that is compatible to the system to be used for the fitting of the block.
- Follow the phases described in the instructions for use of the different CAD/CAM systems for the milling process. Based on the digitalization data, model the restoration in the software for the creation of the data for the milling.
- Use the Brava Block strategy defined in the library of the equipment. When there is no Brava strategy, use the strategies for the lithium disilicate nano-hybrid composite or ceramic-hybrid.

Mechanical preparation of the tooth:
For the piece to have an adequate mechanical performance, it is necessary to follow certain orientations during the dental preparation, according to the procedure to be done:

Inlay and onlay:
The internal axial walls of the preparation should present expulsive angles of approximately 5° to allow correct seating of the pieces. Acute corners should be rounded. The occlusal reduction (cusps) should be of 1.5mm and the buccolingual distance should be at least 1.5mm. (Table 1 e Table 2).

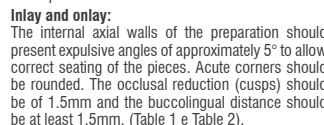


Tabla 1: Inlay

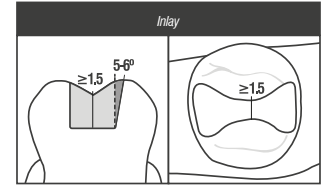
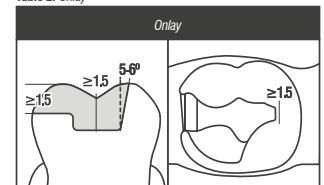


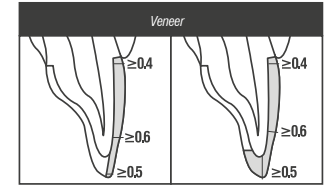
Tabla 2: Onlay



Veneer:

The depth of the preparation on the facial surface varies in the different thirds of the teeth: in the cervical area, it is suggested to be 0.4mm, in the medium third the suggestion is 0.6mm. The incisal reduction recommended is from 0.5mm to 1.5mm. When "enveloping" the incisal border, all angles should be rounded (Table 3).

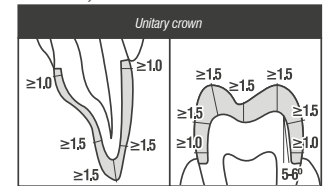
Tabla 3: Veneer



Total unitary crown:

The axial walls of the preparation must have approximately 5° of inclination and the wear depth must be of 1.0mm in the cervical area and 1.5mm in the medium third. The incisal/occlusal region should be reduced in 1.5mm. All of the preparation should present round angles (Table 4).

Tabla 4: Unitary crown



Occlusal adjustments in the piece and polishing:

Once ready, the piece should be fitted on the tooth before cementation. If any occlusal adjustments are needed, it can be done with fine grit burs. After those adjustments, polishing can be done with rubber or abrasive disks of medium and fine grit, felt disks Diamond (FGM) and the polishing paste Diamond Excel (FGM).

Adhesive preparation of the piece:

- Sandblast the internal part of the piece using aluminum oxide of up to 50 micrometers, with pressure of around 3 bar until the surface is matted.
- Proceed to the washing of the pieces in an ultrasonic cleaner for 180 seconds.
- Apply 70% alcohol and dry the surface for 30 seconds.
- Apply silane (preferably containing MDP) and let it react for 60 seconds. Remove excess with air blasts.
- Apply adhesive containing MDP (Ambar Universal APS, Ambar APS or Ambar - FGM) for 30 seconds and then apply air blast for 10 seconds to volatize the solvent and level the thickness of the adhesive layer. Then, light cure the whole surface for 20 seconds.

Adhesive preparation of the substrate:

On the tooth:

- Use of two-step adhesive (Ambar or Ambar APS - FGM):**
- Remove any dirt from the tooth preparation. If necessary, use Robinson brush and prophylactic paste for that purpose, followed by thorough washing with air/water blast. Isolate the tooth, preferably with absolute isolation;
 - Apply the 37% phosphoric acid etchant Condac 37

- (FGM) on enamel and dentin for 15 seconds. Then, wash it gently leaving the dentin humid;
- Apply the adhesive with friction all over the surface of the tooth, for 10 seconds, in two layers. Then, apply air blast gently to spread the adhesive better and reduce the adhesive layer thickness. Light cure for 20seconds.

. Use of the one-step Ambar Universal APS (FGM) universal adhesive, compatible with the FGM line of resinous cements:

- This adhesive may be used associated or not to the acid etching of the enamel and dentin. If the professional chooses to etch, the protocol is identical to the one described above for Ambar or Ambar APS (FGM) adhesives. In case the professional chooses NOT to apply the acid etching, the protocol to be followed is here:
- Remove any dirt from the tooth preparation. If necessary, use Robinson brush and prophylactic paste followed by thorough washing with air/water blast. Isolate the tooth, preferably with absolute isolation;
 - Apply the adhesive with friction all over the surface of the tooth, for 10 seconds, in two layers. Then, apply air gently to spread the adhesive better and reduce the adhesive layer thickness. Light cure for 20s.

On metallic surfaces (prosthetic components over dental implants):

- Apply a "primer" for metal (preferably with MDP) on the prosthetic component already activated/installed on the dental implant.

Note: it is highly recommended that the excess cement is precisely emptied with an analog of the prosthetic component (extra-orally), immediately before the piece is placed in the mouth on the prosthetic component.

Cementing the piece to the tooth:

- With the prosthetic piece and the tooth prepared, in an isolated operatory field free from fluids, the piece is cemented. For that, manipulate the cement or use the dual-body syringe of Allcem or Allcem Core (FGM) according to the instructions for use of the chosen product;
- Apply the cement inside the prosthetic piece and place it on the tooth. The excess cement that may overflow must be removed. Light cure each surface of the tooth (labial, palatal/lingual and occlusal) for 20 seconds each, totalizing 60 seconds of light application. After that, wait 7 to 10 minutes for the cement to cure chemically.
- Check for proximal excess with dental floss and, if necessary, remove remaining resin/adhesive excess.

Repairing the piece after cementation:

- If, at any time, the professional needs to repair a prosthetic piece due to fractures or chipping, the following is suggested:
- Remove any dirt from the surface of the restoration area. If necessary, use Robinson brush and prophylactic paste. Isolate the tooth, preferably with total dam isolation.
 - Roughen the area to be repaired with diamond tipped drill bits of any granulation, wash and dry the surface;
 - Apply silane and adhesive with MDP on the piece, according to the product instructions;
 - Do the necessary repair using conventional composite resin (Llis, Opallis or Vittra APS) and light cure the increments according to the product instructions;
 - Proceed with the finishing and polishing according to

the steps of a conventional restoration.

Conservation and storage

Protect from direct sunlight. Store the product between the temperatures of 5°C and 35°C / 41°F and 95°F.


Warnings

- Make sure to use water during the milling process (wet operation). Dry operation is not suitable for Brava Block.
- The product is for professional use only.
- Do not use the product after its expiration date.
- Follow your country's legislation when disposing it.
- Keep out of the reach of children.
- Avoid the use in patients with a history of allergy to the composite resins containing methacrylates. In case of allergy, suspend the use and send the patient to a doctor.

This material was manufactured for dental use only and must be manipulated according to the instructions for use. The manufacturer is not responsible for damages caused for other use or incorrect manipulation. Additionally, the user is obligated to prove, before the use and under his/her responsibility, if this material is compatible with the desirable utilization, mainly in cases in which such utilization is not indicated in this manual. Data description do not constitute any type of warranty and, for this reason, are not binding.

Legenda de símbolos Meaning of symbols Leyenda de los símbolos	
	Data de fabricação Date of manufacture Fecha de fabricación
	Número do lote Batch Number Número del lote
	Prazo de validade Shelf life Fecha de validez
	Limites de temperatura Temperature limits Limites de temperatura
	Não utilizar se a embalagem estiver danificada Do not use if packaging is damaged No lo utilice si el empaque está dañado
	Conservar seco Keep it dry Consérvelo seco
	Mantter afastado da luz solar Keep protected from sunlight Manténgalo lejos de la luz solar
	Fabricante Manufacturer Fabricante
	Consulte as instruções de utilização Refer to instructions for use Consulte las instrucciones de utilización

MKT**FGM**

NOME	Manual Brava Block		CÓDIGO	14079
DIMENSÕES	Aberto: 374 x 155mm	Fechado: 46 x 155mm	REVISÃO	01
CARACTERES	Fonte: Swiss 721 CN		Tamanho: 6pt	
MATERIAL	Offset 63gr			
IMPRESSÃO	1 folha - Frente e Verso			
FACA	Corte reto	CORES	1x0	
OBS. (acabamento fechamento etc.)	 Dobra sanfonada.		■ 90% Black	
DATA	09/09/2019			

PÁGINA ESPECIFICAÇÃO*** NÃO IMPRIMIR**