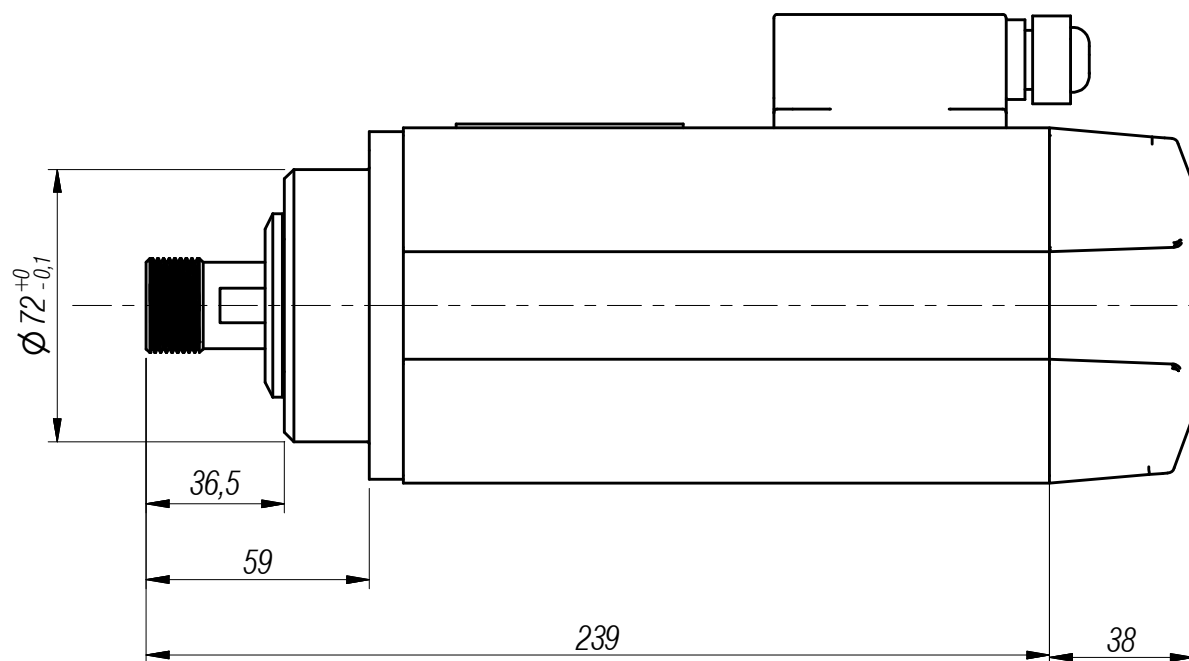
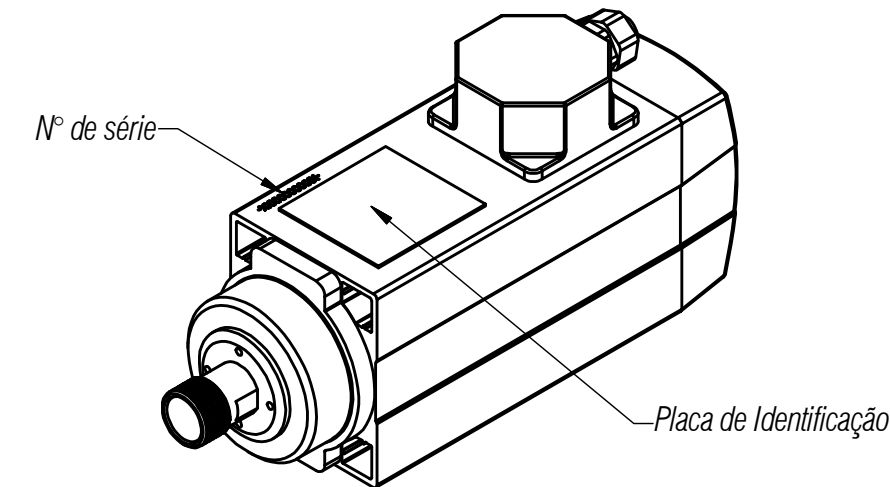
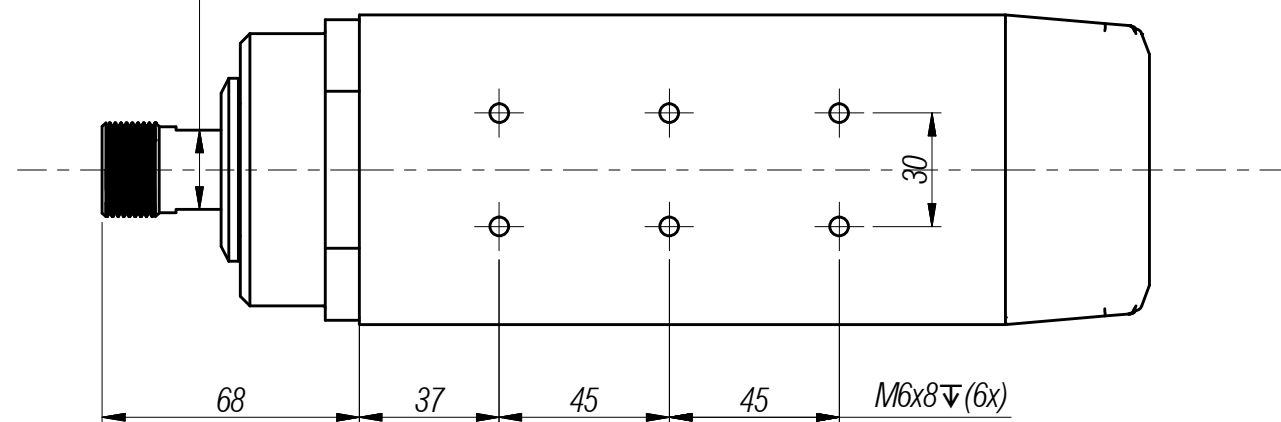
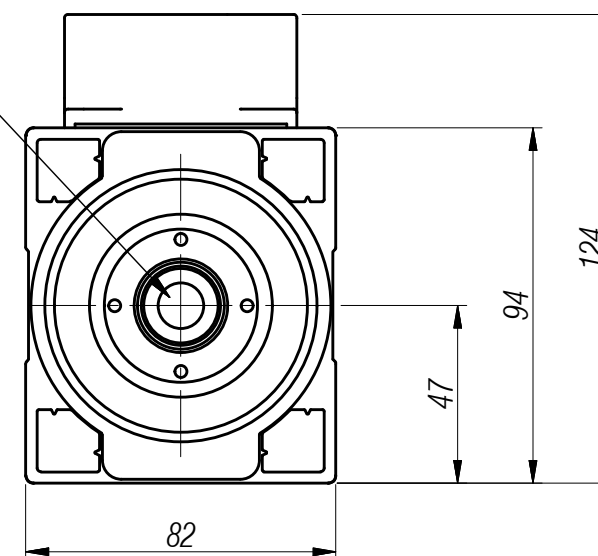


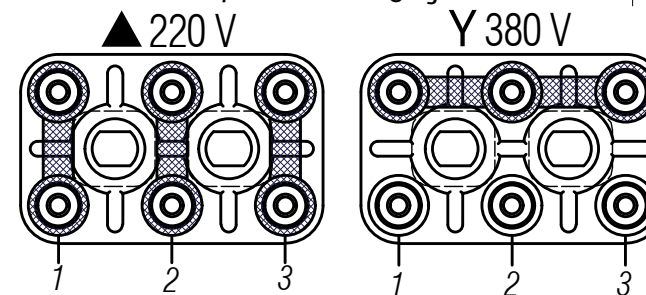
Encaixe de Chave 21mm



Mandril Porta Pinça ER20
Ferramentas de Hastee de até Ø13mm



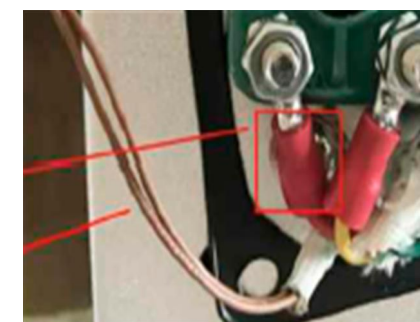
Esquema de Ligação:



1 - Fase do Inversor U
2 - Fase do Inversor V
3 - Fase do Inversor W

Conexão de Aterramento

Cabos de contato de Termostato 130°



Motor Spindle de Alta Frequência TMS:

- Refrigeração: Ventoinha aclopada ao eixo do Spindle,
- Rotação Nominal: 18000rpm
- Frequência Nominal: 300Hz
- Tensão Nominal: 220/380V
- Potência Nominal: 2,2Kw (3Cvs)
- Corrente: 7,9 / 4,8 Amp.
- Número de Polos: 2 Pólos
- Fixação de Ferramenta: Porta Pinça ER20(Ferramenta com haste até Ø13mm)
- Classe IP: 50
- Classe de Isolação: F
- Peso: 6,5 Kg
- Conexão Elétrica tipo: Caixa de Ligação - Bornes
- Rolamentos Dianteiros: Contato Angular
- Rolamento Traseiro: Aço

Dimensões sem tolerância: DIN 7168								TRATAMENTO TERMICO:		PESO APROX.: 6,50 kg	
Dimensões mm	0,5-3,0	3,0-6,0	6,0-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	Tolerância Angular	DENOMINAÇÃO:		
Toler. c/ usinagem	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	ATE 10mm	10mm 30mm 50mm 120mm	Motor Spindle de Alta Frequência		
Toler. bruta	±0,2	±0,5	±1	±1,5	±2,0	±3,0	1° 30° 20° 10°	2,2Kw / ER20 / 18000rpm / Ventoinha			
PROJ.	30/01/2019	Diego Oliveira		TECMAF		componentes		NÚMERO DO DESENHO:		ESCALA:	
APROV.	31/01/2019	Diego Oliveira		TVS-47-2,2-20		R00		FORMATO:		A3	
QUAL.	31/01/2019	Diego Cavallaro									

Este projeto é de propriedade intelectual de seus autores, podendo ser utilizados somente de acordo com os limites contratuais. Portanto é vedada sua utilização em parte ou no todo sem expressa autorização dos seus autores.