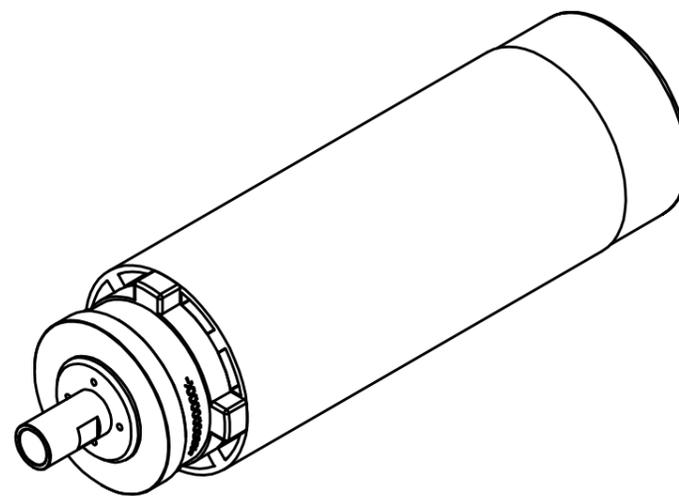
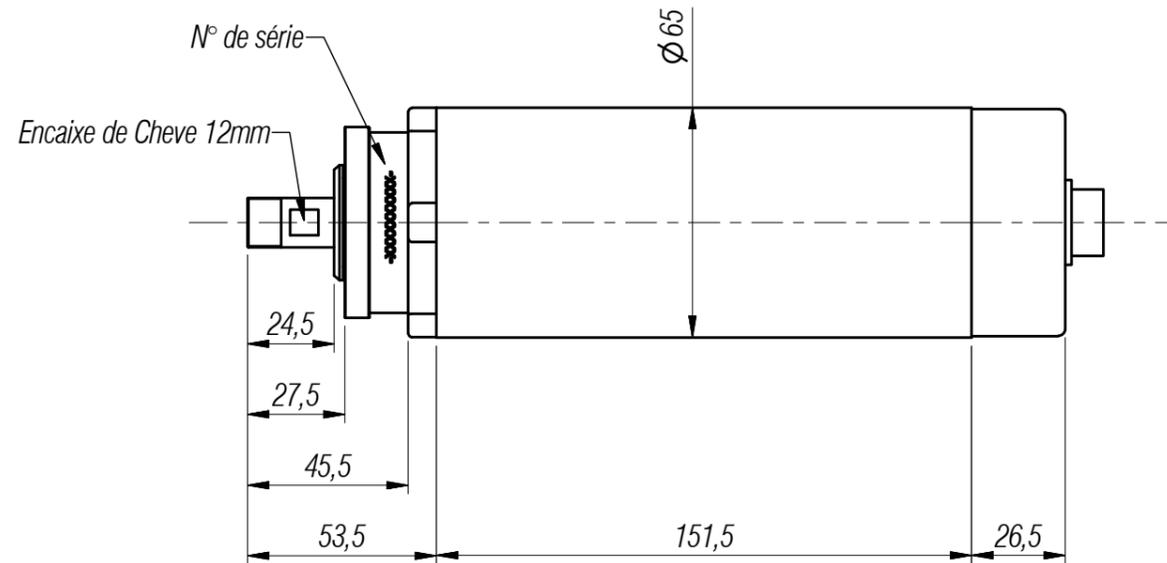
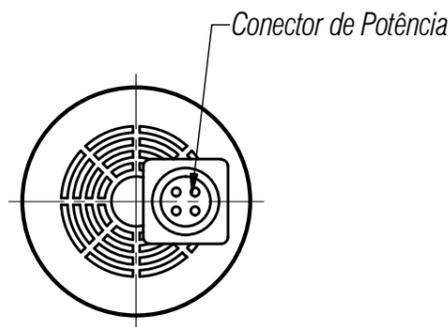
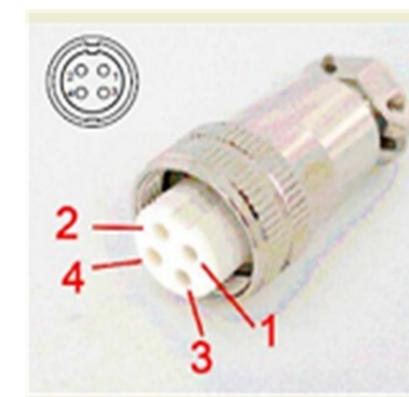


Este projeto é de propriedade intelectual de seus autores, podendo ser utilizados somente de acordo com os limites contratuais. Portanto é vedada sua utilização em parte ou no todo sem expressa autorização dos seus autores.



Esquema de Ligação

Pino	Descrição
1	U-Fase do Inversor de Freqüência
2	V-Fase do Inversor de Freqüência
3	W-Fase do Inversor de Freqüência
4	Cabo de Aterramento



Motor Spindle de Alta Frequência TMS:

- Refrigeração: Ventoinha,
- Rotação Nominal: 24000rpm
- Frequência Nominal: 400Hz
- Tensão Nominal: 220V
- Potência Nominal: 0,8Kw (1Cvs)
- Corrente: 3,1 Amp
- Número de Polos: 2 Pólos
- Fixação de Ferramenta: Porta Pinça ER11 (Ferramentas com haste até Ø7mm)
- Classe de Isolação: F
- Peso: 2.2 Kg
- Conexão Elétrica tipo: Conector Rápido
- Rolamentos Dianteiros: Contato Angular
- Rolamento Traseiro: Aço

Dimensões sem tolerância: DIN 7168								TRATAMENTO TÉRMICO: - Tratamento Térmico -		PESO APROX.: 2,20 kg	
Dimensões mm	0,5-3,0	3,0-6,0	6,0-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	Tolerância Angular			
Toler. c/ usinagem	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	ATE 10mm	10mm	30mm	50mm	MAIS 120mm
Toler. bruta	±0,2	±0,5	±1	±1,5	±2,0	±3,0	±4,0	1º	30'	20'	10'
PRQJ.	25/06/2019	Diego Oliveira		DENOMINAÇÃO:							
APROV.	31/01/2019	Diego Oliveira		Motor Spindle de Alta Freqüência							
QUAL.	31/01/2019	Diego Cavallaro		0,8Kw / ER11 / 24000rpm / Ventoinha							
NÚMERO DO DESENHO:								TVO-65-0,8-11		R00	
ESCALA:								A3		FORMATO:	

