PRENSAPRO LUTHIER

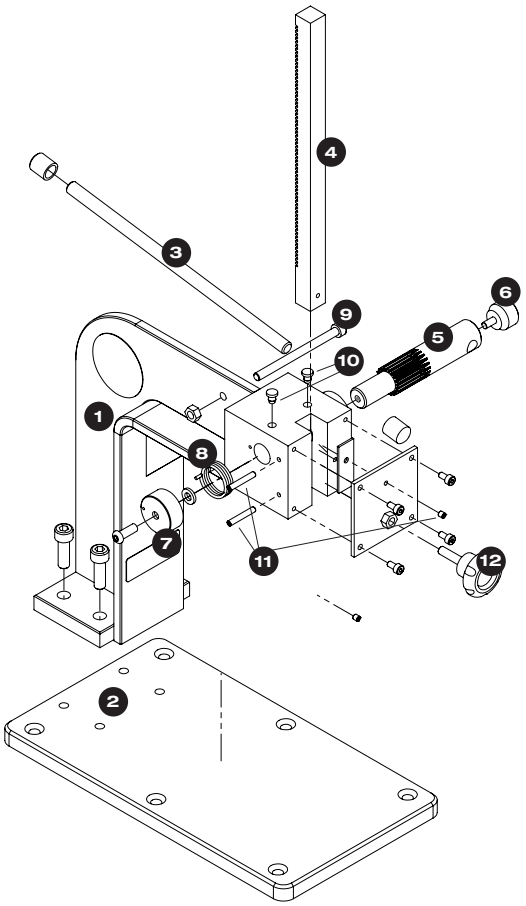
Prensa manual de bancada

A **PrensaPro Luthier** foi desenvolvida para oferecer resistência, estabilidade e precisão nos trabalhos de prensagem realizados na luthieria. Construída em aço estrutural e robusta proporciona firmeza e segurança durante o uso, enquanto o sistema de alavanca com mola de retração torna a operação mais ágil e prática.

Projetada para atender às necessidades de luthiers profissionais e entusiastas, a **PrensaPro Luthier** permite realizar trabalhos com maior controle e consistência, contribuindo para a qualidade e a eficiência dos serviços na oficina.

Este manual apresenta as orientações necessárias para a correta utilização, conservação e manutenção do equipamento, além de recomendações importantes para garantir sua durabilidade e segurança durante as operações.

Antes de utilizar a **PrensaPro Luthier**, leia atentamente este manual e siga as instruções apresentadas. O uso adequado do equipamento é fundamental para obter os melhores resultados e preservar sua vida útil.

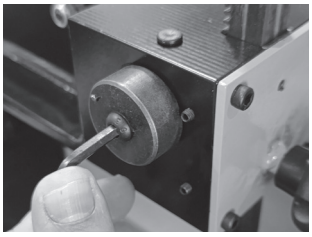


VISÃO GERAL DA PRENSAPRO LUTHIER

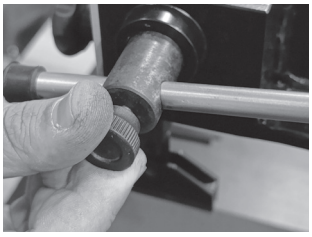
1. Corpo
2. Base
3. Haste
4. Cremalheira
5. Pinhão
6. Manípulo de trava da haste
7. Tampa da mola
8. Mola
9. Parafuso limitador da haste
10. Orifício de lubrificação
11. Parafusos de ajuste da cremalheira
12. Manípulo de fixação

AJUSTE DA ALTURA DA CREMALHEIRA

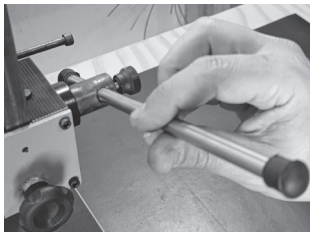
Para garantir o funcionamento correto do sistema de retração, siga as etapas abaixo para ajustar a altura da cremalheira e eliminar a folga da mola.



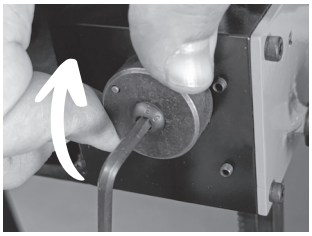
1. Solte o parafuso da tampa da mola: utilize a chave Allen de 3 mm, inclusa no kit, para afrouxar o parafuso de fixação da tampa da mola (7).



2. Solte o manípulo de trava da haste: afrouxe o manípulo que trava a haste (6), permitindo realizar o ajuste da altura.



3. Regule a altura da cremalheira: gire a haste (3) até atingir a altura desejada. Recomenda-se que a haste permaneça encostada no parafuso limitador (9).

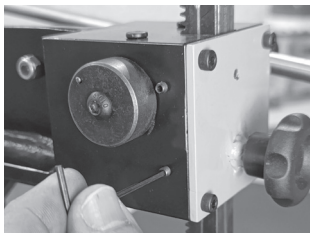


4. Ajuste a tensão da mola: gire a tampa da mola até eliminar a folga do conjunto. Mantenha a tampa nessa posição e aperte o parafuso para travá-la.

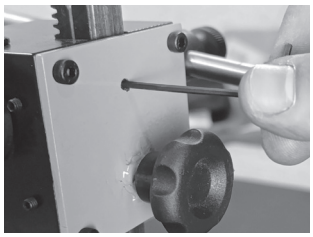
! Importante: antes de utilizar a prensa, verifique se o parafuso da tampa da mola e o manípulo da haste estão devidamente apertados.

AJUSTE DA FOLGA DA CREMALHEIRA

Para eliminar a folga da cremalheira e melhorar a estabilidade do mecanismo durante a operação, siga as instruções abaixo:



1 Localize os parafusos de ajuste: identifique os parafusos localizados nas laterais e na parte frontal (11) do conjunto da cremalheira.

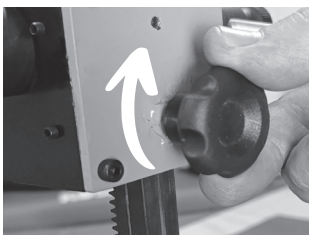


2. Realize o ajuste: utilizando a chave Allen de 2 mm, aperte os parafusos levemente e de maneira gradual, até reduzir a folga do mecanismo.

! Importante: evite apertar excessivamente os parafusos. Após o ajuste, verifique se a cremalheira se movimenta livremente, sem folga excessiva ou travamentos.

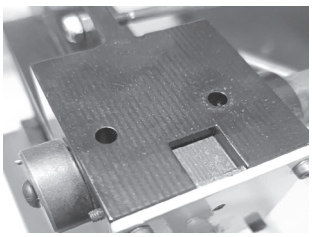
TRAVA PARA COLAGEM

Utilize o manípulo frontal (12) para travar o sistema durante a colagem dos trastes, mantendo o mecanismo fixo na posição desejada. Após a colagem, libere a trava para movimentar o mecanismo normalmente.



LUBRIFICAÇÃO

Lubrifique o sistema regularmente, aplicando óleo de máquina ou lubrificante tipo WD-40 nos orifícios de lubrificação (10). Evite o excesso de produto para impedir que escorra pelo equipamento.



contato@kosmon.com.br • www.kosmon.com.br
KOSMON DO BRASIL • CNPJ 25.011.050/0001-03 • INDÚSTRIA BRASILEIRA